

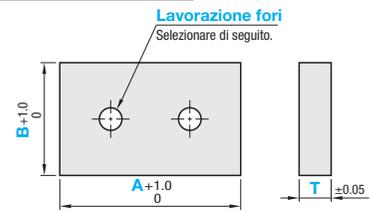
Piastre in resina lavorate



Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Tolleranza dimensioni A e B	Tolleranza dimensione T
KJLHP	Standard	Grigio/bianco	Temp. ambiente - 220°C	±0.05	±0.05
KJLHH	Termoresistenza	Grigio	Temp. ambiente - 500°C	+1.0 0	±0.05
KJLHL	Termoresistenza elevata	Bianco	Temp. ambiente - 400°C	0	±0.05

RoHS 10

Per il materiale e il valore caratteristico, vedere P.1675
A ≥ B



Selezione lavorazione fori

S

Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)
D (Foro passante)

K

2-Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)

2-Foro selezionabile ②
NA (Foro passante)
ZF (Foro svasato)
DA (Foro passante)

H

6-Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)

Foro selezionabile ②
NA (Foro passante)
DA (Foro passante)

B

Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)

Foro selezionabile ②
NA (Foro passante)
ZF (Foro svasato)
DA (Foro passante)

V

4-Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)

Foro selezionabile ②
NA (Foro passante)
DA (Foro passante)

C

4-Foro selezionabile ①
N (Foro passante)
Z (Foro svasato)

4-Foro selezionabile ②
NA (Foro passante)
ZF (Foro svasato)

Selezione foro

Tipo foro	Foro passante	Foro svasato	Foro passante																																		
Codice	N, NA	Z, ZF	D, DA																																		
Profilo																																					
Specifiche lavorazione	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimensione</th> <th>Diam. nominale</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>3.5 4.5 5.5 6.5 9 11</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensione	Diam. nominale	3	4	4	5	5	6	6	8	8	10	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. nom. bullone</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	Diam. nom. bullone	4	5	6	8	d	4.5	5.5	6.5	9	d1	8	9.5	11	14	h	5	6	7	9	3~30
Dimensione	Diam. nominale																																				
3	4																																				
4	5																																				
5	6																																				
6	8																																				
8	10																																				
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11																																				
Diam. nom. bullone	4	5	6	8																																	
d	4.5	5.5	6.5	9																																	
d1	8	9.5	11	14																																	
h	5	6	7	9																																	

Tipo	Cod. comp.		A Incrementi di 1mm	B Incrementi di 1mm	X	Y	F	G	V	Q	S	W	Foro selezionabile ① Diam. nominale		Foro selezionabile ② Diam. nominale														
	Selezione lavorazione fori	Selezione T											Selezione N	Selezione Z	Incrementi di 0.5mm	Selezione NA	Selezione ZF	DA Incrementi di 0.5mm											
KJLHP KJLHH KJLHL	S B J K V H C	3	20~300	20~200	Incrementi di 1mm	3	4	5	6	8	10	-	-	3	-	-	3~30												
		5																4	5	6	-	-	-						
		10																						4	5	6	-	-	-
		15																											



Cod. comp. - A - B - X - Y - F - G - V - Q - S - W - Codice foro selezionabile ① - Codice foro selezionabile ②
Ordering Example Tipo Lavorazione fori T - A140 - B80 - X15 - Y10 - F110 - G60 - V70 - S40 - Z6 - DA24
Example Tipo Lavorazione fori T - A140 - B80 - X15 - Y10 - F110 - G60 - V70 - S40 - Z6 - DA24

Addebito lavorazione fori

Lavorazione fori	S	B	J	K	V	H	C
Prezzo aggiuntivo							

Per il prezzo aggiungere l'addebito di lavorazione fori al prezzo del corpo principale.

Prezzo corpo

Tipo	A B T	Prezzo unitario Q.tà 1 ~ 20																								
		20~50				51~100				101~150				151~200				201~250				251~300				
		20	50	100	150	20	50	100	150	20	50	100	150	20	50	100	150	20	50	100	150	20	50	100	150	
KJLHP	3																									
	5																									
	10																									
	15																									
KJLHH	3																									
	5																									
	10																									
	15																									
KJLHL	3																									
	5																									
	10																									
	15																									



Cod. comp. - A - B - X - Y - F - G - V - Q - S - W - Codice foro selezionabile ① - Codice foro selezionabile ②
Alterations Tipo Lavorazione fori T - A140 - B80 - X15 - Y10 - F110 - G60 - V70 - S40 - Z6 - DAC42

Varianti	Codice	Spec.
 (DAC)	DC	Modifica il diametro del foro D. DC, DAC=Incrementi di 1 mm Codice d'ordine
	DAC	Specificare la dimensione D(DA) come DC(DAC). (Es.) D=40...DC40 31 ≤ DC ≤ 80 31 ≤ DAC ≤ 80

Tolleranza dimensione di lavorazione

Tipo	Tolleranza dimensioni A e B	Tolleranza dimensione T
KJLHP	+1.0 0	±0.05
KJLHH		
KJLHL		

Limite di lavorazione

Diametro foro passante (Diametro foro svasato)	b (Valore minimo)
3~10	2.5