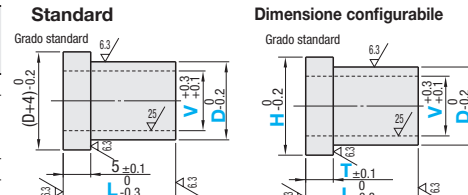


# Ghiere in metallo

## Con flangia, grado standard/di precisione



Tipo		Materiale	Trattamento superficie	Durezza
Standard	Configurabile			
Grado standard	Grado di precisione			
-	FTCLS	EN 1.0038 Equiv.	-	-
-	FTCLC FTCLMC	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-
-	TCLB FTCLB FTCLMB	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica	-
-	TCLM FTCLM FTCLMM	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica	-
-	FTCLBB	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica	-
-	TCLA FTCLA	Legna di alluminio serie 2000	Anodizzato trasparente	-
-	FTCLAB	EN 1.4301 Equiv.	Anodizzato nero	-
-	TCLSS FTCLSS	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica	-
-	FTCLCH FTCLBH FTCLMH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	45-50HRC
-	FTCLSK	EN 1.2510 Equiv.	Nichelatura chimica	55HRC~
-	FTCLSH FTCMSH	EN 1.4037 Equiv.	Nichelatura chimica	45-50HRC



### Tipo standard, grado standard

Codice componente	V	Selezione D	L
Tipo	V	D	Incrementi di 0.1mm
TCLB TCLM TCLA TCLSS	2	5 6 8 10	10.0-16.0
	3	5 6 8 10 12	
	4	6 8 10 12 13 14 15 16 20	10.0-50.0
	5	8 10 12 13 14 15 16 20	
	6	8 10 12 13 14 15 16 20 25	
	8	10 12 13 14 15 16 20 25 30	
10	12 13 14 15 16 20 25 30 35 40 50		
12	15 16 20 25 30 35 40 50		
15	20 25 30 35 40 50 60	10.0-100.0	
16	20 25 30 35 40 50 60		
20	25 30 35 40 50 60		
25	30 35 40 50 60		
30	40 50 60		

Codice componente	V	Prezzo unitario
Tipo	V	L10.0-25.0 25.1-50.0 50.1-75.0 75.1-100.0
TCLB	2	- - - -
	3	4 5 6 - - -
	4	6 8 10 12 13 14 15 16 20
	5	8 10 12 13 14 15 16 20
	6	8 10 12 13 14 15 16 20 25
	8	10 12 13 14 15 16 20 25 30
	10	12 13 14 15 16 20 25 30 35 40 50
	12	15 16 20 25 30 35 40 50
	15	20 25 30 35 40 50 60
	16	20 25 30 35 40 50 60
	20	25 30 35 40 50 60
	25	30 35 40 50 60

Codice componente	V	Prezzo unitario
Tipo	V	L10.0-25.0 25.1-50.0 50.1-75.0 75.1-100.0
TCLA	2	- - - -
	3	4 5 6 - - -
	4	6 8 10 12 13 14 15 16 20
	5	8 10 12 13 14 15 16 20
	6	8 10 12 13 14 15 16 20 25
	8	10 12 13 14 15 16 20 25 30
	10	12 13 14 15 16 20 25 30 35 40 50
	12	15 16 20 25 30 35 40 50
	15	20 25 30 35 40 50 60
	16	20 25 30 35 40 50 60
	20	25 30 35 40 50 60
	25	30 35 40 50 60

Ordering Example: Codice componente - D - L  
TCLB10 - 20 - 60.0

### Grado standard, dimensione configurabile

Codice componente	V	D	H	T	L	Prezzo unitario																
						FTCLS	FTCLC	FTCLB	FTCLM	FTCLA	FTCLB	FTCLCH	FTCLBH	FTCLMH	FTCLSK	FTCLSH						
FTCLS FTCLC FTCLB FTCLM FTCLBB FTCLA FTCLAB FTCLSS  FTCLCH FTCLBH FTCLMH FTCLSK FTCLSH	(Selezione)	4.0-10.0	6.0-20.0	1-20 (T≤L-1)	10.0-25.0																	
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		25.1-50.0																	
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		50.1-75.0																	
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		75.1-100.0																	
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		10.0-25.0																	
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		25.1-50.0																	
	2.0	21-30	23-40		50.1-75.0																	
	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)		75.1-100.0																	
	2.6	31-40	33-50		10.0-25.0																	
	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)		25.1-50.0																	
	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		50.1-75.0																	
	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		75.1-100.0																	
3.0-55.0	41-50	43-60	10.0-25.0																			
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	25.1-50.0																			
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	50.1-75.0																			
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	75.1-100.0																			

