

Piastre angolari saldate

Compatte, senza fori

Caratteristiche: estremamente compatte sia nella superficie base (dimensione A) che in larghezza (dimensione W). Selezionare in base allo spazio di installazione.

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
BRWS	EN 1.0038 Equiv.	Ossido nero
BRWB	EN 1.0038 Equiv.	Ossido nero
BRWM	EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica
BRWF	EN 1.4301 Equiv.	-

RoHS10

I prodotti in EN 1.0038 Equiv. presentano aree granigliate in $\sqrt{\text{ }}$.

Codice componente		W	H	Selezione E	T	t
Tipo	A	Incrementi di 5mm				
BRWS (Senza trattamento)	50	40	50~250	25	10	6
		50		50		
		60		90		
		70		140		
		80		190		
BRWB (Ossido nero)	60	50	50~250	25	10	6
		60		50		
		70		90		
		80		140		
		100		190		
BRWM (Nichelatura chimica)	70	70	50~250	25	10	6
		80		50		
		100		90		
		140		140		
		190		190		
BRWF (Acciaio inox)	80	80	50~250	25	10	6
		100		50		
		140		90		
		190		140		190

Ordering Example
 Codice componente - W - H - E
BRWS60 - W100 - H200 - E50

A	W	Prezzo unitario															
		BRWS				BRWB				BRWM				BRWF			
		H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250
50	40																
	50																
	60																
	70																
	80																
60	50																
	60																
	70																
	80																
	100																
70	70																
	80																
	100																
	80																
	100																
80	80																
	100																

Example

Prodotto convenzionale vs. Compatte

Superficie base compatta progettata per utilizzi anche in spazi limitati.

Piastre angolari saldate

Senza fori/Posizione fori configurabile

Caratteristiche: passo dei fori di montaggio configurabile. Inoltre, è possibile modificare in fori di riferimento, fori maschiati, fori passanti o fori asolati in base alla variante.

Tipo	Posizione fori configurabile	Materiale	Trattamento superficie
Senza fori	IKYSB	EN 1.0038 Equiv.	Ossido nero
	IKYSA	EN AW-5052 Equiv.	-

RoHS10

Senza fori		Posizione fori configurabile																				
Tipo	H	A	W	T	T1	E	Tipo	H	A	B	X	F	Y	G	W	T	T1	E	a	h	D	d
IKYSB IKYSA	100	50				65	IKYS IKYSA	100	50	50-75	30-35	-	35-55	30-50	100	10	9	65	X+(F/2)	Y+(G/2)	10	11
	120	100				80		120	100		30-55	30-55	35-75	30-70		80						
	150	100	10	9	100	100		150	100		35-55	30-50	35-105	30-100		100						
	200	100	100			135		200	100		35-45	-	35-155	30-150		135						
	250	100	14	12	165	250		100	35-45		-	50-205	30-185	165								
	300	100	13	12	200	300		100	35-55		30-50	50-255	30-235	200								
	350	120	20	16	235	350		120	40-75		30-65	50-305	30-285	235								
	400	150	20	16	265	400		150	40-105		30-95	50-355	30-335	265								
	500	150	23	15	335	500		150	40-105		30-95	50-455	30-435	335								

Dimensioni tra () per IKYSAB. Y+G≤H-15 X+F≤A-15 Dimensioni tra () per IKYSA.

Ordering Example
 Codice componente - A
IKYSB100 - 100
 Codice componente - A - B - X - F - Y - G
IKYS120 - A100 - B75 - X40 - F30 - Y40 - G50

H	A	Senza fori				Posizione fori configurabile			
		IKYSB	IKYSAB	IKYS	IKYSA	IKYSB	IKYSAB	IKYS	IKYSA
100	50								
120	100								
150	100								
200	60								
250	100								
300	100								
350	120								
400	150								
500	150								

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Alterations
 Codice componente - A - B - X - F - Y - G - (NKC, LN, HN, MC)
IKYS120 - A100 - B75 - X40 - F30 - Y40 - G50 - NK
 Varianti applicabili a IKYS e IKYSA.

Varianti	Senza fori di riferimento	Fori asolati	Fori maschiati
Codice	NKC	LN	HN
Spec.	Omette tutti i fori di riferimento. [Codice d'ordine] NK	Modifica i fori d sulla superficie A in fori asolati. [Codice d'ordine] LN Quando A=50 o 60, vengono lavorati due fori asolati. Quando A=50, la lunghezza dei fori asolati è 10mm. * Non sono presenti fori di riferimento sul lato con fori asolati. X+F≤A-20	Modifica i fori d sulla superficie H in fori asolati. [Codice d'ordine] HN Quando H=100,120,150 la distanza tra fori asolati è 20mm. * Non sono presenti fori di riferimento sul lato con fori asolati. Y+G≤H-30
			Modifica i fori 4-d (fori passanti Ø11) sul lato H in fori maschiati M10. [Codice d'ordine] MC