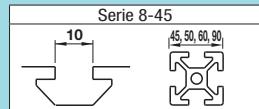


Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 8-45 (lorgh. cava 10mm)



HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)
HNTV8 (Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)
HNTZ8 (Con rivestimento in resina frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
PACK-HNTTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
HNTTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)

RoHS 10

* Elettroconduttivo		
Tipo	Materiale	Trattamento superficie
① HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
② PACK-HNTT8		
③ HNTV8	Con adesivo frenafletti, EN 1.0301 Equiv.	
④ HNTZ8	Con rivestimento in resina frenafletti EN 1.0301 Equiv.	
⑤ HNTTSN8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	
⑥ PACK-HNTTSN8*		
⑦ HNTTSS8	EN 1.4305 Equiv.	

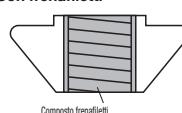
Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
			1 ~ 499 pz.	500-749	750-999
HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8				
HNTV8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8				
HNTZ8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8				
HNTTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8				
HNTTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)	8				

Confezioni grandi (100 pz. per confezione)

Codice componente	M	Prezzo unitario (1-10 confezioni)	Sconto volumi elevati	
			Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8			
PACK-HNTTSN8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8			

Quando viene ordinato **HNTT8** senza specificare M, viene selezionato automaticamente **HNTT8-8**.

Con frenafletti



Dadi con frenafletti applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafletti: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzazioni senza tempo di indurimento.

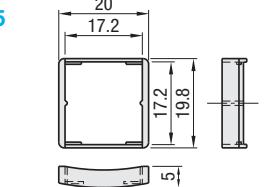
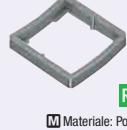
Effetto del frenafletti (riferimento)

I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1 volta)	Note	
		Senza frenafletti	Con adesivo frenafletti
	17,9 N·m		
- Previene efficacemente l'allentamento. - L'effetto frenafletti si perde dopo il primo allentamento. - L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6 N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5 N·m.	
- Riutilizzabili. (L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzazioni.) - L'effetto frenafletti è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8 N·m	L'effetto frenafletti diminuisce dopo più utilizzazioni. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3 N·m Misurazione su HNTZ8-8	

Finecorsa di pre-montaggio

HNST8-45



RoHS 10

Materiale: Poliammide

Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario
HNST8-45	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8	Grigio	1 ~ 1500 pz.

Ordering Example HNST8-45



HNST



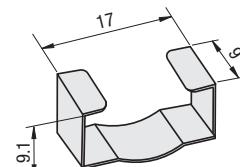
- Tieni temporaneamente i dadi di pre-montaggio nel profilo.

- I dadi non cadono.

HNST

Finecorsa di pre-montaggio in metallo

SHNST8



RoHS 10

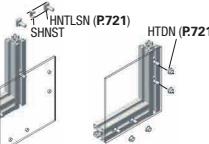
Materiale: EN 1.4319 Equiv.

Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario
SHNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8	1 ~ 1500 pz.

Ordering Example SHNST8



SHNST

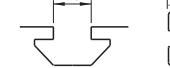


*Utilizzabili anche con le viti di pre-montaggio.

Dadi di pre-montaggio/Finecorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 8-45 (lorgh. cava 10mm)

Serie 8-45



Coppia di serraggio **P526**



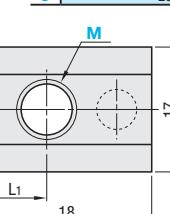
Tipo	Corpo principale	Materiale	Stesa	Molla	Trattamento superficie
① HNTU8	EN 1.0301 Equiv.				
② PACK-HNTU8	EN 1.4301 Equiv.				
③ HNTUV8	JIS SWP-A				Cromatura trivalente
④ HNTUZ8	EN 1.4301 Equiv.				
⑤ HNTU8	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8			
⑥ PACK-HNTU8	EN 1.4301 Equiv.				

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6	~ 499 pz.	500-749 750-999 1000-1500
HNTUV8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8			
HNTUV8 (Frenafletti, EN 1.0301 Equiv.)	8			
SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5		

Ordering Example HNTU8 - 8

Code component - M

Coppia di serraggio di riferimento (N·m)
M EN 1.0301 Equiv. / EN 1.4301 Equiv. (Sinterizzato) 8 23.5



Dadi di pre-montaggio con molla



Tipo	Corpo principale	Materiale	Stesa	Molla	Trattamento superficie
① HNTU8	EN 1.0301 Equiv.				
② PACK-HNTU8	EN 1.4301 Equiv.				
③ HNTUV8	JIS SWP-A				Cromatura trivalente
④ HNTUZ8	EN 1.4301 Equiv.				
⑤ HNTU8	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8			
⑥ PACK-HNTU8	EN 1.4301 Equiv.				

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario (1-10 confezioni)
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6	
PACK-HNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5	

Ordering Example HNTU8 - 8

Code component - M

Coppia di serraggio di riferimento (N·m)
M EN 1.0301 Equiv. / EN 1.4301 Equiv. (Sinterizzato) 8 23.5



Dadi con finecorsa integrato



Tipo	Corpo principale	Materiale	
------	------------------	-----------	--