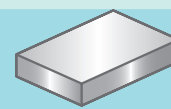
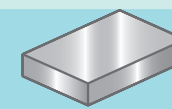


Piastre con dimensione A configurabile - EN 1.1206 Equiv.

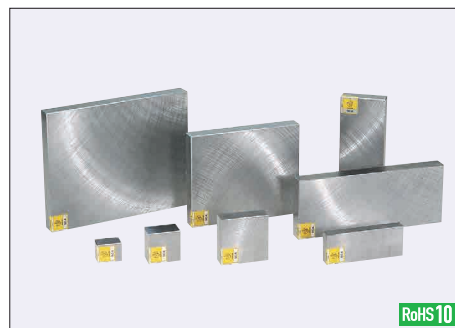
Standard/Grandi



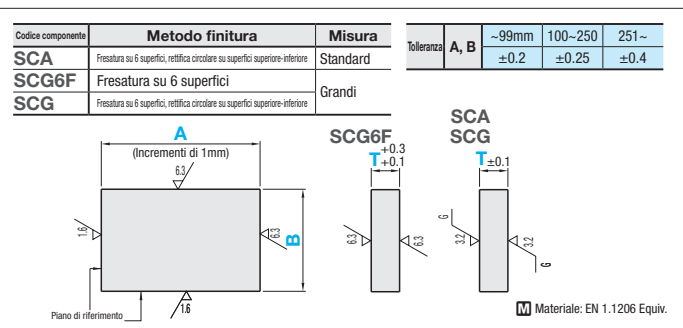
Fresatura su 6 superfici



Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiore-inferiore



RoHS 10



Codice componente - **A - B - T**
SCA - 100 - 100 - 8

Standard di precisione (Valore max)

Elemento	SCG6F	SCA, SCG
Parallelismo spessore (per 100mm)	0.05	0.012
Planarità (per 100mm)	T 5, 6	-
	T 8-15	0.07
	T 16-25	0.05
	T28-	0.05
Perpendicolarità del piano di riferimento	0.015 o inf. per 100mm	
Smussatura perimetrale	C0.5~C1.0	

(Es.) Per SCA-380-100-25

Dimensione A x Prezzo unitario area = Prezzo

Standard Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiore-inferiore

Codice componente	A: Incrementi di 1mm	T	B														
			5, 6	8, 9	10	12, 13	15, 16	19, 20	22	25	28	30	34, 35	40	50		
SCA	25~ 50	25															
	51~ 75																
	76~100																
	101~250	40															
	30~ 50																
	51~ 75																
	76~100	60															
	101~200																
	201~500																
	30~ 50	80															
	51~ 75																
	76~100																
	101~200	100															
	201~500																
	50~ 75																
	76~100	125															
	101~125																
	126~200																
	201~500	150															
	101~200																
201~500																	
101~200	160																
201~500																	
101~200																	
201~500	200																
101~200																	
201~500																	
101~200	250																
201~500																	
101~200																	
101~200	300																
201~500																	
101~200																	

Grandi Fresatura su 6 superfici

Codice componente	A: Incrementi di 1mm	T	B									
			10	12	13	15	16	20	22	25	30	
SCG6F	501~ 800	125										
	501~ 800	150										
	501~ 800	160										
	501~ 800	200										
	501~ 800	250										
	501~ 800	300										
	501~ 800	350										
	351~ 800	400										
	801~1200											
	401~ 800	450										
	801~1200											
	451~ 800	500										
	801~1200											
	501~ 800	600										
	801~1200											
601~ 800	800											
801~1200												

Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiore-inferiore

Codice componente	A: Incrementi di 1mm	T	B									
			10	12	13	15	16	20	22	25	30	
SCG	501~ 800	125										
	501~ 800	150										
	501~ 800	160										
	501~ 800	200										
	501~ 800	250										
	501~ 800	300										
	301~ 800	350										
	801~1200											
	351~ 800	400										
	801~1200											
	401~ 800	450										
	801~1200											
	451~ 800	500										
	801~1200											
	501~ 800	600										
801~1200												
601~ 800	800											
801~1200												



Alterations Codice componente - **A - B - T** -(BC, CNC, TC...ecc.)
SCA - 320 - 200 - 20 - BC195-CNC

Varianti	Larghezza (Dimensione B)	Smussatura perimetrale	Spessore	Tolleranza spessore	Taglio angoli	
Codice	BC	CNC	TC	TKP	TKM	
Spec.	Taglia la dimensione B. BC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine BC195 SCA 26≤BC≤299 SCG(6F) 126≤BC≤799	Modifica la dimensione di smussatura perimetrale. C0.5~C1.0→ C0.1 o inf. Applicabile solo a SCA e SCG.	Taglia la dimensione T. TC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine (Es.) Quando T=18→TC18 7≤TC≤49 Applicabile solo a SCA.	Modifica la dimensione T alla tolleranza positiva. T±0.1→T+0.1 0 Applicabile solo a SCA e SCG.	Modifica la dimensione T alla tolleranza negativa. T±0.1→T-0.1 0 Applicabile solo a SCA e SCG.	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤10; Incrementi di 1mm Applicabile solo a SCA e SCG. Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5,→CCA5-CCD5