

Pari diam.



① Conformi agli standard JIS, ② Spessi, per carichi pesanti, a resistenza elevata, ③ Conformi alla normativa RoHS



Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SGPPE	EN-JM 1010 equiv.	Zincatura a caldo
SUTPE	EN 1.4308 equiv.	-
SUTPES	EN 1.4408 equiv.	-

* Per SUTPES, 32A-50A non disponibili.



Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
SGPPEL	EN-JM 1010 equiv.	Zincatura a caldo
SUTPEL	EN 1.4308 equiv.	-

Technical drawing of a 90-degree elbow fitting. The drawing shows a side view with dimensions: (L1) for the vertical height, A for the vertical distance from the base to the center of the bend, (L2) for the horizontal length, B for the horizontal distance from the bend center to the end, (D) for the outer diameter, R (PT) for the bend radius, and Rc (PT) for the base radius.



Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SGPPT	EN-IM 1010 equiv.	Zincatura a caldo
SUTPT	EN 1.4308 equiv.	-

Technical drawing of a square flange with a central hole. The drawing shows a top view and a side view. The top view is a square with side length A and a central circular hole with diameter D. The side view shows the flange has a total height L and a top surface radius Rc (PT). The central hole has a depth of A/2.



Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SGPNR	EN-JM 1010 equiv.	Zincatura a caldo
SUTNR	EN 1.4308 equiv.	-
SUTNRS	EN 1.4406 equiv.	-

* Profilo della parte B: N.6A - 40A = Esag., 50A = Ottagono

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

⚠ Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.



Codice componente
SUTPE20A

Standard applicabili

■ **Parti simile:** Conformi a JIS B 2301, JIS B 2302, JIS B 0203

■ **Prodotti C-VALUE:** Conformi a ISO 4144, GB/T 7306 equiv.

■ Materiale raccordi

Raccordo	Acciaio	Acciaio inox
Raccordi a vite a bassa pressione	Fusione: EN-JM 1010 equiv. (Ghisa malleabile) o equiv. *I clienti particolarmente interessati all'aspetto esterno devono notare che la superficie è ruvida a causa delle limitazioni del processo di produzione.	Fusione: EN 1.4308 equiv. (EN 1.4301 equiv., EN 1.4408 equiv. (EN 1.4401 equiv.) o equiv.
Raccordi a vite ad alta pressione	EN 1.1158 equiv. o equiv.	EN 1.4308 equiv. (EN 1.4301 equiv.)

Standard di pressione, temperatura

■ **Parte simile, specifiche comuni per prodotti C-VALUE**

Stato fluido (°C)	Pressione d'esercizio max (Mpa)
Vapore, aria, gas, olio: fino a 300°C	1.0
Vapore, aria, olio, acqua a impulsi: fino a 200°C	1.4
Acqua in flusso statico: fino a 120°C	2.0

* Per acqua a impulsi si intende un flusso d'acqua generato in condizioni d'esercizio costanti con pressione variabile e portata ciclica.

* Per acqua in flusso statico si intende un flusso d'acqua non a impulsi.