

Molle a forza costante/Staffe per molle a forza costante

Rondelle per molle Standard/Con foro maschiato

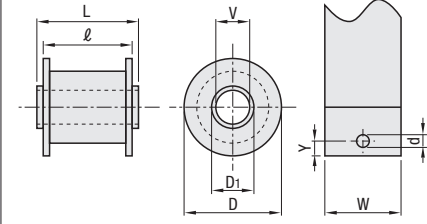
Molle a forza costante



Staffe per molle a forza costante

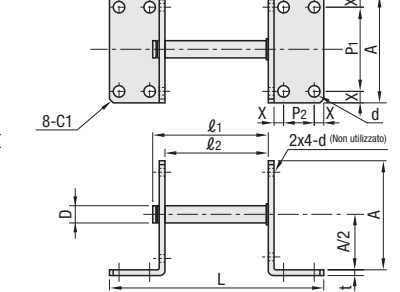


CFS (Molle a forza costante)



Materiale	
Corpo principale	Tamburo
EN 1.4319 Equiv.	Polipropilene
Materiale dei tamburi: CFS0.1 CFS0.2 e CFS5.2 sono in polietilene, CFS3.5 in ABS.	

CFSB (Staffe per molle a forza costante)



Materiale		Trattamento superficie		Accessori	
Corpo principale	Albero	Albero	Nichelatura	Anello di sicurezza a C	(EN 1.4301 Equiv.)
EN 1.4016 Equiv.	Equivalentemente SWCH				

Codice componente Tipo	Carico (kg)	Corsa max	Durata	Spessore piastra molle	Accessori Piastra Spessore	D	D1	V	L	W	d	Y	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati				
													1-19 pz.	20-34	35-49	50-100	1-19 pz.	20-34	35-49	50-100	
0.1	50,000	0.1	26	8.2	5.2	17	18	10	3.2	5											
0.2	35,000	0.13																			
0.4	37,000		34	13		25.6	27.6	20													
0.6	25,000	0.15																			
0.8	1,500	25,000	34			30.6	32.6	25													
1.0	1,000	19,000	38	14		26.2	27.6	20													
1.2	1,500	34,000	44	14		40.6	42.6	35													
1.4	1,000	9,000	34	13		25.6	27.6	20	4.5												
1.8	1,500	9,000	34			30.6	32.6	25													
2.0	6,000	0.25	38			26.2	27.6	20													
2.2	8,000	0.3	38			25.6															
2.4	6,000	0.25	38			30.6	32.6	25													
2.6	9,000		44			46	49	40	6.5												
2.9	1,000	20,000	2.0	54	16	35.6	37.6	30	4.5												
3.2	8,000	0.3	1.0	44	14	56	58	50	6.5												
3.5	21,000		2.0	54	16	40.6	42.6	35	4.5												
3.9	8,000	1.0	1.0	44	14	50.6	52.6	45	6.5												
4.7	9,000		2.0	44	14	37	40	30	4.5												
5.2	1,500	6,000	0.45	1.0	60	16	55.6	57.6	50	6.5											
5.7	1,000	8,000	0.3	2.0	44	14															

Codice componente Tipo	N	t	A	B	P1	P2	X	d	D	L1	L2	L	Molla a forza costante applicabile	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati				
														1-19 pz.	20-34	35-49	50-100	1-19 pz.	20-34	35-49	50-100	
0.1	1.5	45	22.5	35	12.5	5	4.5	5	24.9	20.5	68.5	CFS0.1 CFS0.2										
0.4	55	27.5	43	15.5					(35)	30.4	89.4	CFS0.4 CFS0.6 CFS1.4										
0.8	55	27.5	43	15.5					(40)	35.4	94.4	CFS0.8 CFS1.8										
1.0	60	30	48	18					(35)	30.4	94.4	CFS1.0 CFS2.0										
1.2	65	32.5	53	20.5					(50)	45.4	114.4	CFS1.2 CFS3.9										
2.2	65	32.5	53	20.5					(35)	30.4	99.4	CFS2.2										
2.4	60	30	48	18					(40)	35.4	99.4	CFS2.4										
2.6	65	32.5	53	20.5					10	(40)	35.4	104.4	CFS2.6									
2.9	75	37.5	63	25.5					(56)	51.4	130.4	CFS2.9										
3.2	65	32.5	53	20.5					(45)	40.4	109.4	CFS3.2										
3.5	75	37.5	63	25.5					(65)	60.4	139.8	CFS3.5										
4.7	65	32.5	53	20.5					(60)	55.4	124.4	CFS4.7										
5.2	85	42.5	71	28.5					(47)	42.3	132.3	CFS5.2										
5.7	2	65	32.5	53	20.5				(65)	60.4	129.4	CFS5.7										

Ordering Example
CFS2.4
CFSB2.4

Tutti i valori di tolleranza di carico sono da 0 a +15%.

