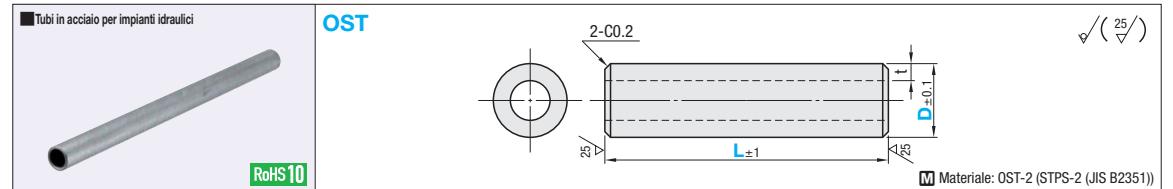
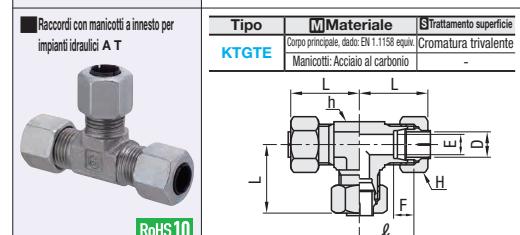
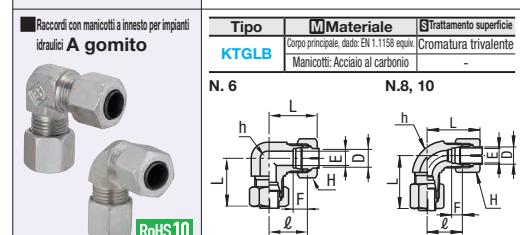
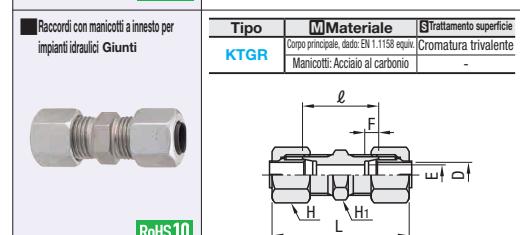
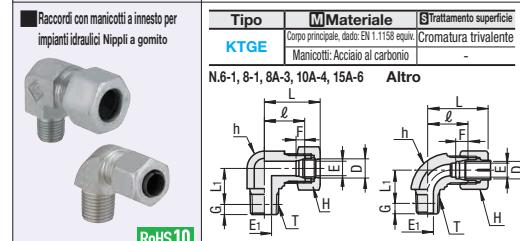
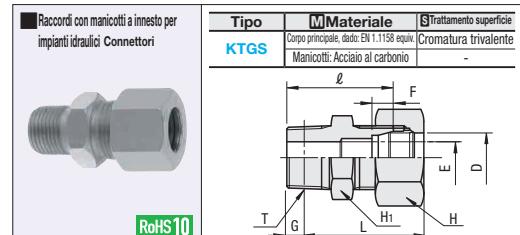


Tubi in acciaio per impianti idraulici/Raccordi con manicotto a innesto per impianti idraulici



Codice componente		L	Incrementi di 1mm	t	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.				
Tipo	D	L20-250	L251-500	L501-750	L751-1000	L1001-1500			
OST	6	1.0							
	8	1.0							
	10	1.2							
	12	1.5							

