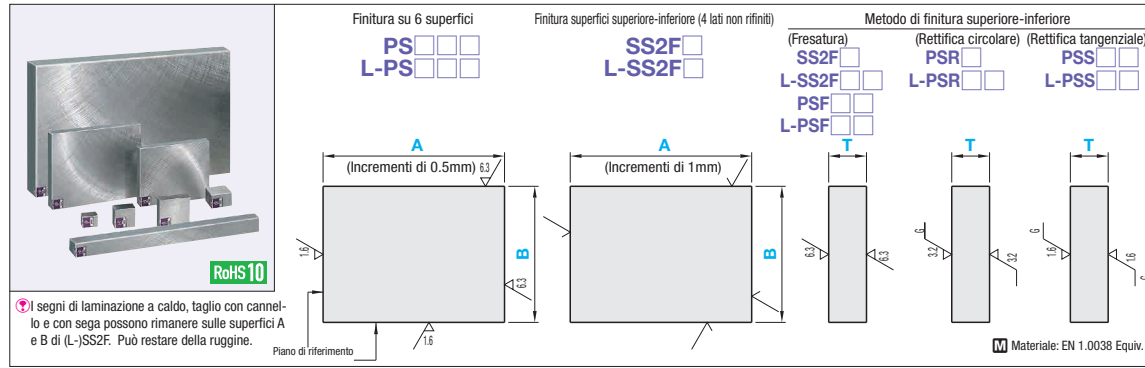


# Piastre configurabili - EN 1.0038 Equiv.



Fresatura su 6 superfici    Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiore-inferiore    Fresatura su 6 superfici + Rettifica circolare su superfici superiore-inferiore



❗ I segni di laminazione a caldo, taglio con cannello e con sega possono rimanere sulle superfici A e B di (L-)SS2F. Può restare della ruggine.

Finitura su 6 superfici						
Codice componente		Incrementi di 0.5mm				
Metodo di finitura superiore-inferiore	Tipo	① Tolleranza spessore piastra	② Tolleranza dimensioni A, B	A	B	T
Fresatura	Standard	P	Q	20~500	20~300	4~50
	Grandi			250~2500	10~1500	5~50
Rettifica circolare	Standard	P	Q	20~500	20~300	4~50
	Grandi			250~1600	10~1200	10~50
Rettifica tangenziale	Standard	P	Q	20~500	20~300	4~50
	Grandi			250~800	20~500	5~50

Finitura superfici superiore-inferiore (lati non rifiniti) ❗ Notare la tolleranza.						
Codice componente		Incrementi di 1mm			Incrementi di 0.5mm	
Metodo di finitura superiore-inferiore	Tipo	① Tolleranza spessore piastra	② Tolleranza dimensioni A, B	A	B	T
Fresatura	Standard	P	Q	20~500	10~300	5~50
	Grandi			L-SS2F	251~2500	

❗ Non sono presenti aree lavorabili. Vedere il prezzo di listino per i dettagli.

① Tolleranza spessore piastra				
Metodo di finitura superiore-inferiore	P	Q	N	M
Fresatura	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica circolare	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica tangenziale	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Tolleranza dimensioni A, B (applic. solo con finitura su 6 superfici)				
Dimensioni A, B	P	Q	N	M
250mm o inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
250.5mm o sup.	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Standard di precisione - Misura standard (Valore max)				
Elemento	Metodo di finitura superiore-inferiore			
	Fresatura	Rettifica circolare	Rettifica tangenziale	
Parallelismo spessore (per 100mm)	0.05	0.012	0.012	
Planarità (per 100mm)	T4~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~50	0.05	0.012	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento (applic. ai prodotti con finitura su 6 superfici)	0.015 per 100mm			
Smussatura perimetrale	Solo sbavatura CO.2~CO.5			

Standard di precisione - Misura grande							
Elemento	Dimensioni A, B	Fresatura			Rettifica circolare		Rettifica tangenziale
		~500	~1000	1000.5~	~500	~1000	1000.5~
Planarità (per lungh. compl.)	T5-9.5	0.3	0.5	0.7	0.3	0.5	0.7
	T10-19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5
	T20-29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5
	T30-50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3
Parallelismo spessore (per 100mm)		0.05		0.012		0.012	
Perpendicolarità del piano di riferimento (applic. ai prodotti con finitura su 6 superfici)	0.015 per 100mm						
Smussatura perimetrale	Solo sbavatura CO.2~CO.5						

Ordering Example

Codice componente: PS - F - Q - M - 255 - 220 - 18

Tipologia: PS (Finitura superfici superiore-inferiore), F (Tolleranza spessore piastra), Q (Tolleranza dimensioni A, B), M (Incrementi di 0.5mm)

Alterations

Codice componente: L-PSRNM - 1200 - 610-30 - CSC

❗ Variante non disponibile per 4 lati non lavorati (L-) SS2F.

Varianti	Smussatura perimetrale	Taglio angoli
Codice	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Modifica la dimensione di smussatura perimetrale. Dimensione smussatura Standard CSC CBC CO.2~0.5 CO.1 o inf. CO.5~1.0	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤50 Incrementi di 1mm Codice d'ordine 21~30 (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5 → CCA5-CCD5 Incrementi di 1mm 1~5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50

(Es.) Per PSFQM-255.5-220.0-18.0  
Dimensione A x Picco unitario area = Prezzo

## Misura standard A, B, T: Incrementi di 0.5mm

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50	
				PSF (Fresatura su 6 superfici)	20~50	20~25	25.5~40												
Misure grandi elencate a P.1731 e P.1732.	50.5~75																		

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50	
				PSR (Fresatura su 6 superfici, rettifica superfici superiore-inferiore)	20~50	20~25	25.5~40												
Misure grandi elencate a P.1732 e P.1733.	50.5~75																		

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50	
				PSS (Fresatura su 6 superfici, rettifica superfici superiore-inferiore)	20~50	20~25	25.5~40												
Misure grandi elencate a P.1734.	50.5~75																		

❗ Le misure con spessore piastra superiore a 50 e tolleranza di precisione sono disponibili solo sul sito Web FA 24. Per i dettagli, vedere P.1697.