



Tipo										M Materiale	S Trattamento superficie	Pressione di esercizio massima			
Passo (P) standard					Passo (P) configurabile										
25x32 quad.	40 quad.	50 quad.	60 quad.	70 quad.	40 quad.	50 quad.	60 quad.								
BMAS	BMAF	BMAFL	BMAFLK	BMAL	BMAFP	BMAFLP	BMAFLKP								
-	BMAFM	BMAFLM	-	BMALM	-	BMAFLMP	-								
BMASR	BMAFR	BMAFLR	-	-	-	-	-								
-	BMAFS	-	-	-	-	-	-								
-	BMAFC	-	-	-	-	-	-								

Codice componente		Sel. Rc (PT, NPT)	Passo P		Numero di passi N	Numero totale di filettature Q, R e S	A	B	E	F	X	Y	Foro di montaggio M
Tipo	Modifica foro di montaggio	Numero di canali	Q, R, S	Standard	Corrispondenti incrementi di file								
(25x32 quad.)		1		-		0	3						
		2				1	6						
		3				2	9						
Passo standard		4	1 (1/8)	25	-	3	12	25	32	20	16	7.5	7
BMAS		5				4	15						M5
BMASR		6				5	18						
		7				6	21						
		8				7	24						
(40 quad.)	NA (Passante)	1		-	-	0	3						
		2	1 (1/8)			1	6						
Passo standard	Passo configurabile	3	2 (1/4)	40	25-50	2	9	40	40	20	20	7.5	7
BMAF	BMAFP	4	3 (3/8)			3	12						M6
BMAFM		5	1N (NPT1/8)			4	15						
BMAFR		6	2N (NPT1/4)			5	18						
BMAFS		7	3N (NPT3/8)		30-50	6	21						
BMAFC		8				7	24						
(50 quad.)		1		-	-	0	3						
		2	2 (1/4)			1	6						
Passo standard	Passo configurabile	3	3 (3/8)	60	35-60	2	9	50	50	30	25	7.5	8
BMAFL	BMAFLP	4	4 (1/2)			3	12						M8
BMAFLM	BMAFLMP	5	6 (3/4)			4	15						
BMAFLR		6			40-60	5	18						
(60 quad.)	YN (Passante laterale)	1		-	-	0	3						
		2	2 (1/4)			1	6						
Passo standard	Passo configurabile	3	3 (3/8)	60	35-60	2	9	60	60	30	30	7.5	8
BMAFLK	BMAFLKP	4	4 (1/2)			3	12						M8
		5	6 (3/4)			4	15						
		6			40-60	5	18						
(70 quad.)		1		-		0	3						
Passo standard		2	6 (3/4)		-	1	6	70	70	40	35	10	10
BMAL		3	8 (1)	60		2	9						M8
BMALM		4				3	12						

Durante l'ordine, anteposando "G-" al codice commerciale è possibile modificare la flettatura in (G PF). (Es.: **G-BMAF**) Per come ordinare, vedere Esempio d'ordine.
 Per O R E S, specificare 1, 2, 3, 4, 6, 8, 1N, 2N o 3N indicato prima delle (). ✳ **Circolo guagno non disponibile per il tipo con passo configurabile.** ✳ **EN 14401** Equiv. o Ottone fino a 6 collegamenti.
 Specificare il passo tenendo in considerazione le dimensioni necessarie al montaggio degli attacchi.
 Per il passo 650 quod, si sceglie la sezione 3/4 per entrare nella flettatura con il passo 650. ✳ **Il tipo 4 e il tipo 4 a 6 cerchi è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo e mezzo della flettatura.** ✳ **Il tipo 4 a 6 cerchi è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo 3/4 per entrare nella flettatura con il passo 650.** ✳ **Il tipo 4 a 6 cerchi è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo 3/4 per entrare nella flettatura con il passo 650.**
 Selezionare N, o ZT per il profilo del foro di montaggio dei tipi 2 e 3 e 8 cerchi.
 Per il tipo 4 e 4 a 6 cerchi, il tipo 4 a 6 cerchi è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo e mezzo della flettatura. ✳ **Il tipo 4 a 6 cerchi è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo 3/4 per entrare nella flettatura con il passo 650.**

 Ordering Example	Codice componente		-	Q	-	R	-	S	-	P	
	Tipo	Modifica loro di montaggio									
BMAF		4	-	Q3	-	R2	-	S3			
BMAFLP	NA	3	-	Q3	-	R4	-	S4	-	P45	
G-BMAFLP	NA	3	-	Q3	-	R4	-	S4	-	P45	(Flettature G)

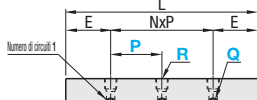
Numero di circuiti	Passo (P) standard Prezzo unitario												Passo (P) configurabile Prezzo unitario				
	25x32 quad.			40 quad.				50 quad.			60 quad.		70 quad.		40 quad.	50 quad.	60 quad.
	BMAS	BMASR	BMAF	BMAFM	BMAFR	BMAFS	BMAFC	BMAFL	BMAFLM	BMAFLR	BMAFLK	BMAL	BMALM	BMAFP	BMAFLP	BMAFLMP	BMAFLKP
1														-	-	-	-
2																	
3																	
4																	
5													-			-	
6																	
7																	
8						-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-



Tipo									
Passo (P) standard				Passo (P) configurabile			M Materiale	S Trattamento superficiale	Pressione di esercizio massima
20 quad.	25 quad.	35 quad.	50 quad.	20 quad.	25 quad.	35 quad.	Legia di alluminio serie 5000	Anodizzato trasparente	
BMGF3	BMGF	BMGFK	BMGFL	BMGF3P	BMGFP	BMGFP3			
BMGFCA	BMGFA	-	BMGFLA	BMGFCA3P	BMGFA3P	-			


* Il disegno illustra il tipo a **3 circuiti**.
Il numero totale di filettatura Q, R e S è 9.

