

Ghiere in metallo

Temperate - Grado standard/di precisione, dimensione L configurabile/dimensione configurabile

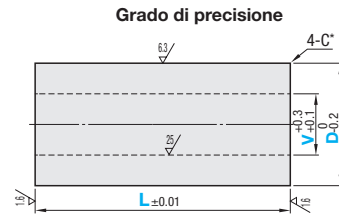
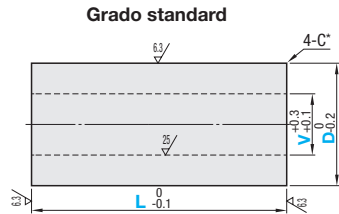


RoHS 10

Codice componente				M Materiale	S Trattamento superficiale	H Durezza
Dimensione L configurabile		Dimensione configurabile				
Grado standard	Grado di precisione	Grado standard	Grado di precisione			
NCLCH	ASH	FNCLCH	FAS	EN 1.1191 Equiv.	-	45~50HRC
NCLBH	ASC	FNCLBH	FASC		Ossido nero	
NCLMH	PASC	FNCLMH	FPASC		Nichelatura chimica	
-	-	FNCSK	FASK	EN 1.2510 Equiv.	-	55HRC~
-	-	FNCSKB	FASKB		Ossido nero	
-	-	FNCSKM	FASKM		Nichelatura chimica	
NCLSSH	SASCH	FNCLSH	FASCH	EN 1.4037 Equiv.	-	45~50HRC

⚠ Variabili in base allo spessore e alla lunghezza, EN 1.1191 Equiv. Il tipo temperato può essere inferiore a 45HRC.
 ⚠ Il tipo in acciaio inox temperato può scolorirsi a causa della tempra.

* D=16 o inf.; C0.1 ~ 0.2
 D=16.5 o sup.; C0.5 o inf.



Dimensione L configurabile, grado standard/di precisione

Codice componente		Selezione D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario							
Tipo	V			Grado standard				Grado di precisione			
				NCLCH	NCLBH	NCLMH	NCLSSH	ASH	ASC	PASC	SASCH
Grado standard NCLCH NCLBH NCLMH NCLSSH	2	4 5 6 8 10	10.0~ 16.0								
	3	5 6 8 10 12	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
	4 5 6	(6) 8 10 12 13 14 15 16 ⚠(6)→Applicabile a V4.	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
	8 10 12	(10) (12) (13) (14) 15 16 ⚠(10)→Applicabile a V8. ⚠(12 13 14)→Applicabile a V8, 10.	10.0~ 25.0								
25.1~ 50.0											
Grado di precisione ASH ASC PASC SASCH	8 10 12 15 16 20	(20) 25 ⚠(20)→Non applicabile a V20.	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
	8 10 12 15 16 20 25	30 35	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
10 12 15 16 20 25 30	40 50 60	10.0~ 25.0									
		25.1~ 50.0									

Ordering Example: Codice componente - D - L
 NCLCH10 - 20 - 50.5

Dimensione configurabile, grado standard/di precisione

Codice componente	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario														
				Grado standard						Grado di precisione								
				FNCLCH	FNCLBH	FNCLMH	FNCSK	FNCSKB	FNCSKM	FNCLSH	FAS	FASC	FPASC	FASK	FASKB	FASKM	FSASCH	
Grado standard FNCLCH FNCLBH FNCLMH FNCSK FNCSKB FNCSKM FNCLSH	4.0~10.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
	10.5~20.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
	21~30 (Incrementi di 1mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
(Selezione) 2.0 2.6	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0																
		25.1~ 50.0																
		50.1~ 75.0																
		75.1~ 100.0																
Grado di precisione FAS FASC FPASC FASK FASKB FASKM FSASCH	3.0~90.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
	51~60 (Incrementi di 1mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
	61~80 (Incrementi di 1mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
81~100 (Incrementi di 1mm)	10.0~ 25.0	10.0~ 25.0																
		25.1~ 50.0																
		50.1~ 75.0																
		75.1~ 100.0																

⚠ Limiti di lavorazione per spessore ghiera e lunghezza complessiva
 10.0≤L≤50.0 → (D-V)/2≥1
 50.1≤L≤100.0 → (D-V)/2≥3

⚠ Limiti di lavorazione per spessore ghiera e lunghezza complessiva (Materiale: EN 1.2510 Equiv.)
 4≤D≤10 → V≤D-2
 10.5≤D≤30 → V≤D-4
 31≤D≤60 → V≤D-6

⚠ Limiti di lavorazione per V e lunghezza complessiva L≤Vx8

Ordering Example: Codice componente - V - D - L
 FNCLCH - V10.5 - D19.5 - L50.5

Alterations: Codice componente - V - D - L - (VKC)
 FNCLBH - V10.5 - D30 - L30.5 - VKC

⊗ Non applicabile al tipo con dimensione L configurabile.

Variante	Codice	Spec.
Tolleranza D.I. 	VKC	Modifica la tolleranza D.I. in H7. Codice d'ordine: VKC Condizioni di lavorazione: ⚠ 6≤D≤40 V≥3 L≤40 ⚠ Quando V<5, L≤Vx4 ⚠ Quando V≥5, L≤Vx3
		Condizioni spessore: D D-V 6~15 D-V≥3 15,5~18 D-V≥4 18,5~20 D-V≥5 21~40 D-V≥6