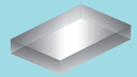
Piastre in acrilico

Piastre pressofuse



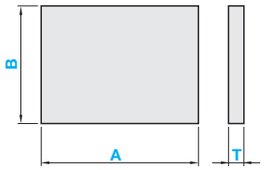
Segatrici circolari

■Le piastre in acrilico MISUMI sono disponibili in due tipi: piastre pressofuse ed estruse. Per le piastre pressofuse è ora disponibile il tipo con 4 lati fresati (4F).
■Caratteristiche delle piastre pressofuse: eccellenti per termoresistenza e resistenza meccanica. Piastre estruse: Più economiche delle piastre pressofuse. Per i dettagli sulle piastre estruse, vedere **P.967**. Per i dettagli sulle piastre pressofuse ed estruse, vedere **P.949**.

■Standard

RoHS10

Tipo	Ⓜ Grado	Colore	Trasmittanza luce	Temp. ambiente di esercizio
ACA	Standard	Trasparente	93%	-30~80°C
ACBA	Standard	Marrone fumo	25%	
ACDA	Standard	Arancione	43%	
ACTA	Antistatico	Trasparente	79%	
ACBTA	Antistatico	Marrone fumo	32%	



A≥B

• Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
3	±0.5
4, 5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

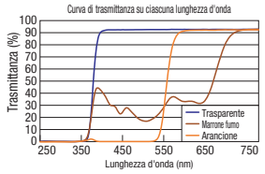
•Tolleranza dimensione A e B±1.0

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~
4 lati fresati (4F)	Fresatura	6.3	Materiale	~

■ Standard

Codice componente			A	B	T
Materiale	Selezione finitura	Tolleranza dimensioni A, B			
Misura standard	Taglio circolare		Incrementi di 1mm		Selezionabile
ACA (Standard, trasparente)	-	Non disponibile	20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
			20~800	20~600	15, 20, 25
ACBA (Standard, marrone fumo)			20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
ACDA (Standard, arancione) ACTA (Antistatico, trasparente) ACBTA (Antistatico, marrone fumo)					3, 5
Misura grande					
L-ACA (Standard, trasparente) L-ACBA (Standard, marrone fumo) L-ACTA (Antistatico, trasparente) L-ACBTA (Antistatico, marrone fumo)			1201~2000	20~1000	3, 5
4 lati fresati	4 lati fresati		Incrementi di 0.1mm		Selezionabile
ACA (Standard, trasparente)	4F	Q (0~+0.2) N (±0.1) M (-0.2~0)	10~400	10~200	5, 6, 8, 10, 15, 20, 25
ACBA (Standard, marrone fumo)					5, 6, 8, 10
ACDA (Standard, arancione) ACTA (Antistatico, trasparente) ACBTA (Antistatico, marrone fumo)					5

Per T0.5 ~ 2.0, vedere **P.973.**



I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.

Ordering Example

■Misura standard

Codice componente - A - B - T
ACTA - 955 - 825 - 3

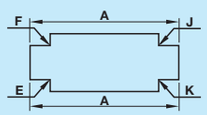
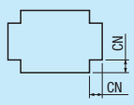
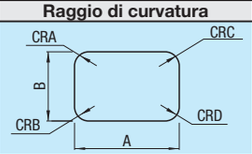
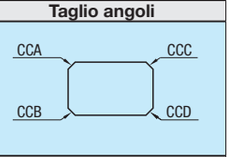
■Misura grande

Codice componente - A - B - T
L-ACA - 1500 - 800 - 5

■4 lati fresati

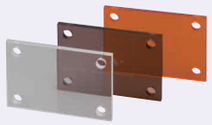
Codice componente - A - B - T
ACA4FQ - 300 - 200 - 15

Alterations Codice componente - A - B - T - (CRA··· ecc.)
ACA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Raggio di curvatura	Taglio angoli
Varianti				
Codice	F□, E□, J□, K□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. Applicabile solo alle misure standard. ⊗ Non applicabile a T=8. Codice d'ordine F S 6 — Tipo profilato / Tipo giunto / Posizione incavo (vedere lo schema precedente). Applicabile solo alle misure standard.	CN=Incrementi di 1mm Lavora un incavo sui 4 angoli. 5≤CN≤50 Applicabile solo alle misure standard. Codice d'ordine CN=25 ··· CN25 Applicabile solo alle misure standard.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm 10≤A(B)-R(2R) 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Codice d'ordine (Es.)Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Applicabile solo alle misure standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine Applicabile solo alle misure standard. (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5··· CCA5-CCD5

Per i dettagli sulle varianti dell'incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio, vedere **P.950.**
Varianti non disponibili per le piastre con lati fresati.

