

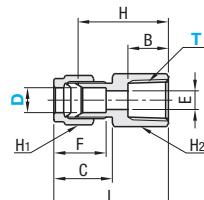
Raccordi per tubi in acciaio inox

Per la procedura di serraggio, la struttura dei raccordi e le specifiche del tubo applicabile, vedere P1300.

Raccordi per tubi in acciaio inox Giunti con filettatura femmina



SKUF

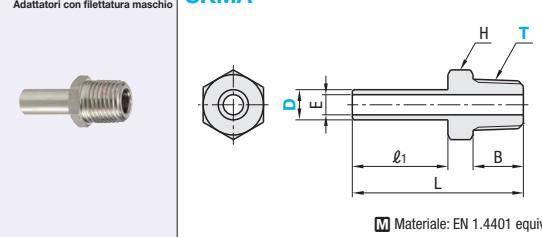


RoHS10

Raccordi per tubi in acciaio inox Adattatori con filettatura maschio



SKMA



RoHS10

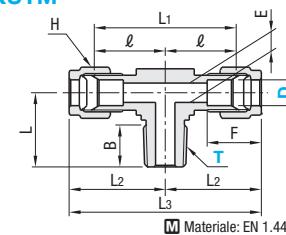
Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente		R (PT)	T	L	B	C	F	E	H	Quadrati	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	D	Selezione T	Rc (PT)						H1	H2	1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
SKUF	4	1	1/8	34.8	11	17.8	15.3	3.5	27.5	14	14	
	2	2	1/4	35.8	13	17.8	15.3	3.5	28.5	14	17	
	1	1	1/8	34.9	11	17.9	15.4	5	27.5	14	14	
	6	2	1/4	35.9	13	17.9	15.4	5	28.5	14	17	
	3	3	3/8	37.9	14	17.9	15.4	5	30.5	14	22	
	8	2	1/4	36.8	13	18.8	16.8	6	29	15.87	17	
SKUTM	2	3	3/8	38.8	14	18.8	16.8	6	31	15.87	22	
	10	2	1/4	37.8	13	19.8	17.8	8	30	19	17	
	3	3	3/8	39.8	14	19.8	17.8	8	32	19	22	
	12	3	3/8	42.8	14	22.8	22.8	10	32	23	22	

Raccordi per tubi in acciaio inox Diframazione con raccordo a T



SKUTM

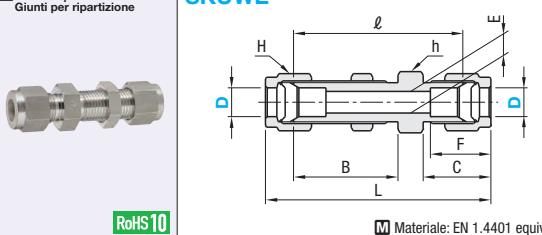


RoHS10

Raccordi per tubi in acciaio inox Giunti per ripartizione



SKUWE



RoHS10

RoHS10

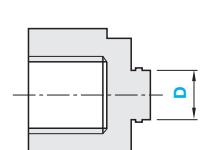
Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente		R (PT)	T	L	L ₁	L ₂	L ₃	l	B	F	E	H	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	D	Selezione T	R (PT)									H1	1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
SKUTM	4	1	1/8	21	41	27.8	55.6	20.5	11	15.3	3.5	14		
	6	1	1/8	21	41	27.9	55.8	20.5	11	15.4	5	14		
	2	2	1/4	23	43	28.9	57.8	21.5	13	15.4	5	14		
	8	1	1/8	22	44	29.8	59.6	22	11	16.8	5	15.87		
	10	2	1/4	23	44	29.8	59.6	22	13	16.8	6	15.87		
	12	3	3/8	30	55	38.3	76.6	27.5	14	22.8	9	23		

Raccordi per tubi in acciaio inox Spine



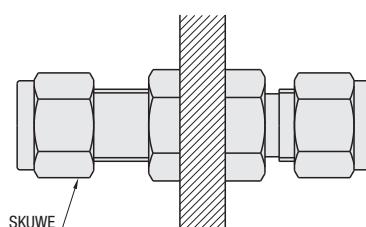
SKPGK



RoHS10



Example



Selezionare la stessa dimensione D dei raccordi per tubi in acciaio inox.

Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente		Dado quadrato H	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	D		1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
SKPGK	3.18 (1/8 poll.)	12		
	4	14		
	6	14		
	6.35 (1/4 poll.)	14		
	8	15.87		
	9.53 (3/8 poll.)	19		
SKFK	10	19		
	12	23		
	12.7 (1/2 poll.)	23		

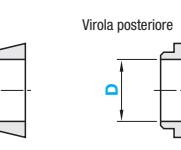


Ordering Example
Codice componente - T
SKUF4 - 2
SKUWE6

Raccordi per tubi in acciaio inox Kit di virole



SKFPK



Virole anteriore

Virole posteriore

RoHS10

Materiale: EN 1.4401 equiv.

i Caratteristiche e struttura dei raccordi

Un raccordo per tubi in acciaio inox si compone di un corpo principale, una virole anteriore, una virole posteriore e un dado. La gamma di temperature d'esercizio dei raccordi per tubi in acciaio inox è -196 ~ 600°C.

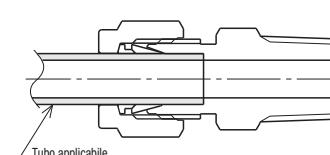


Illustrazione dei componenti

Pressione d'esercizio ammessa (MPa) a seconda dello spessore del tubo in acciaio inox

D.E. tubo (mm)	Spessore (mm)			
	0.5	1.0	1.5	2.0
4	30.7	61.5	-	-
6	-	41.0	61.5	-
8	-	30.7	46.1	-
10	-	24.6	36.9	-
12	-	20.5	30.7	41.0

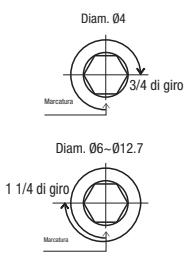
Procedura di serraggio dei raccordi

① Inserire il tubo nel raccordo fino a che la punta non tocca lo spallamento interno, senza rimuovere il dado.

② Serrare il dado a mano fino a quando non smette di ruotare. Contrassegnare la posizione come punto ○.

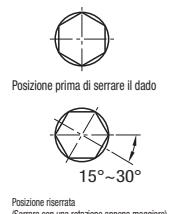
③ Fissare saldamente il corpo del raccordo con una chiave e serrare il dado con un'altra chiave del numero di giri indicato a destra.

Nota: per il collegamento di tubi in plastica, utilizzare l'inserto (SKITK) per i tubi e serrare i tubi con 04~012.7 di 1 1/4~1 1/2 giri.



Serraggio dopo la rimozione

- Confermare la posizione del dado (posizione standard per la rotazione) prima di allentare e rimuovere il dado. Accertarsi che la virole anteriore sia applicata nella posizione adeguata. Accertarsi che non vi siano corpi estranei sulla superficie conica, sul lato anteriore e posteriore del corpo.
- Inserire il tubo fino in fondo fino a ottenere uno stretto contatto della virole anteriore, quindi serrare il dado a mano. (Inserire con cautela per evitare di graffiare la porzione conica del corpo principale con l'estremità del tubo.)
- Serrare un po' più in avanti rispetto alla posizione prima di allentare con una chiave.



[Specifiche del tubo applicabile]

• Tipo di tubo applicabile: Tubo in acciaio inox

Tubi in acciaio inox (JIS G3459) conformi a EN 1.4301 equiv. ed EN 1.4401 equiv. per tubi in acciaio inox.

• Tolleranza D.E. : ±0.05mm

• Durezza superficie tubo: HV190 o inf. (HRB90 o inf.)

• Condizioni della superficie tubo: evitare di utilizzare tubi con difetti come rugosità superficiale e graffi.

D.E. tubo (mm)	Spessore (mm)		
	1.0	1.5	2.0
6.35 (1/4 poll.)	38.7	58.1	-
9.53 (3/8 poll.)	25.8	38.7	-
12.7 (1/2 poll.)	19.3	29.0	38.7

Ordering Example
Codice componente
SKUWE6