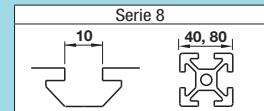


Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 8 (lorgh. cava 10mm)



Coppia di serraggio P526

Dadi di pre-montaggio



HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv., 100/pkg.)
HNTV8 (Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)
HNTZ8 (Con rivestimento in resina frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)
HNTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
PACK-HNTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)
HNTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)

* Elettroconduttivo

Tipo	M Materiali	S Trattamento superficie
① HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
② PACK-HNTT8		
③ HNTV8	Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	
④ HNTZ8	Con rivestimento in resina frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	
⑤ HNTSN8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
⑥ PACK-HNTSN8*		
⑦ HNTSS8	EN 1.4305 Equiv.	-

RohS 10

* Elettroconduttivo

Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati	Code component	M
HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	500-749	750-999	1000-1500	
HNTV8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8				
HNTZ8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8				
HNTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8				
HNTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)	8				

Confezioni grandi (100 pz. per confezione)	
Codice componente	M
Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
Prezzo per confezione	Prezzo per conf.

Quando viene ordinato HNTT8 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT8-8.

Con frenafletti



Dadi con frenafletti applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafletti: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzazioni senza tempo di indurimento.

Composto frenafletti applicato all'interno della maschatura.

Effetto del frenafletti (riferimento) I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1 volta)	Note
Senza frenafletti	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafletti	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafletti si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di esecuzione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafletti	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzati.) • L'effetto frenafletti è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzati. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m Misurazione su HNTZ8-8

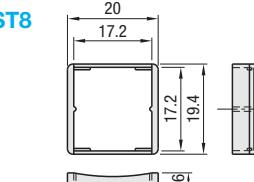
Finecorsa di pre-montaggio



HNST8

RohS 10

Materiale: Poliammide



Codice componente	Dadi di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario	Code component	M
HNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	Nero	1 ~ 1500 pz.		HNST8

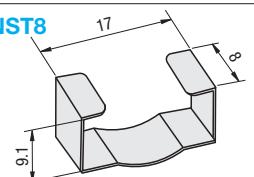
Finecorsa di pre-montaggio in metallo



SHNST8

RohS 10

Materiale: EN 1.4319 Equiv.



Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario	Code component	M
SHNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	1 ~ 1500 pz.		SHNST8

Coppia di serraggio P526

Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard



Tipo	M Materiali	S Trattamento superficie
① HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
② PACK-HNTT8		
③ HNTV8	Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	
④ HNTZ8	Con rivestimento in resina frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	
⑤ HNTSN8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
⑥ PACK-HNTSN8*		
⑦ HNTSS8	EN 1.4305 Equiv.	-

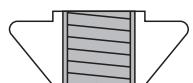
* Elettroconduttivo

Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati	Code component	M
HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	500-749	750-999	1000-1500	
HNTV8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8				
HNTZ8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8				
HNTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8				
HNTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)	8				

Confezioni grandi (100 pz. per confezione)	
Codice componente	M
Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
Prezzo per confezione	Prezzo per conf.

Quando viene ordinato HNTT8 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT8-8.

Con frenafletti



Dadi con frenafletti applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafletti: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzazioni senza tempo di indurimento.

Composto frenafletti applicato all'interno della maschatura.

Effetto del frenafletti (riferimento) I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1 volta)	Note
Senza frenafletti	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafletti	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafletti si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di esecuzione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafletti	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzati.) • L'effetto frenafletti è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzati. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m Misurazione su HNTZ8-8

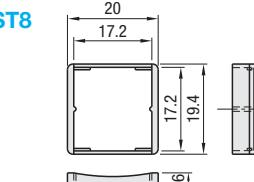
Finecorsa di pre-montaggio



HNST8

RohS 10

Materiale: Poliammide



Codice componente	Dadi di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario	Code component	M
HNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	Nero	1 ~ 1500 pz.		HNST8

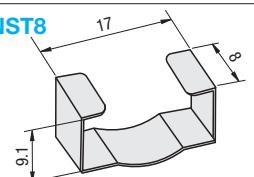
Finecorsa di pre-montaggio in metallo



SHNST8

RohS 10

Materiale: EN 1.4319 Equiv.



Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario	Code component	M
SHNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	1 ~ 1500 pz.		SHNST8

Coppia di serraggio P526

Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard



Tipo	M Materiali	S Trattamento superficie
① HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
② PACK-HNTT8		
③ HNTV8	Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	