

Rondelle in metallo

Grado standard/di precisione/alta precisione Tolleranza D.I./D.E. selezionabile/Dimensione configurabile



Codice componente	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
AWSC	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-
AWSB		Nichelatura chimica	-
AWSM			-
AWSS	EN 1.4301 Equiv.	-	45~50HRC
AWSH	EN 1.4031 Equiv.	-	-

Il tipo in acciaio inox temprato (AWSH) può scolorirsi a causa della tempra.

Tabella selezione tolleranza dim. T				
A	±0.005	-	-	
B	-0.1 -0.3	SB	-0.01 -0.03	
C	+0.3 +0.1	SC	+0.03 +0.01	
D	0 -0.2	SD	0 -0.02	
E	+0.2 0	SE	+0.02 0	

2-C°
2-C°
1/16
1/16
V +0.3
+0.1
0
D -0.2
T
U

2° (1/16)
*D=16 o inf.; C0.2 o inf.
D=16.5 o sup.; C0.5 o inf.

Tolleranza D.I./D.E. selezionabile, dimensione configurabile

Codice compo- nente	Sele- zione toll. T	D	V Incrementi di 0.5mm	T Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario													
					Grado di alta precisione - Tolleranza A				Grado standard - Tolleranza B~E					Grado di precisione - Tolleranza SB~SE				
					AWSC	AWSB	AWSM	AWSH	AWSC	AWSB	AWSM	AWSS	AWSH	AWSC	AWSB	AWSM	AWSS	AWSH
AWSC AWSB AWSM AWSS AWSH	Grado di alta precisione A Grado standard B C D E Grado di precisione SB SC SD SE	5.0~10.0 Incrementi di 0.5mm	3.0~58.0	1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														
		10.5~20.0 Incrementi di 0.5mm		1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														
		21~30 Incrementi di 1mm		1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														
		31~40 Incrementi di 1mm		1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														
		41~50 Incrementi di 1mm		1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														
		51~60 Incrementi di 1mm		1.0~ 2.9														
				3.0~ 5.0														
				5.1~10.0														

D≤60...V≤D-2 D≥61...V≤D-4 Grado di alta precisione (Tolleranza A) non disponibile per AWSS.



Ordering Example

Codice componente	-	Selezione tolleranza T	-	D	-	V	-	T
AWSB	-	B	-	D20.0	-	V8.0	-	T5.0
AWSS	-	SB	-	D20.0	-	V8.0	-	T5.0

Rondelle in metallo

Con flangia



Codice componente	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
FTCSS	EN 1.0038 Equiv.	-	-
FTCC		-	-
FTCB	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-
FTCM		Nichelatura chimica	-
FTCSK		-	-
FTCSKB	EN 1.2510 Equiv.	Ossido nero	55HRC~
FTCSKM		-	-
FTCS	EN 1.4031 Equiv.	-	45~50HRC

Il tipo in acciaio inox temprato (FTCS, FTCMS) può scolorirsi a causa della tempra.

Grado standard		Grado di precisione	
H 0-0.2	V +0.3 +0.1 0 D -0.2	H 0-0.2	V +0.3 +0.1 0 D -0.2
T ±0.1	L 0 -0.3	T ±0.1	L 1/16 ±0.01
Circonferenza C0.5 o inf.		Circonferenza C0.5 o inf.	

