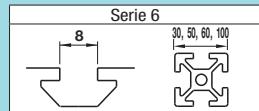
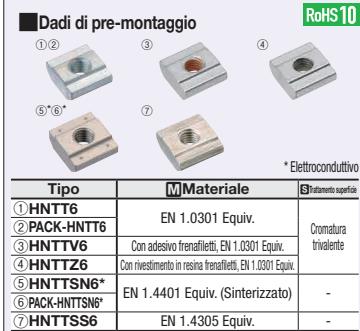


Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 6 (largh. cava 8mm)



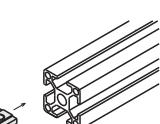
Coppia di serraggio P526



HNTT6 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTT6 (EN 1.0301 Equiv., 100/conf.)
HNTTV6 (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTT26 (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTSN6 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
PACK-HNTTSN6 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)
HNTSS6 (EN 1.4305 Equiv.)

Example

Dadi di pre-montaggio
 I dadi sono pre-inseriti nel profilato in alluminio.
 HNTU
 HNTUV
 HNTUZ
 SHNTU
 HNTBS
 HNTT
 HNTV
 HNTU
 HNTTSN
 HNTSS
 HNTJ



Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
		1 ~ 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500
HNTT6 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5 6				
HNTV6 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	6				
HNTT26 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)					
HNTTSN6 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	3 4 5 6				
HNTSS6 (EN 1.4305 Equiv.)	6				

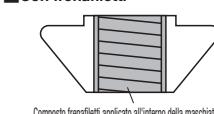
Ordering Example: **HNTT6 - 6**

Confezioni grandi (100 pz. per confezione)

Codice componente	M	Prezzo unitario (1~10 confezioni)	Prezzo per confezione
		Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTT6 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5 6		
PACK-HNTTSN6 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	3 4 5 6		

Quando viene ordinato **HNTT6** senza specificare M, viene selezionato automaticamente **HNTT6-6**.

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzazioni senza tempo di indurimento.

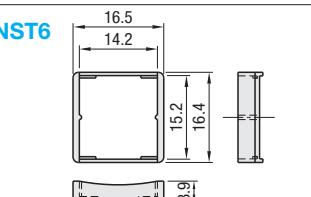
Effetto del frenafiletto (riferimento)

I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

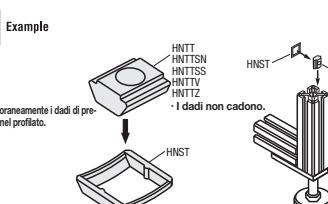
Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1 volta)	Note
Senza frenafiletto	-	8.2N · m
Adesivo frenafiletto	- Previene efficacemente l'allentamento. - L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. - L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	11.7N · m Condizioni di prova: Valore misurato (HNTT6-6) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 11.7N · m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	- Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzati.) - L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	10.0N · m L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzati. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 9.4N · m Misurazione su HNTT26-6

Finecorsa di pre-montaggio

RoHS10



Example



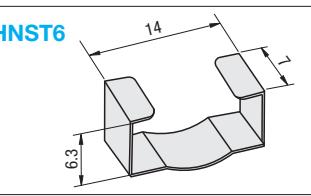
• Tieni temporaneamente i dadi di pre-montaggio nel profilato.
• I dadi non cadono.

Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario
			1 ~ 1500 pz.
HNST6	HNTT6 HNTV6 HNTT26 HNTTSN6 HNTSS6	Nero	

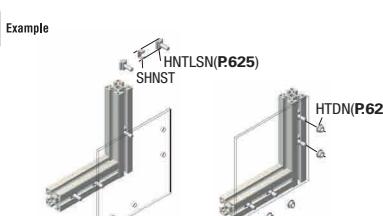
Ordering Example: **HNST6**

Finecorsa di pre-montaggio in metallo

RoHS10



Example



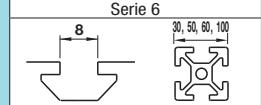
Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile	Prezzo unitario
		1 ~ 1500 pz.
SHNST6	HNTT6 HNTV6 HNTT26 HNTTSN6 HNTSS6	

Ordering Example: **SHNST6**

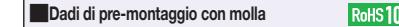
*Utilizzabili anche con le viti di pre-montaggio.

Dadi di pre-montaggio per profilati in alluminio con funzione di tenuta temporanea

Per serie 6 (largh. cava 8mm)



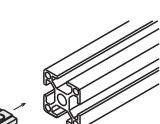
Coppia di serraggio P526



RoHS10

Example

Dadi di pre-montaggio
 I dadi sono pre-inseriti nel profilato in alluminio.
 HNTU
 HNTUV
 HNTUZ
 SHNTU
 HNTBS
 HNTT
 HNTV
 HNTU
 HNTTSN
 HNTSS
 HNTJ



Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
		1 ~ 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500
HNTU6 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5 6				

Ordering Example: **HNTU6 - 6**

Confezioni grandi (100 pz. per confezione)

Codice componente	M	Prezzo unitario (1~10 confezioni)	Prezzo per confezione
		Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTU6 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5 6		
PACK-SHNTU6 (EN 1.4301 Equiv.)	3 4 5 6		

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzazioni senza tempo di indurimento.

Effetto del frenafiletto (riferimento)

I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1 volta)	Note
Senza frenafiletto	-	8.2N · m
Con adesivo frenafiletto	- Previene efficacemente l'allentamento. - L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. - L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	11.7N · m Condizioni di prova: Valore misurato (HNTV6-6) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 11.7N · m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	- Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzati.) - L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	10.0N · m L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzati. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 9.4N · m Misurazione con HNTT26-6

Dadi con finecorsa integrato

RoHS10

HNTE6

SHNTE6



Tipo	Corpo principale	Materiale	Trattamento superficie
HNTE6	EN 1.0301 Equiv.	HNTE6	Cromatura trivale
SHNTE6	EN 1.4301 Equiv.	SHNTE6	-

Ordering Example: **HNTE6 - 5**

Example

HNTE6

SHNTE6

HNTE6-6

SHNTE6

HFS6-3030

Dadi di pre-montaggio con finecorsa integrato.

I dadi non scivolano anche se inseriti nei profili in posizione verticale.