

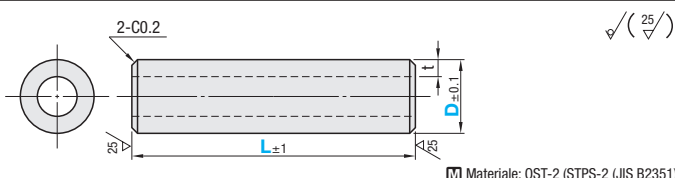
Tubi in acciaio per impianti idraulici/Raccordi con manicotto a innesto per impianti idraulici

Tubi in acciaio per impianti idraulici

OST



RoHS10



M Materiale: OST-2 (STPS-2 (JIS B2351))

Codice componente		L		t	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.				
Tipo	D	Incrementi di 1mm			L20~250	L251~500	L501~750	L751~1000	L1001~1500
OST	6	20~1500		1.0					
	8			1.0					
	10			1.2					
	12			1.5					

Ordering Example
Codice componente - L
OST8 - 250

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Connettori



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGS	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Nippli a gomito



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGE	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

N.6-1, 8-1, 8A-3, 10A-4, 15A-6 Altro

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Giunti



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGR	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici A gomito



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGLB	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

N. 6 N.8, 10

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici A T



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGTE	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	T R(PT)	E	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato H	H ₁	H	F	ℓ	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGS	6-1	6	1/8	4	3.97	34.5	14	14	7	28				
	6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17	14	7	33				
	8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17	17	7	29				
	8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17	17	7	33				
	10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17	19	7	33				
	10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19	19	7	34				
	12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19	22	7	33				
	6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17	19	7	33				
	8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22	24	7.5	37				
	10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27	32	8	41				
	15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32	36	9	45				

Utilizzare N.6A, 8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT. JIS-STPG. (P1265). I manicotti N.6A, 8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8, 10 e 12 hanno una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	T R(PT)	E	E ₁	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato H	H ₁	H	F	ℓ	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGE	6-1	6	1/8	4	3.97	30.5	14	14	7	20					
	6-2	6	1/4	4	4.5	6.01	33.5	17	17	14	7	23			
	8-1	8	1/8	6	4	3.97	33.5	16	17	17	7	23			
	8-2	8	1/4	6	7	6.01	33.5	18	17	17	7	23			
	10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	19	7	23			
	10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	19	7	24			
	12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	7	24			
	8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5	28			
	10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8	32			
	15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9	34			

Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT. JIS-STPG. (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	E	Attacco a esag. incassato H ₁	H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGR	6	6	4	14	14	7	30	51			
	8	8	6	17	17	7	31	52			
	10	10	8	17	19	7	31	54			
	12	12	10	19	22	7	31	54			

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGLB	6	6	4	14	14	7	20	30.5			
	8	8	6	17	17	7	23	33.5			
	10	10	8	17	19	7	23	34.5			

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGTE	6	6	4	14	14	7	20	30.5			
	8	8	6	17	17	7	23	33.5			
	10	10	8	17	19	7	23	34.5			
	12	12	10	19	22	7	24	35.5			

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Riduttori



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGRE	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Giunti antiriflusso



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGZR	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Connettori antiriflusso



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGZC	Corpo principale, dado: EN 1.1158 equiv. Manicotti: Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Manicotti



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGSL	Acciaio al carbonio	Cromatura trivalente

Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici Dadi



RoHS10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
KTGNT	EN 1.1158 equiv.	Cromatura trivalente

Ordering Example
Codice componente
KTGS-1
KTGR6

Struttura e procedura di serraggio dei raccordi con manicotto a innesto

I raccordi con manicotto a innesto si compongono di un corpo principale, un manicotto e un dado.

[Procedura di serraggio]
Per sfruttare le prestazioni dei raccordi con manicotto a innesto per tubi in acciaio, utilizzare un tubo adeguato e serrare accuratamente il raccordo. Il serraggio preliminare illustrato di seguito consente collegamenti rapidi e sicuri.