Grado standard/di precisione

Codice componente		D	H	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	T Incrementi di 0.1mm	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario														
							Grado standard						Grado di precisione								
Grado standard FTCSS FTCC FTCB FTCM FTCSK FTCSKB FTCSKM FTCS	Grado di precisione FTCMC FTCMB FTCMM FTCMS	5.0-9.0 (Incrementi di 0.5mm)	7.0-12.0 (Incrementi di 0.5mm)	(Selezione) 2.0 2.6 (Incrementi di 0.5mm) 3.0-58.0	1.0-8.0	2.0-10.0	FTCSS	FTCC	FTCB	FTCM	FTCSK	FTCSKB	FTCSKM	FTCS	FTCMC	FTCMB	FTCMM	FTCMS			
		9.5-20.0 (Incrementi di 0.5mm)	11.5-25.0 (Incrementi di 0.5mm)																		
		21-30 (Incrementi di 1mm)	23-40 (Incrementi di 1mm)																		
		31-40 (Incrementi di 1mm)	33-50 (Incrementi di 1mm)																		
		41-50 (Incrementi di 1mm)	43-60 (Incrementi di 1mm)																		
		51-60 (Incrementi di 1mm)	53-70 (Incrementi di 1mm)																		
❖ Condizioni di lavorazione ❖ T≤L-1				❖ Condizioni di lavorazione del materiale EN 1.2510 Equiv. (FTCSS, FTCSKB, FTCSKM) ❖ 2≤T≤L-2																	
D		H		V		D		H		V											
Per 5 ~ 20		D+2±HsDx1.5		V≤D-2		Per 5 ~ 10		D+2±HsDx1.4		V≤D-2											
Per 21 ~ 40		D+2±HsDx1.4		V≤D-4		Per 10,5 ~ 30				V≤D-4											
Per 41 ~ 60		D+2±HsDx1.2		V≤D-6		Per 31 ~ 60		D+2±HsDx1.2		V≤D-6											



Ordering Example

D	H	V	T	L	
FTCMS	D25	H30	V8.0	T2.0	L5.0



Alterations

D	H	V	T	L	
FTCMM	D25	H30	V8.0	T2.0	L5.0

(TCB, TCC, TCD, TCE, TSA, TSB, TSC, TSD, TSE, VKC, DKC, HKC)

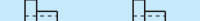
TSC - VKC

Quando vengono specificate modifiche alla tolleranza D.I./D.E., la concentricità è 00.02. Non applicabile ai prodotti temprati.

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.		
Tolleranza D.I.		Modifica la tolleranza D.I. in H7. Codice d'ordine VKC Condizioni di lavorazione 🔴 D≥6 V≥3	Tolleranza D.E.		Modifica la tolleranza D.E. in g6 o h7. Codice d'ordine DKC, HKC Condizioni di lavorazione 🔴 Quando D≥43, T≥1.5. 🔴 D≥6		
	VKC	D	D-V		DKC (g6) HKC (h7)	D	D-V
		6~10	D-V≥2			6~10	D-V≥2
		10.5~20	D-V≥3			10.5~20	D-V≥3
		21~30	D-V≥6			21~30	D-V≥6
		31~40	D-V≥8			31~40	D-V≥8
		41~50	D-V≥10			41~50	D-V≥10
		51~60	D-V≥12			51~60	D-V≥12

Non applicabile ai prodotti temprati (FTCSK, FTCSKB, FTCSKM, FTCS, FTCMS).

Variante	Tolleranza negativa	Tolleranza positiva	Zero, tolleranza negativa	Zero, tolleranza positiva
Codice	TCB	TCC	TCD	TCE
Grado standard Tolleranza T	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T -0.1 -0.3 Codice d'ordine TCB	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.3 +0.1 Codice d'ordine TCC	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T 0 -0.2 Codice d'ordine TCD	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.2 0 Codice d'ordine TCE
Applicabile al grado standard.				

Varianti		Tolleranza spessore spallamento	Tolleranza negativa	Tolleranza positiva	Zero, tolleranza negativa	Zero, tolleranza positiva
Grado precisione Toli. T	Codice	TSA	TSB	TSC	TSD	TSE
		Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T ± 0.025	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T -0.01 -0.06	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T + 0.06 + 0.01	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T 0 -0.05	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.05 0
	 Applicabile al grado di precisione.	Codice d'ordine TSA	Codice d'ordine TSB	Codice d'ordine TSC	Codice d'ordine TSD	Codice d'ordine TSE