Caratteristiche

- Un lungo nastro di materiale arrotolato intorno a una bobina. Quando il nastro viene esteso, la tensione intrinseca oppone resistenza alla forza di carico, a un tasso costante.
- Una volta raggiunto il carico massimo, la resistenza della molla è costante a prescindere dalla corsa. (I tamburi raggiungono l'uscita massima solo dopo circa mezza rotazione.)

Modalità d'uso

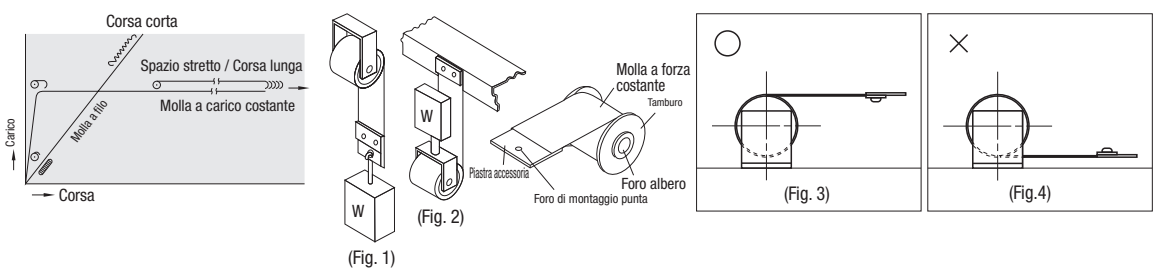
- Il lato su cui l'albero passa attraverso il tamburo è un'estremità, mentre l'altra è il lato della piastra accessoria. Montare con viti, inserendole nei fori di montaggio della piastra accessoria.
- Utilizzabili tenendo fisso il corpo ed esercitando trazione sulla piastra accessoria (Fig.1) o tenendo fissa la piastra accessoria ed esercitando trazione sul corpo (Fig.2).

Precauzioni d'uso

- Una molla è avvolta intorno a un tamburo, ma il bordo interno della molla non è fissato al tamburo. Non estendere la corsa oltre la lunghezza specificata, per evitare il rischio di distacco della molla dal tamburo.
- Se non è possibile trovare una molla a forza costante del carico adatto, selezionare il valore superiore e regolare usando un contrappeso sul carico di accoppiamento.
- La durata è indicata nella tabella delle specifiche. Un'estensione e una contrazione corrispondono a un ciclo. Se si superano i tempi della durata, il carico può diminuire e possono verificarsi rotture sulla superficie della molla. L'uso continuo in tali condizioni è pericoloso. Se usate in coppia, le due molle giungono contemporaneamente al termine della durata. Pertanto, è necessario sostituirle entrambe.
- La durata indicata sopra è solo di riferimento. La durata effettiva può essere diversa dal valore dato a seconda di fattori quali l'ambiente e le condizioni di utilizzo.
- Dopo la precompressione delle molle (5 ~ 10 serie di estensioni e compressioni lungo l'intera corsa) il carico sarà stabile. La capacità di carico potrebbe essere superiore prima della precompressione.

Avvertenze di installazione

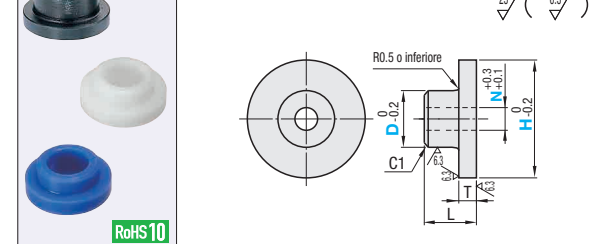
- Accertarsi che le molle non entrino in contatto con altre strutture.
- La direzione di trazione della molla deve essere perpendicolare all'asse dell'albero.
- Accertarsi che la molla non entri in contatto con la piastra accessoria quando si ritrae.
- Regolare la molla in modo che sia possibile estrarla orizzontalmente in qualsiasi momento per evitare deflessioni (piegature).
- Se il tamburo e l'albero non ruotano in modo fluido, la molla si deteriora a causa di una forza eccessiva.
- Per l'uso di staffe, orientare nella posizione illustrata in Fig. 3. Se orientata nella posizione mostrata in Fig. 4, la molla la molla può entrare in contatto con la superficie di montaggio delle staffe. Ciò può causare la penetrazione di corpi estranei come la polvere e provocare il deterioramento della molla.