Ordering Example
Codice componente - L
OST8 - 250



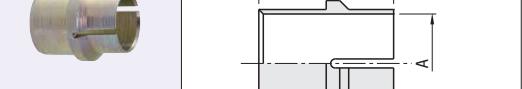
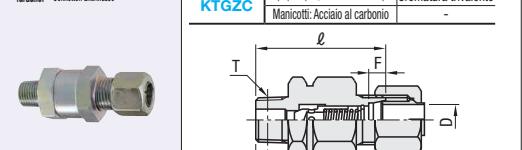
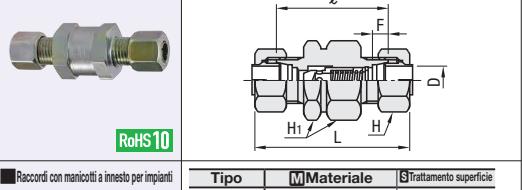
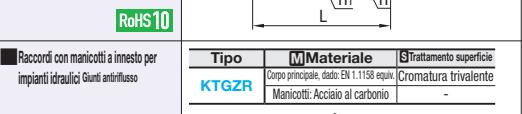
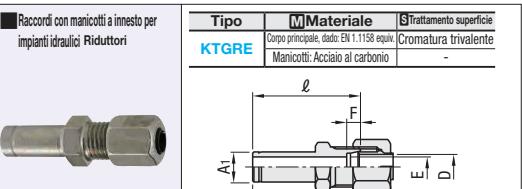
Codice componente		D.E. tubo applicabile D	T	R(P)	E	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato	H1	H	F	l	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
Tipo	N.													
KTGS	6	6	1/8	4	3.97	34.5	14	14	7	28				
	6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17	14	7	33				
	8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17	17	7	29				
	8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17	17	7	33				
	10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17	19	7	33				
	10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19	19	7	34				
	12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19	22	7	33				
	6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17	19	7	33				
	8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22	24	7.5	37				
	10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27	32	8	41				
	15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32	36	9	45				

Utilizzare N.6A, 8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT, JIS-STPG (P1265). I manicotti N.6A, 8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.
Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT, JIS-STPG (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.
Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT, JIS-STPG (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.
Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT, JIS-STPG (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.
Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT, JIS-STPG (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	T	R(P)	E	E1	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato	H1	H	F	l	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
Tipo	N.														
KTGE	6	6	1/8	4	4	3.97	30.5	14	14	14	7	20			
	6-2	6	1/4	4	4.5	6.01	33.5	17	17	14	7	23			
	8-1	8	1/8	4	3.97	33.5	16	17	17	7	23				
	8-2	8	1/4	6	7	6.01	33.5	18	17	17	7	23			
	10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	19	7	23			
	10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	19	7	24			
	12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	7	24			
	8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5	28			
	10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8	32			
	15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9	34			

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
Tipo	N.									
KTGLB	6	6	4	14	14	7	30	51		
	8	8	6	17	17	7	31	52		
	10	10	8	17	19	7	31	54		
	12	12	10	19	22	7	31	54		

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1 ~ 9 pz.	Sconto volumi elevati 10 ~ 30 pz.
Tipo	N.									
KTGTE	6	6	4	14	14	7	20	30.5		
	8	8	6	17	17	7	23	33.5		
	10	10	8	17	19	7	23	34.5		
	12	12	10	19	22	7	24	35.5		



Ordering Example
Codice componente KTGS-1
KTGR6

Struttura e procedura di serraggio dei raccordi con manicotto a innesto

I raccordi con manicotto a innesto si compongono di un corpo principale, un manicotto e un dado.

Procedura di serraggio

Per sfruttare le prestazioni dei raccordi con manicotto a innesto per tubi in acciaio, utilizzare un tubo adeguato e serrare accuratamente il raccordo. Il serraggio preliminare illustrato di seguito consente collegamenti rapidi e sicuri.

(1) Serraggio preliminare

① Inserire il tubo con dado e manicotto inseriti sul corpo del raccordo come illustrato nella figura a destra. Verificare che l'estremità del tubo tocchi la parte sorgente. Un innesto non adeguato dovuto a errori di serraggio può provocare il distacco del tubo.

② Serrare il dado a mano.

③ Serrare il dado con una chiave ruotando il tubo fino a che non smette di girare. Contrassegnare questa posizione sul corpo del raccordo e sul dado.

④ Serrare ulteriormente il dado con una chiave 1/4 di giro e 1/4 dal travesseño.

⑤ Allentare il dado di un giro per verificare lo stato del manicotto e confermare quanto segue.

1) È presente una distanza di alcuni millimetri tra estremità del manicotto.

2) Non è consentito alcun movimento sostanziale del manicotto in direzione dell'asse del tubo.

Il movimento verso la direzione della circonferenza è accettabile.

(2) Serraggio completo

Fissare il tubo preso con il corpo del giunto e serrare il dado con una chiave fino a percepire una resistenza improvvisa. Serrare il dado di