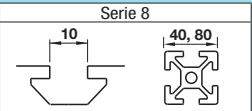
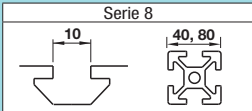


Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard  
Per la serie 8 (largh. cava 10mm)



Dadi di pre-montaggio per profilati in alluminio  
Per la serie 8 (largh. cava 10mm)



Coppia di serraggio P526

**Dadi di pre-montaggio**

① ② ③ ④  
⑤ ⑥ ⑦

**HNTT8** (EN 1.0301 Equiv.)  
**PACK-HNTT8** (EN 1.0301 Equiv., 100/pkg.)  
**HNTTV8** (Con adesivo frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)  
**HNTTZ8** (Con rivestimento in resina frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)  
**HNTTSN8** (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)  
**PACK-HNTTSN8** (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)  
**HNTTSS8** (EN 1.4305 Equiv.)

Coppia di serraggio di riferimento (N·m)  
**M** EN 1.0301 Equiv. EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato) EN 1.4305 Equiv.  
**8** 23.5

**RoHS10**  
\* Elettroconduttivo

Tipo	Materiale	T Trattamento superficie
① HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
② PACK-HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
③ HNTTV8	Con adesivo frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
④ HNTTZ8	Con rivestimento in resina frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
⑤ HNTTSN8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
⑥ PACK-HNTTSN8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
⑦ HNTTSS8	EN 1.4305 Equiv.	-

Prezzo unitario  
1 ~ 499 pz.

Sconto volumi elevati  
500~749 750~999 1000~1500

Codice componente

**HNTT8**

-

**M**

**8**

**ex** Example

**Dadi di pre-montaggio**  
I dadi sono pre-inseriti nel profilato in alluminio.

HNTU  
HNTUV  
HNTUZ  
SHNTU  
HNTT  
HNTTV  
HNTTZ  
HNTTSN  
HNTTSS  
HNTM

Codice componente	M	Prezzo unitario 1 ~ 499 pz.	Sconto volumi elevati 500~749 750~999 1000~1500	Codice componente	-	M
<b>HNTT8</b> (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8			<b>HNTT8</b>	-	8
<b>HNTTV8</b> (Frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)	8					
<b>HNTTZ8</b> (Frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8					
<b>HNTTSN8</b> (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8					
<b>HNTTSS8</b> (EN 1.4305 Equiv.)	8					

**Confezioni grandi** 100 pz. per confezione

Codice componente	M	Prezzo unitario (1~10 confezioni) Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
<b>PACK-HNTT8</b> (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8		
<b>PACK-HNTTSN8</b> (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8		

**Quando viene ordinato HNTT8 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT8-8.**

**Con frenafilletti**

Dadi con frenafilletti applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafilletti: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento. Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzarli senza tempo di indurimento.

Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafilletti	17,9N·m	-
Con adesivo frenafilletti	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafilletti	21,8N·m	L'effetto frenafilletti diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m. Misurazione su HNTTZ8-8.

**Finecorsa di pre-montaggio**

**HNST8**  
RoHS10  
M Materiale: Poliammide

20 17.2 17.2 19.4 9.8 2.6

Codice componente	Dadi di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario 1 ~ 1500 pz.	Ordering Example	Codice componente
<b>HNST8</b>	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8	Nero		<b>HNST8</b>	

**Finecorsa di pre-montaggio in metallo**

**SHNST8**  
RoHS10  
M Materiale: EN 1.4319 Equiv.

17 8 9.1

Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario 1 ~ 1500 pz.	Ordering Example	Codice componente
<b>SHNST8</b>	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8		<b>SHNST8</b>	

**ex** Example

Tiene temporaneamente i dadi di pre-montaggio nel profilato.

HNTT HNTTSN HNTTV HNTTZ

HNST

I dadi non cadono.

**ex** Example

Utilizzabili anche con le viti di pre-montaggio.

HNTLSN (P.675) SHNST

HTDN (P.675)

**Dadi di pre-montaggio con molla**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

**RoHS10**  
\* Elettroconduttivo

Tipo	Corpo principale	Materiale Sfera Molla	T Trattamento superficie
① HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A
② PACK-HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A
③ HNTUV8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A
④ HNTUZ8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A
⑤ SHNTU8*	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8
⑥ PACK-SHNTU8*	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8

9.8 6 9 17 18 L1

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario 1 ~ 499 pz.	Sconto volumi elevati 500~749 750~999 1000~1500	Ordering Example	Codice componente	-	M
<b>HNTU8</b> (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6			<b>HNTU8</b>	-	8	
<b>HNTUV8</b> (Frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)	8							
<b>HNTUZ8</b> (Frenafilletti, EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5						
<b>SHNTU8</b> (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5						

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario (1~10 confezioni) Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
<b>PACK-HNTU8</b> (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6		
<b>PACK-SHNTU8</b> (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5		

**ex** Example

**Con frenafilletti**

Non cade anche se il profilato è posizionato verticalmente.

La molla incorporata previene slittamenti. Il dado si sposta agevolmente nella cava quando premuto leggermente con la mano.

Dadi con frenafilletti applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafilletti: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento. Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzarli senza tempo di indurimento.

Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafilletti	17,9N·m	-
Con adesivo frenafilletti	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafilletti	21,8N·m	L'effetto frenafilletti diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m. Misurazione su HNTTZ8-8.

**Dadi con finecorsa integrato**

① ②

**HNTE8 SHNTE8**  
RoHS10

9.8 6 9 17.2 17.2 19.4 M

20 17.2 17.2 19.4 9.8 2.6

Codice componente	M	Prezzo unitario 1 ~ 499 pz.	Sconto volumi elevati 500~749 750~999 1000~1500	Ordering Example	Codice componente	-	M
<b>HNTE8</b>	4 5 6 8			<b>HNTE8</b>	-	8	
<b>SHNTE8</b>	3 4 5 6 8						

**ex** Example

Dadi di pre-montaggio con finecorsa integrato.

I dadi non scivolano anche se inseriti nei profilati in posizione verticale.