

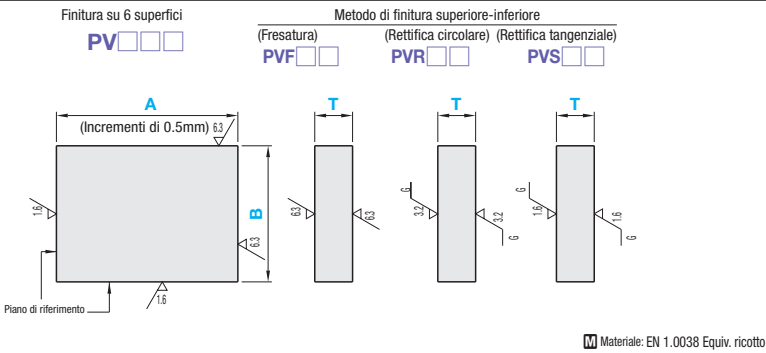
Piastre configurabili - EN 1.0038 Equiv. ricotto

Caratteristiche del materiale EN 1.0038 Equiv. ricotto

Grazie alla ricottura, la deformazione da lavorazione è controllata; idoneo in applicazioni in cui sia necessario prevenire tali fenomeni di distorsione.



Fresatura su 6 superfici | Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiori-inferiori | Fresatura su 6 superfici - Rettifica circolare su superfici superiori-inferiori



(Es.) Per PVFQM-255.5-220.0-18.0

Dimensione A | Prezzo unitario area | Prezzo

Misura standard A, B, T: Incrementi di 0.5mm

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
PVF (Fresatura su 6 superfici)	20 ~ 50	20-25	25.5-40															
	50.5 ~ 75																	
	75.5 ~ 100			-														
	100.5 ~ 250																	
	25.5 ~ 50																	
	50.5 ~ 75	40.5-60	60.5-80															
	75.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	40.5 ~ 50																	
	50.5 ~ 75	80.5-100	100.5-125															
	75.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	80.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200	125.5-150	150.5-160															
	200.5 ~ 500			-														
	100.5 ~ 125			-														
	125.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	150.5 ~ 200	160.5-200	200.5-250	-														
	200.5 ~ 500			-														
	160.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	200.5 ~ 500			-														
	250.5 ~ 500	250.5-300		-														

Non sono presenti aree lavorabili. Vedere il prezzo di listino per i dettagli.

Tolleranza spessore piastra

Metodo di finitura superiore-inferiore	P	Q	N	M
Fresatura	+0.1~-0.3	0~-0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica circolare	+0.1~-0.3	0~-0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica tangenziale	+0.1~-0.2	0~-0.1	±0.05	-0.1~0

Tolleranza dimensioni A, B

Dimensioni A, B	P	Q	N	M
250mm o inf.	+0.1~-0.3	0~-0.2	±0.1	-0.2~0
250.5mm o sup.	+0.1~-0.6	0~-0.5	±0.25	-0.5~0

Standard di precisione - Misura standard

(Valore max)

Elemento		Metodo di finitura superiore-inferiore		
		Fresatura	Rettifica circolare	Rettifica tangenziale
Parallelismo spessore (per 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planarità (per 100mm)	T4~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~50	0.05	0.012	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm		
Smussatura perimetrale		C0.2~C0.5		



Ordering Example

Codice componente				- A - B - T		
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	Tolleranza spessore piastra	Tolleranza dimensioni A, B			
PV	F	Q	M	- 255 - 220 - 18		



Alterations

Codice componente	- A - B - T - (CSC ecc.)		
PVRNM	- 200 - 100 - 30 - CSC		

Varianti	Smussatura perimetrale	Taglio angoli
Codice	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
	Modifica la dimensione di smussatura perimetrale. Dimensione smussatura Standard CSC CBC C0.2~0.5 C0.1 o inf. C0.5~1.0	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤50 Incrementi di 1mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di CS→ CCAS-CCDS
Spec.		Incrementi di 1mm
		1~ 5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
PVR (Fresatura su 6 superfici, rettifica circolare su superfici superiori-inferiori)	20 ~ 50	20-25	25.5-40															
	50.5 ~ 75																	
	75.5 ~ 100			-														
	100.5 ~ 250																	
	25.5 ~ 50																	
	50.5 ~ 75	40.5-60	60.5-80															
	75.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	40.5 ~ 50																	
	50.5 ~ 75	80.5-100	100.5-125															
	75.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	80.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200	125.5-150	150.5-160															
	200.5 ~ 500			-														
	100.5 ~ 125			-														
	125.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	150.5 ~ 200	160.5-200	200.5-250	-														
	200.5 ~ 500			-														
	160.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	200.5 ~ 500			-														
	250.5 ~ 500	250.5-300		-														

Codice componente	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
PVS (Tutte le superfici fresate (fresatura su 6 lati) - Superfici rettifiche)	20 ~ 50	20-25	25.5-40															
	50.5 ~ 75																	
	75.5 ~ 100			-														
	100.5 ~ 250																	
	25.5 ~ 50																	
	50.5 ~ 75	40.5-60	60.5-80															
	75.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	60.5 ~ 75																	
	75.5 ~ 100	80.5-100	100.5-125															
	100.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	80.5 ~ 100																	
	100.5 ~ 200	125.5-150	150.5-160															
	200.5 ~ 500			-														
	100.5 ~ 125			-														
	125.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	150.5 ~ 200	160.5-200	200.5-250	-														
	200.5 ~ 500			-														
	160.5 ~ 200			-														
	200.5 ~ 500			-														
	200.5 ~ 500			-														
	250.5 ~ 500	250.5-300		-														

Le misure con spessore piastra superiore a 50 e tolleranza di precisione sono disponibili solo sul sito Web FA 24. Per i dettagli, vedere P.1697.