

Magneti

Con foro svasato conico

⚠ Magneti potenti. Possono rompersi se tirati o colpiti da altre sostanze magnetiche. Manipolare con cura durante il disimballo.

■ Con foro svasato conico

RoHS 10

Tipo		Materiale	Termoresistenza	Trattamento superficie
Rotondi	Quadrati			
NHXCC	NHXCS	Magneti in neodimio	80°C	Nichelatura
NHXCCCH	NHXCSH		Magneti in neodimio termoresistenti	

Direzione di magnetizz.: Asse Y

Accessori: Vite a testa piatta 1 pz. (EN 1.4301 Equiv.)

Codice componente		A	T	d1	d2	Accessori:	Forza di attrazione N [kgf]		Densità di flusso magnetico superficie Gauss [G]		Prezzo unitario			
Tipo							NHXCC NHXCCCH	NHXCS NHXCSH	NHXCC NHXCCCH	NHXCS NHXCSH	NHXCC	NHXCCCH	NHXCS	NHXCSH
(Rotondi) NHXCC NHXCCCH	8	2 3		5.5	3.0	M2.5-6	7.8 {0.8} 10.8 {1.1}	10.8 {1.1} 16.6 {1.7}	2000~2500 2400~2800	3000~3400 3200~3600				-
	10	3 4		6.5	3.5	M3-8	14.7 {1.5} 18.6 {1.9}	22.5 {2.3} 24.5 {2.5}	3500~4000 4000~4200	3000~3300 3800~4000				-
	12	4 4.5		6.5	3.5	M3-8	18.6 {1.9}	-	3600~4000	-		-	-	-
	15	3 5		9	4.8	M4-10	23.5 {2.4}	-	3800~4200	-		-	-	-
(Quadrati) NHXCS NHXCSH	20	5 5.5		11	5.8	M5-12	49 {5.0} 54.8 {5.6}	- 78.4 {8.0}	3800~4100 4200~4400	- 4000~4200			-	-
	25	4 6		13	7.0	M6-15	58.8 {6.0} 78.4 {8.0}	- 98.0 {10.0}	3700~4100 4100~4400	- 3900~4300			-	-

⚠ I valori della forza di attrazione e della densità di flusso sulla superficie sono indicativi e si riferiscono ai soli magneti.

Ordering Example

Codice componente

-

T

NHXCC8

-

3

Precauzioni per l'installazione

- Collocare il magnete su una superficie piana. (Illustrazione B)
- Verificare che non vi sia alcun disallineamento tra i fori del magnete e i fori maschiati. (Illustrazione C)
- Verificare che non vi sia polvere prima di montare le viti a testa piatta. (Illustrazione D)

A La polvere non aderisce.

Superficie piana

Posizione del foro maschiato allineata.

B La superficie è irregolare.

C Posizione del foro maschiato non allineata.

D La polvere aderisce.

Coppia di serraggio (Valore di riferimento)

Magneti - Con foro svasato conico		
Coppia di serraggio (valore di riferimento)		
Dimensione A del magnete	Inclusa vite a testa piatta	N · m
8	M2.5-6	0.2
10	M3-8	0.6
12	M3-8	0.6
15	M4-10	1.4
20	M5-12	2.9
25	M6-15	5.0

- Il serraggio oltre i valori di coppia specificati può causare la rottura del magnete.
- Il fattore di sicurezza è stato rivisto e il valore di riferimento è cambiato nel catalogo 2014.

Magneti

Con foro svasato conico e supporto/Supporto ovale

⚠ I supporti vengono usati in combinazione per proteggere il magnete.

■ Con foro svasato conico e supporto

RoHS 10

Tipo			①		②		Termoresistenza	Polarità	
Rotondi	Quadrati	Rettangolari	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie		Anteriore	Posteriore
HXCC	HXCS	HXCR	EN 1.0038 Equiv.	Nichelatura	Magneti in neodimio	Nichelatura	80°C	N	S
HXCC-S	-	-					150°C	S	N
HXCCCH	-	-					150°C	N	S

HXCC
HXCC-S
HXCCCH (Rotondi)

HXCS (Quadrati)

HXCR (Rettangolari)

⚠ Maneggiare con cura in quanto i materiali sono molto fragili. Per la coppia di serraggio (valore di riferimento), vedere P. 291.

