

# Piastre in PET

Per piastre spesse antistatiche utilizzate come boccole per componenti semiconduttori/componenti elettronici (piastre antistatiche PET), vedere **P.1019**.

**Standard**

RoHS10

**Tolleranza dimensione T**

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

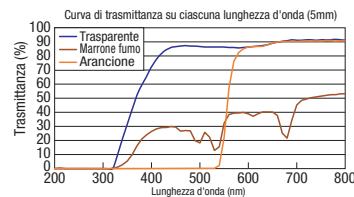
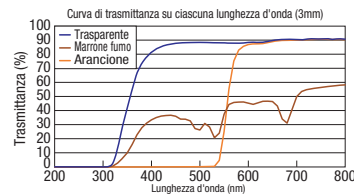
**Tolleranza dimensione A e B ±1.0**

**Finitura**

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PYA	Standard	Trasparente	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%	
PYDA	Standard	Arancione	45%	
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%	
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%	

Codice componente	A	B	T
<b>Misura standard</b>	<b>Incrementi di 1mm</b>		<b>Selezionabile</b>
PYA (Standard, trasparente)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, marrone fumo)			3, 4, 5
PYDA (Standard, arancione)			3, 5
PYTA (Antistatico, trasparente)			
PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			
<b>Misura grande</b>	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, trasparente)			
L-PYBA (Standard, marrone fumo)			
L-PYDA (Standard, arancione)			
L-PYTA (Antistatico, trasparente)			
L-PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			



❗ I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.

**Ordering Example**

Misura standard: **Codice componente** - A - B - T

Misura grande: **Codice componente** - A - B - T

Example: **PYA - 1200 - 800 - 8**      **L-PYA - 1300 - 800 - 3**

❗ Per T0.5/1.5, vedere **P.973**.

**Alterations**

Codice componente - A - B - T - (CRA ... ecc.)

Example: **PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10**

Varianti	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Raggio di curvatura	Taglio angoli
<b>Codice</b>	F, E, J, K	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
<b>Spec.</b>	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. ❗ Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. ❗ La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. ❗ Applicabile solo alle misure standard. ❗ Non applicabile a T=8. Codice d'ordine: F S 6 Tipo profilato Tipo giunto Posizione incavo (vedere lo schema precedente).	CN=Incrementi di 1mm Lavora un incavo sui 4 angoli. ❗ 5≤CN≤50 ❗ Applicabile solo alle misure standard. Codice d'ordine: CN=25 CN25	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm ❗ 10≤A(B)-R(2R) ❗ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Codice d'ordine: (Es.)Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 ❗ Applicabile solo alle misure standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine: (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5C CCA5-CCD5 ❗ Applicabile solo alle misure standard.

❗ Per i dettagli sulle varianti dell'incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio, vedere **P.950**.

**Preforate**

RoHS10

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PYA	Standard	Trasparente	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%	
PYDA	Standard	Arancione	45%	
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%	
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%	

**Tolleranza dimensione T**

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

**Tolleranza dimensione A e B ±1.0**

**2H** 2-Selezione diam. nominale vite  
N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**2HL** 2-Selezione diam. nominale vite  
N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**4H** 4-Selezione diam. nominale vite  
N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**6H** 6-Selezione diam. nominale vite  
N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**8H** 8-Selezione diam. nominale vite  
N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**Dettagli lavorazione fori**

**N (Foro passante)**   **P (Foro svasato conico)**   **M (Inserto filettato)**   **Q (Foro a chiave)**

Condizioni di lavorazione fori (N, P, M)   **Q (chiave a foro)**

Condizioni di lavorazione fori **Q (chiave a foro)**   **Q (chiave a foro)**

❗ Posizione di rif. foro a chiave   **2H, 4H, 6H, 8H**   **2HL**

❗ Posizione foro a chiave

❗ Utilizzare con rondelle piatte (P.237) per non danneggiare la plastica.

**Tabella 1**

Diam. nominale vite	3	4
d	3.5	4.5
d1	3	4
L	4.5	6
h	2	3

**qPreforate**

Codice componente	A	B	Selezione T				F	G	Selezione diam. nominale vite					
			PYA	PYBA	PYDA	PYBTA			Foro passante	Foro svasato conico	Foro a chiave	Inserto filettato		
<b>Tipo</b>														
<b>Numero di fori</b>														
<b>Incrementi di 1mm</b>														
<b>Incrementi di 0.5mm</b>														
<b>Incrementi di 0.5mm</b>														

❗ Gamma di specifiche per la dimensione F: Per 2H e 4H:  $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq A - d_1/2 - 5$ ; per 2HL:  $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq A - d_1/2 - 2.5$ ; per 6H e 8H:  $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq (A - d_1/2) - 5/2$ .

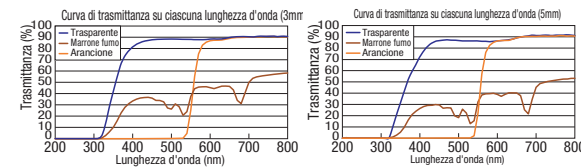
❗ Gamma di specifiche per la dimensione G: Per 2H:  $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq B - d_1/2 - 2.5$ ; per 2HL, 4H e 6H:  $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq B - d_1/2 - 5$ ; per 8H:  $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq (B - d_1/2) - 5/2$ . (d per foro passante, d1 per foro svasato conico.)

**Preforate**

**Ordering Example**

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

Example: **PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4**  
**PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4**



❗ I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.

**Alterations**

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)

Example: **PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35**

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
<b>Codice</b>	<b>XC</b>	<b>YC</b>
<b>Spec.</b>	XC = Incrementi di 0.5mm ❗ (2H, 4H) $d_1/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d_1/2 - 2.5$ ❗ (6H, 8H) $d_1/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d_1/2 - 2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm ❗ $d_1/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d_1/2 - 2.5$ ❗ Non disponibile per 2H.