■Preforate



RoHS10

Tipo	Ⓜ Grado	Colore	Trasmittanza luce	Temp. ambiente di esercizio
ACA	Standard	Trasparente	93%	-30~80°C
ACBA	Standard	Marrone fumo	25%	
ACDA	Standard	Arancione	43%	
ACTA	Antistatico	Trasparente	79%	
ACBTA	Antistatico	Marrone fumo	32%	

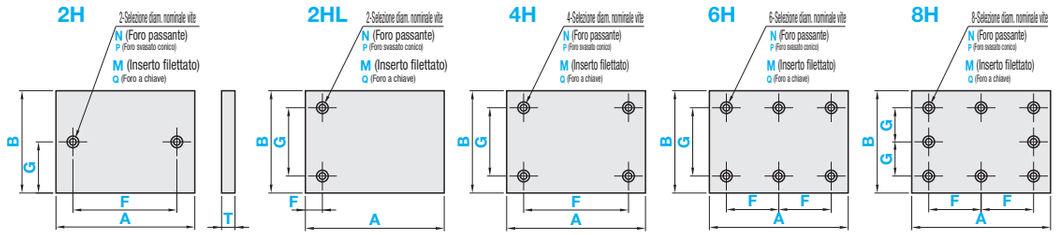
• Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
3	±0.5
4, 5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

•Tolleranza dimensione A e B±1.0

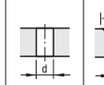
Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~

A≥B



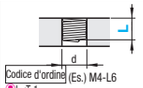
Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante) | P (Foro svasato conico)



Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23
h	2	2.5	3	3.5	5	6

M (Inserto filettato)

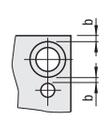


Codice d'ordine (Es.) M4-L6
L≤T-1
Per i dettagli sull'inserto filettato HLTS, vedere **P.271**

■Tabella 1

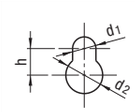
Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3	4	5	6	8	10
	4.5	6	7.5	9	12	15
	6	8	10	12	16	20

Condizioni di lavorazione fori (N, P, M)



Diam. nominale	b (Valore minimo)
3~10	2.5

Q (Foro a chiave)

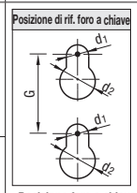


Diam. nominale foro a chiave	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15

Utilizzare con rondelle piatte (**P.237**) per non danneggiare la plastica.

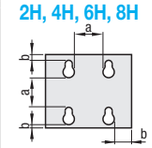
Condizioni di lavorazione fori Q (Foro a chiave)

Posizione di rif. foro a chiave

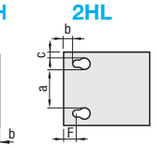


Condizioni di lavorazione foro a chiave a≥5 b≥5 c≥5

2H, 4H, 6H, 8H



2HL



<Posizione foro a chiave>
①: per 2H, il centro del diametro d1 è coerente con G.
②: per 4H e 6H, il centro della dimensione G è coerente con il centro della dimensione B.
③: per 8H, il centro del diametro d1 del foro a chiave intermedio è coerente con il centro della dimensione B.
④: per 2HL, i fori a chiave sono ruotati lateralmente e il centro del diametro d1 è coerente con F.

■ Preforate

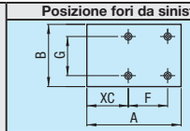
Codice materiale	Numero di fori	A	B	Selezione T			F	G	Selezione diam. nominale vite				
									Foro passante	Foro svasato conico	Foro a chiave	Inserto filettato	
		Incrementi di 1mm		ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	Incrementi di 0.5mm		N	P	Q	M	L
ACA (Standard, trasparente) ACBA (Standard, marrone fumo) ACDA (Standard, arancione) ACTA (Antistatico, trasparente) ACBTA (Antistatico, marrone fumo)	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	3 4 5 6 8 10	3	5 6 8	-	Selezionare dalla tabella 1
				4	4	-				3 4 5		3	
				5	5	5				3 4 5 6		3 4	
				6	6	-				4 5 6		4 5	
				8	8	-				4 5 6 8		4 5 6	
				10	10	-				4 5 6 8 10		4 5 6 8	
ACA (Standard, trasparente)		20~800	20~600	15	-	-	6~791.5 (2H, 4H) 4.5~795.5 (2HL) 6~395.5 (6H, 8H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL, 4H, 6H) 6~295.5 (8H)		5 6 8 10		5 6 8 10	
				20	-	-				5 6 8 10		5 6 8 10	
				25	-	-				5 6 8 10		5 6 8 10	

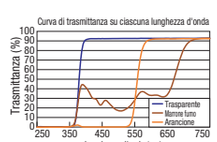
Gamma di specifiche per la dimensione Per 2H e 4H: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5; per 2HL: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5;
per 6H e 8H: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.
Gamma di specifiche per la dimensione G Per 2H: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5; per 2HL, 4H e 6H: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5;
per 8H: d(d1)+2.5≤G≤(B-d(d1)-5)/2. (d per foro passante, d1 per foro svasato conico.)

Ordering Example

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L
ACA6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3
ACA6H - 800 - 400 - 8 - F250 - G300 - M4 - L6

Alterations Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)
ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Varianti		
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 (6H, 8H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC = Incrementi di 0.5mm d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 Non disponibile per 2H.



I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.