Codice componente		A	T	d1	H	d2	d3	t	B	P	Accessori (Vite a testa piatta in acciaio inox)		Forza attrazione N [kgf]				Densità di flusso magnetico superficie Gauss [G]	Prezzo unitario				
Tipo											HXCC-HXCC-SHXCCCH-HXCS	HXCR	HXCC-HXCC-SHXCCCH	HXCS	HXCR			HXCC	HXCC-S	HXCCCH	HXCS	HXCR
(Rotondi) HXCC HXCC-S HXCCCH	8	4	6.4	3.2	5.5	3	0.6	15	8	M2.5-8x1 pz.	M2.5-8x2 pz.	3.9 {0.4}	7.8 {0.8}	17.6 {1.8}	1200~3900		-	-				
	10	5	8	4	6.5	3.5	0.8	20	10	M3-10x1 pz.	M3-10x2 pz.	5.8 {0.6}	19.6 {2.0}	39.2 {4.0}	1500~4000							
	12	6	9.6	4.8	6.5	3.5	1.0	25	12	M3-10x1 pz.	M3-10x2 pz.	15.7 {1.6}	29.4 {3.0}	68.6 {7.0}	3200~4000							
	15	6	12.6	4.8	9	4.8	1.0	30	15	M4-12x1 pz.	M4-12x2 pz.	24.5 {2.5}	49.0 {5.0}	98.1 {10.0}	3800~4000							
(Quadrati) HXCS	20	7	17.2	5.6	11	5.8	1.2	40	20	M5-15x1 pz.	M5-15x2 pz.	58.8 {6.0}	127.5 {13.0}	230.5 {23.5}	3800~4000							
	25	8	21.2	6.2	13	7.0	1.6	50	30	M6-16x1 pz.	M6-16x2 pz.	152.0 {15.5}	181.4 {18.5}	294.2 {30.0}	3700~4000							

⚠ Forza di attrazione e densità del flusso magnetico sulla superficie sono valori di riferimento.

Ordering Example

Codice componente

HXCC10

■ Supporto ovale

RoHS 10

Tipo		①		②		③		Termoresistenza
Foro svasato piano	Foro maschiato	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale		
HXUKZ	HXUKM	Ferro sinterizzato	Nichelatura chimica	Magneti in samario-cobalto	-	Ottone	80°C	
HXUKZN	HXUKMN			Magneti in neodimio	Nichelatura	EN CW614N Equiv.		-
-	-	HXUKSN		EN 1.0038 Equiv.				

(Foro svasato piano)

(Maschiatura)

(Foro svasato conico)

Codice componente		A	P	T	R	Foro svasato piano			Maschiatura	Forza attrazione N[kgf]			d1	d2	Densità di flusso magnetico superficie Gauss [G]		Prezzo unitario			
Tipo	B					g	d	h	M (Fil. grossa)	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN				HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN	HXUKMN	
(Foro svasato piano) HXUKZ HXUKZN (Maschiatura) HXUKM HXUKMN	10	27	17	7	5	8	4.5	4.5	M4	8.8 {0.9}	13.7 {1.4}	7	8	2700~2900	3600~3900					
	13	33	20		6.5					19.6 {2.0}	30.4 {3.1}	9.5	11	2800~3100	3800~4200					
	16	41	25	8		9.5	5.5	5.5	M5	38.2 {3.9}	63.7 {6.5}	12.5	14	2900~3300						
	20	50	30	9	10					60.8 {6.2}	114.7 {11.7}	16.5	18	2900~3400		4000~4400				

Codice componente		A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Accessori (Vite a testa piatta in acciaio inox)	Forza di attrazione N (kgf)	Densità di flusso magnetico superficie Gauss [G]	Prezzo unitario
Tipo	B												
(Foro svasato conico) HXUKSN	10	25	15		5	1.5	7			M3-6x2 pz.	13.7 {1.4}	2700~2900	
	13	30	20		6.5		9.5	3.5	6.5		29.4 {3.0}	2800~3100	

⚠ Forza di attrazione e densità del flusso magnetico sulla superficie sono valori di riferimento.

Ordering Example

Codice componente

HXUKZ10