- Serraggio preliminare**
① Inserire il tubo con dado e manicotto inseriti sul corpo del raccordo come illustrato nella figura a destra. Verificare che l'estremità del tubo tocchi la parte sporgente. Un innesto non adeguato dovuto a errori di serraggio può provocare il distacco del tubo.
② Serrare il dado a mano.
③ Serrare il dado con una chiave ruotando il tubo fino a che non smette di girare. Contrassegnare questa posizione sul corpo del raccordo e sul dado.
④ Serrare ulteriormente il dado con una chiave di 1 giro e 1/4 dal contrassegno.
⑤ Allentare il dado di un giro per verificare lo stato del manicotto e confermare quanto segue.
1) È presente una distanza di alcuni millimetri tra tubo ed estremità del manicotto.
2) Non è consentito alcun movimento sostanziale del manicotto in direzione dell'asse del tubo. Il movimento verso la direzione della circonferenza è accettabile.
- Serraggio completo**
Fissare il tubo preserrato con il corpo del giunto e serrare il dado con una chiave fino a percepire una resistenza improvvisa. Serrare il dado di un ulteriore 1/4 di giro per completare la procedura.

Codice componente	Tipo	N.	Diam. nominale applicabile del raccordo A _i	D.E. tubo applicabile D	E	Attacco a esag. incassato H ₁	H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGRE	8-6	8	6	4	14	14	7	39	49.5			
	10-6	10	6	4	14	14	7	40	50.5			
	10-8	10	8	6	17	17	7	40	50.5			
	12-6	12	6	4	14	14	7	41	51.5			
	12-8	12	8	6	17	17	7	41	51.5			
	12-10	12	10	8	17	19	7	41	52.5			

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	Portata nominale l/min	Pressione d'apertura MPa	Attacco a esag. incassato H ₁	H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGZR	10-05	10	18	0.05		24	19	7	49	72		
	10-45			0.45								
	12-05	12	18	0.05		24	22	7	51	74		
	12-45			0.45								

Caratteristiche: raccordi con struttura incorporata antiriflusso.

Codice componente	Tipo	N.	D.E. tubo applicabile D	Portata nominale l/min	Pressione d'apertura MPa	T R(PT)	Posizio- ne diam. calibro G	Attacco a esag. incassato H ₁	H	F	ℓ	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGZC	10-05	10	18	0.05		1/4	6.01	24	19	7	53	58.5		
	10-45			0.45										
	12-05	12	18	0.05		3/8	6.35	24	22	7	55	60		
	12-45			0.45										

Caratteristiche: raccordi con struttura incorporata antiriflusso.

Codice componente	Tipo	N.	A	ℓ	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGSL	6	6		14		
	8	8		14		
	10	10		15		
	12	12		15		

Codice componente	Tipo	N.	D	T	Attacco esag. incassato H	L	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
KTGNT	6	7.3	M12x1.5	14	15			
	8	9.3	M14x1.5	17	15			
	10	11.3	M16x1.5	19	16			
	12	13.3	M18x1.5	22	16			

⚠️ Accertarsi che l'estremità conica del manicotto sia rivolta verso il corpo del raccordo. Se inserito al contrario, il tubo non si innesta correttamente e rischia di staccarsi.

[Composizione/Riservaggio]

- Scomponibili con il semplice allentamento del dado.
- Tuttavia, per evitare pericoli seri, non serrare o allentare il dado mentre il sistema è sotto pressione.
- Attendendosi alla procedura di risparmio completa illustrata in (3), è possibile eseguire 8 o più interventi di composizione e riseraggio.

• Specifiche (KTGZR/KTGZC)

Diam. tubo applicabile	Pressione di esercizio max	Gamma di temperatura di esercizio
10-12mm	10, 12	3MPa

• Specifiche (Diverse da quelle riportate sopra)

Diam. tubo applicabile	Pressione di esercizio max	Gamma di temperatura di esercizio
8mm	8	50MPa
6A	10.5	
10,12mm	10, 12	
8A	13.8	
10A	17.3	
15A	21.7	
		40MPa

[Tubi applicabili]

- (1) Tubo in acciaio al carbonio JIS G 3454 per applicazioni in pressione EN 1.0254 equiv.
- (2) Tubi in acciaio al carbonio JIS G 3455 per applicazioni ad alta pressione STP370
- (3) Tubi in acciaio al carbonio JIS G 3456 per applicazioni ad alta temperatura STP370
- (4) Tubi per acciaio inox JIS G 3459 per tubature EN 1.4301 equiv. ed EN 1.4401 equiv.
- (5) Standard della Japan Fluid Power Association JFHS-102
- (6) Tubi in acciaio al carbonio preciso per impianti idraulici OST