Standard



	Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Colore
Metallo	SPGCC	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-
	SPGCS	EN 1.4301 Equiv.	-	-
Resina	SPGCJ	Resina acetilica	-	Bianco
	SPGCK	Resina acetilica	-	Nero
	SPGCM	Nylon MC	-	Blu
	SPGCW	Nylon MC	-	Avorio

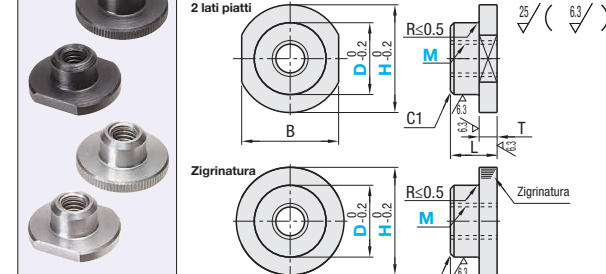


Ordering Example
Codice componente - D - N
SPGCS20 - 9 - 6
SPGCC10 - 6 - 3

Con foro maschiato

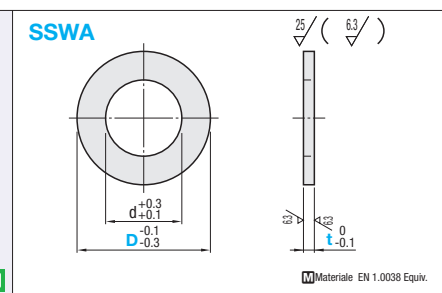


Tipo	Materiale	Trattamento superficie
2 lati piatti SPGMC SPGMS	Zigrinatura EN 1.1191 Equiv. EN 1.4301 Equiv.	Ossido nero



Ordering Example
Codice componente - D - M
SPGMC20 - 16 - 6
SPGRS25 - 20 - 12

Rondelle



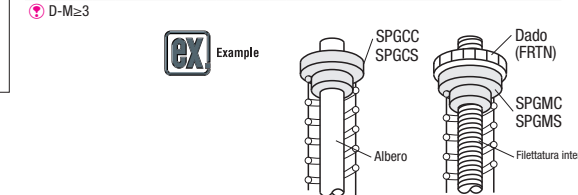
Ordering Example
Codice componente - t
SSWA15 - 2.0

Codice componente Tipo	Incrementi di 1mm D	Selezione N	L	T	Prezzo unitario	
					SPGCC	SPGCS
(Metallo) SPGCC SPGCS	8	6	5	2	3	
	10	6-8			4	
	12	7-10			5	
	15	7-13			6	
	15	7-13	6	3	4	
					5	
					6	
					8	
					10	
					12	
	20	9-17	8	5	6	
					8	
10						
12						
25	11-22	10	8	8		
				10		
				12		
				12		
30	15-25	12	5	12		
				16		

Codice componente Tipo	Incrementi di 1mm D	Selezione N	L	T	Prezzo unitario	
					SPGCK	SPGCW
(Resina) SPGCJ SPGCK SPGCM SPGCW	10	6-8	6	3	4	
	15	7-13			5	
	20	9-17			6	
	25	11-22			8	
	15	7-13	7	5	6	
					8	
					10	
					10	
					12	
					12	
	25	11-22	10	5	10	
					12	
12						
16						

Codice componente Tipo	Incrementi di 1mm D	Selezione M (Fil. grossa)	L	T	B	SPGMC		SPGMS		
						1-9 pz.	10-50	1-9 pz.	10-50	
(2 lati piatti) SPGMC SPGMS	10	7-8	4	8	3	8				
	15	7-13	4	6	8	3	13			
	20	9-17	4	6	8	10	8	3	17	
	25	12-20	4	6	8	10	12	10	5	22
	30	16-25	6	8	10	12	16	10	5	27

Codice componente Tipo	Incrementi di 1mm D	Selezione M (Fil. grossa)	L	T	SPGRC		SPGRS			
					1-9 pz.	10-50	1-9 pz.	10-50		
(Zigrinatura) SPGRC SPGRS	10	7-8	4	8	3					
	15	7-13	4	6	8	3				
	20	9-17	4	6	8	10	8	3		
	25	12-20	4	6	8	10	12	10	5	
	30	16-25	6	8	10	12	16	10	5	



d	Molle applicabili	Codice componente Tipo	D	t	Prezzo unitario					
					t=1.0	t=2.0	t=3.0	t=4.0	t=5.0	
3.0	6	SSWA	5	1.0						
5.0	8		7							
6.0	10		9							
7.0	12		11.5	2.0						
8.0	14		13							
9.0	16		15							
10.0	18		17	3.0						
12.0	20		19							
12.0	22		21							
14.5	25		24	4.0						
15.0	27		26							
17.0	30		29		5.0					
20.0	35	34								
23.0	40	39								