Condizioni di lavorazione D-V: 10.0≤L≤50.0 → (D-V)/2≥1; 50.1≤L≤100.0 → (D-V)/2≥3

Condizioni di lavorazione D-V: 4≤D≤10 → V≤D-2; 10.5≤D≤30 → V≤D-4; 31≤D≤60 → V≤D-6

H-D≥2; D/10≤L≤Vx8

Ordering Example: Codice componente - V - D - H - T - L  
FTCLB - V10.5 - D20 - H30 - T4 - L23.8

### Grado di precisione, dimensione configurabile

Codice componente	V	D	H	T	L	Prezzo unitario			
						FTCLMC	FTCLMB	FTCLMM	FTCMSH
FTCLMC FTCLMB FTCLMM FTCMSH	(Selezione)	4.0-10.0	6.0-20.0	1.0-20.0	10.0-25.0				
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		25.1-50.0				
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		50.1-75.0				
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		75.1-100.0				
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		10.0-25.0				
		(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		25.1-50.0				
	2.0	21-30	23-40		50.1-75.0				
	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)		75.1-100.0				
	2.6	31-40	33-50		10.0-25.0				
	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)		25.1-50.0				
	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		50.1-75.0				
	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)	(Incrementi di 0.5mm)		75.1-100.0				
3.0-55.0	41-50	43-60	10.0-25.0						
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	25.1-50.0						
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	50.1-75.0						
(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	(Incrementi di 1mm)	75.1-100.0						

Condizioni di lavorazione D-V: 4≤D≤10 → V≤D-2; 10.5≤D≤30 → V≤D-4; 31≤D≤60 → V≤D-6

H-D≥2; T≤L-1; D/10≤L≤Vx8

Ordering Example: Codice componente - V - D - H - T - L  
FTCLMB - V10.5 - D20 - H30 - T4 - L23.8

Alterations: Grado standard: Codice componente - V - D - H - T - L - (TCB, TCC, TCD, TCE, CC, VM, (VMA), MC, (WMC), SLC, VKC)  
Grado di precisione: Codice componente - V - D - H - T - L - (TSA, TSB, TSC, TSD, TSE, CC, VM, (VMA), MC, (WMC), SLC, VKC)

Non applicabile al tipo standard. Non applicabile ai prodotti anodizzati. Non applicabile al tipo temprato (prodotti con indicazioni di durezza H).

Varianti	Tolleranza negativa		Tolleranza positiva		Zero, tolleranza negativa		Zero, tolleranza positiva	
	Codice	TCB	TCC	TCD	TCE			
Grado standard Tol. T		Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T -0.1 T -0.3 Codice d'ordine: TCB	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.3 T +0.1 Codice d'ordine: TCC	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T 0 T -0.2 Codice d'ordine: TCD	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.2 T 0 Codice d'ordine: TCE			

Varianti	Tolleranza spessore spallamento		Tolleranza negativa		Tolleranza positiva		Zero, tolleranza negativa		Zero, tolleranza positiva	
	Codice	TSA	TSB	TSC	TSD	TSE				
Grado precisione Tol. T		Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T ± 0.025 Codice d'ordine: TSA	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T -0.01 T -0.06 Codice d'ordine: TSB	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.06 T +0.01 Codice d'ordine: TSC	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T 0 T -0.05 Codice d'ordine: TSD	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). T +0.05 T 0 Codice d'ordine: TSE				

Varianti	Smussatura C (Un lato)	Maschiatura	Foro vite di fermo (1 kit 2 kit)	Taglio	Tolleranza D.I.
	Codice	CC	VM (Fil. grossa) VMA (Fil. fine)	MC, WMC	SLC
Spec.	Smussa il piano C. Codice d'ordine: CC1.5 CC=Incrementi di 0.5mm CC<(D-V)/2-0.5	Aggiunge un foro maschiato (passante). Codice d'ordine: VM VMA (VMA deve essere specificato come VM o VMA). Es.) FTCLS-VMA4-D10-H13-T18 L≤Mx8	Aggiunge un foro maschiato (fil. grossa) sulla parte D. Codice d'ordine: MC3 WMC5 Per la condizione dello spessore (D-V)/2, vedere la tabella di seguito. L - T ≥ MC, WMC + 2 MC, WMC=Selezionare dalla tabella di seguito.	Aggiunge una spaccatura. Codice d'ordine: SLC Per la condizione dello spessore (D-V)/2, vedere la tabella di seguito. La larghezza spaccatura è fissa.	Modifica la tolleranza D.I. in H7. Codice d'ordine: VKC Condizioni di lavorazione D≥6 V≥3 L≤Vx5