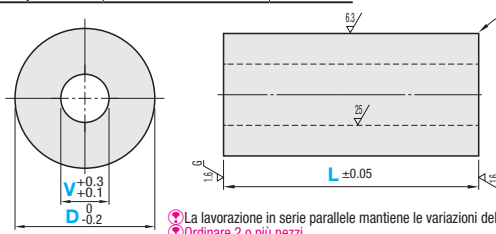


Distanziali a rettifica simultanea



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
DWSSB	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-
DWSSM	EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica	-
DWSSS	EN 1.4301 Equiv.	-	-
DWSSKB	EN 1.2510 Equiv.	Ossido nero	55HRC~
DWSSKM	EN 1.2510 Equiv.	Nichelatura chimica	55HRC~



La lavorazione in serie parallele mantiene le variazioni della dimensione L entro ±5 micrometri per ordine.
Ordinare 2 o più pezzi.

* D=16 o inf.; C0.1 ~ 0.2
D=20 o sup.; C0.5 o inf.

Codice componente	D Incrementi di 0.5mm	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	L		Q.tà max smerigliatura simultanea	Prezzo unitario				
			Condizioni di lavorazione	Incrementi di 0.1mm		DWSSB	DWSSM	DWSSS	DWSSKB	DWSSKM
DWSSB DWSSM DWSSS DWSSKB DWSSKM	4.0~10.0	0 2 2.6 3.0~8.0	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤50 ⇒D-V≥4	1.0~ 5.0	100 pz.					
				5.1~ 10.0						
				10.1~ 25.0						
				25.1~ 40.0						
				40.1~ 50.0						
	10.5~15.5	0 2 2.6 3.0~13.5	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤80 ⇒D-V≥4 80.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	1.0~ 5.0						
				5.1~ 10.0						
				10.1~ 25.0						
				25.1~ 40.0						
				40.1~ 55.0						
	16.0~20.0	0 2 2.6 3.0~18.0	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤80 ⇒D-V≥4 80.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	55.1~ 70.0	50 pz.					
				70.1~ 85.0						
				85.1~ 100.0						
				1.0~ 20.0						
				20.1~ 30.0						
	20.5~30.0	0 2 2.6 3.0~28.0	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	30.1~ 40.0						
				40.1~ 50.0						
				50.1~ 60.0						
				60.1~ 70.0						
				70.1~ 80.0						
	30.5~39.5	0 2 2.6 3.0~37.5	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	80.1~ 90.0	20 pz.					
				90.1~ 100.0						
				1.0~ 20.0						
				20.1~ 30.0						
				30.1~ 40.0						
	40.0~50.0	0 2 2.6 3.0~48.0	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	40.1~ 50.0						
				50.1~ 60.0						
				60.1~ 70.0						
				70.1~ 80.0						
				80.1~ 90.0						

Condizioni di lavorazione comuni: ①L≤Vx8 ②DWSSS(EN 1.4301 Equiv.)⇒L≥2 Ordinare 2 o più pezzi. Nessuna specifica disponibile per le dimensioni senza dichiarazione di valore.

Ordering Example

Codice componente

-

D

-

V

-

L

DWSSS

-

D35.5

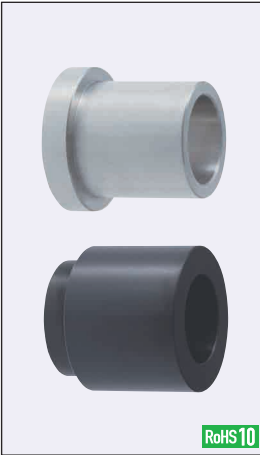
-

V12.5

-

L58.4

Distanziali con gradino

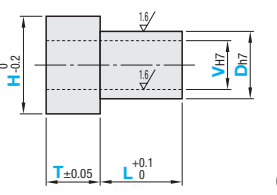
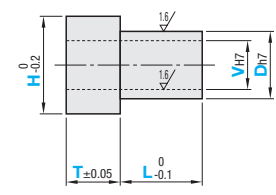


RoHS10

Tipo	Tolleranza L	Materiale	Trattamento superficie
DCLB	0 -0.1	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
DCLM		EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica
DCLS		EN 1.4301 Equiv.	-
MCLB	+0.1 0	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
MCLM		EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica
MCLS		EN 1.4301 Equiv.	-

Tolleranza L 0
-0.1

Tolleranza L +0.1
0



Circonferenza C0.5 o inf.

Codice componente	D _{h7}	V _{h7}	H	T	L	Prezzo unitario	Tolleranza L	-0.1~0	Prezzo unitario	Tolleranza L	0~+0.1		
	Incrementi di 0.5mm	Incrementi di 0.5mm	Incrementi di 0.5mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	DCLB	DCLM	DCLS	MCLB	MCLM	MCLS		
Tolleranza L 0~-0.1 DCLB DCLM DCLS	5.0~10.0	2.0~8.0 (V≤D-2)	7.0~16.0 (D+2≤H≤D+6)	1.0~20.0	1.0~ 5.0								
					5.1~10.0								
					10.1~25.0								
					25.1~40.0								
					40.1~50.0								
	10.5~20.0	2.0~18.0 (V≤D-2)	12.5~26.0 (D+2≤H≤D+6)		1.0~ 5.0								
					5.1~10.0								
					10.1~25.0								
					25.1~40.0								
					40.1~50.0								
	20.5~30.0	2.0~28.0 (V≤D-2)	22.5~40.0 (D+2≤H≤D+10)		1.0~20.0								
					20.1~30.0								
					30.1~40.0								
					40.1~50.0								
	30.5~40.0	6.0~36.0 (V≤D-4)	32.5~50.0 (D+2≤H≤D+10)		1.0~20.0								
					20.1~30.0								
					30.1~40.0								
					40.1~50.0								
	40.5~50.0	10.0~44.0 (V≤D-6)	42.5~60.0 (D+2≤H≤D+10)		1.0~20.0								
					20.1~30.0								
30.1~40.0													
40.1~50.0													

Condizioni di lavorazione comuni: ①L+T≤Vx8 ②Quando V≥8 e L+T≥Vx4, viene aggiunto un gioco intermedio.

Ordering Example

Codice componente

-

D

-

V

-

H

-

T

-

L

DCLS

-

D25.5

-

V12.5

-

H33.5

-

T10.7

-

L40.2