Filettatura
JIS B0203 Rci(PT)
JIS B0202 G(PF): compatibile ISO 228-1
ANSI/ASME B.1.20.1-1983(NPT)



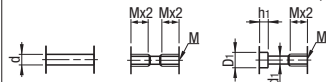
Selezione 2 fori

• **Profilo foro standard**



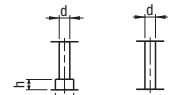
• **Modifica foro di montaggio**

Foro passante (NA) Foro maschiato (T) Foro maschiato svasato (ZT)



• **Modifica foro di montaggio laterale**

Foro svasato laterale (TZ) Foro passante laterale (TN)




Din. foro di montaggio	d	D	h	D1	d1	h1
M5	5.5	9.5	5.5	8	4.2	4.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

<Calcolo dimensione L>
Es.: Per BMGFP3 ~ P25
L=NxP+2E= (Numero di circuiti 3-1) x 25 + 2 x 20 = 90

Codice componente				Sel. Ric (PT), NPT, M (PL, grossa)	Passo P		Numero di passi N	Numero totale di filettature Q, R e S	A	B	E	F	X	Y	Foro di montaggio
Tipo		Modifica foro di montaggio		Q, R, S	Standard	Configurabile (accanto al tipo)									
(20 quad.)				1		-	-	0	3						
Passo standard		Passo configurabile		2				1	6						
		T (Maschiato)		3				2	9						
BMGFC		BMGFCP		4	M3 (M3)		15	3	12						
				5	M4 (M4)			4	15						
BMGFCA		BMGFCA P		6	M5 (M5)			5	18						
				7				6	21						
				8				7	24						
(25 quad.)				1		-	-	0	3						
Passo standard		Passo configurabile		2				1	6						
				3	1 (1/8)			2	9						
				4	2 (1/4)			3	12						
BMGF		BMGFP		5	5 (M5)		30	4	15						
				6	1N (NPT1/8)			5	18						
BMGFA		BMGFAP		7	2N (NPT1/4)			6	21						
				8				7	24						
(35 quad.)				1		-	-	0	3						
Passo standard		Passo configurabile		2				1	6						
				3	1 (1/8)			2	9						
				4	2 (1/4)			3	12						
BMGFK		BMGFKP		5	5 (M5)		30	4	15						
				6	1N (NPT1/8)			5	18						
				7	2N (NPT1/4)			6	21						
				8				7	24						
(50 quad.)				1		-	-	0	3						
Passo standard				2	2 (1/4)			1	6						
				3	3 (3/8)		40	2	9						
BMGFL				4	4 (1/2)			3	12						
				5				4	15						
BMGFLA				6				5	18						

Durante l'ordine, anteponendo "G-" al codice componente è possibile modificare la filettatura in G (PF). (Es.: **G-BMGF**) Per come ordinare, vedere Esempio d'ordine.
 Per Q, R e S, specificare 1, 2, 3, 4, 5, M3, M4, 1 o 2N indicando il passo della filettatura. Circolo singolo non disponibile per il tipo con passo configurabile.
 Specificare il passo tenendo in considerazione le dimensioni massime di montaggio degli attacchi. Il tipo è a 8 e 9 cortici e dotato di un foro di montaggio aggiuntivo a metà della lunghezza complessiva. Il tipo a 7 cortici è dotato di un foro di montaggio aggiuntivo a metà del passo tra gli attacchi 2 - 3 e 5 - 6, partendo da sinistra. (Eccetto 20 quad. e 25 quad.)
 Per il blocco 25 quad., se si seleziona 1/4 per entrambe le filettature coniche ad angoli retti, le filettature potrebbero interferire tra loro. Selezionare piuttosto il blocco 35 quad.
 Selezionare N4, T o ZT per il profilo del foro di montaggio dei tipi 7 e 8 cortici.

 Ordering Example	Codice componente		-	Q	-	R	-	S	-	P
	Tipo	Modifica foro di montaggio (N. di Circuiti)								
BMGF	T	4 -	Q2	-	R5	-	S2	-		
BMGFP	ZT	4 -	Q2	-	R2	-	S2	-	P50	
G-BMGFP	ZT	4 -	Q2	-	R2	-	S2	-	P50	(Flettatura Q)

Numero di circuiti	Passo (P) standard				Prezzo unitario			Passo (P) configurabile				Prezzo unitario		
	20 quad.		25 quad.		35 quad.	50 quad.		20 quad.		25 quad.		35 quad.		
	BMGFC	BMGFCA	BMGF	BMGFA	BMGFK	BMGFL	BMGFLA	BMGFCP	BMGFCAFP	BMGF	BMGFAP	BMGFKP		
1								-	-	-	-	-		
2														
3														
4														
5														
6														
7							-	-						
8							-	-						