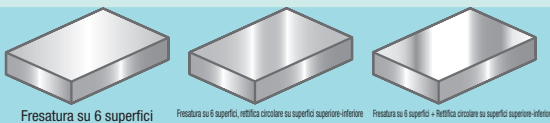
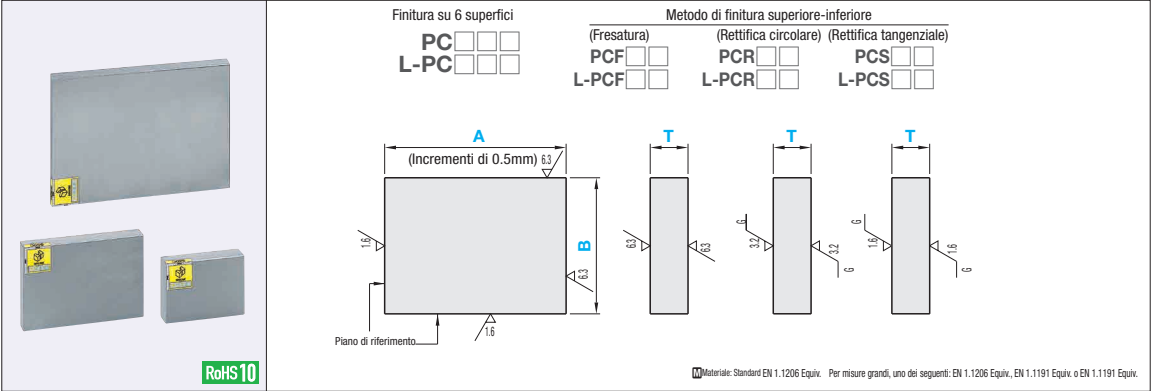


Piastre configurabili - EN 1.1206 Equiv.



❗ Per alcune misure grandi vengono utilizzati i materiali EN 1.1191 Equiv. o EN 1.1191 Equiv. ricotto.



(Es.) Per PCFQM-49-30-14
Dimensione A Prezzo unitario greggio Prezzo

Misura standard A, B, T: Incrementi di 0.5mm

Codice componente	A	T B	4, 4,5	5-7	7,5-9	9,5-11	11,5-13	13,5-16	16,5-20	20,5-22	22,5-25	25,5-28	28,5-30	30,5-35	35,5-40	40,5-45	45,5-50
PCF ☐ ☐ ☐ (Fresatura su 6 superfici)	20 ~ 50	20-25															
	50,5~ 75																
	75,5~100																
	100,5~250		-														
	25,5~ 50																
	50,5~ 75	25,5~40															
	75,5~100																
	100,5~200		-														
	200,5~500		-														
	40,5~ 50																
	50,5~ 75	40,5~60															
	75,5~100																
	100,5~200		-														
	200,5~500		-														
	60,5~ 75																
	75,5~100	60,5~80															
	100,5~200		-														
	200,5~500		-														
	80,5~100																
	100,5~200		-														
	200,5~500	80,5~100	-														
	100,5~125		-														
	125,5~200		-														
	200,5~500		-														
	125,5~200		-														
Misure grandi elencate a P.1741.	200,5~500	125,5~150	-														
	150,5~200		-														
	200,5~500		-														
	160,5~200		-	-													
	200,5~500		-	-													
	200,5~500	150,5~160	-														
	200,5~500		-														
	200,5~500		-														
200,5~500	-																
250,5~500	-		-														

❗ Non sono presenti aree lavorabili. Vedere il prezzo di listino per i dettagli.

1 Tolleranza spessore piastra

Metodo di finitura superiore-inferiore	P	Q	N	M
Fresatura	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica circolare	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Rettifica tangenziale	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

2 Tolleranza dimensioni A, B

Dimensioni A, B	P	Q	N	M
250mm o inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
250.5mm o sup.	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Standard di precisione - Misura standard

(Valore max)

Elemento		Metodo di finitura superiore-inferiore		
		Fresatura	Rettifica circolare	Rettifica tangenziale
Parallelismo spessore (per 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planarità (per 100mm)	T4~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~50	0.05	0.012	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm		
Smussatura perimetrale	Finitura su 6 superfici	C0.2~C0.5		

Standard di precisione - Misura grande

(Valore max)

Elemento		Fresatura			Rettifica circolare			Rettifica tangenziale	
Dimensioni A, B		~500	~1000	1000.5~	~500	~1000	1000.5~	~500	500.5~
Planarità (per lungh. compl.)	T10~19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5	0.1	0.2
	T20~29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5	0.05	0.1
	T30~50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3	0.05	0.1
Parallelismo spessore(per 100mm)		0.05			0.012			0.012	
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm							
Smussatura perimetrale	Finitura su 6 superfici	C0.2~C0.5							

Ordering Example	Codice componente				-	A	-	B	-	T
	Tipo	Finitura superiore-inferiore	Tolleranza spessore piastra	Tolleranza dimensioni A, B		PC	F	Q	M	- 255 - 220 - 18

Alterations	Codice componente				-	A	-	B	-	T	- (CSC, CBC, CCA--ecc.)
	PCFQM					255	-	220	-	18	- CSC

Varianti	Smussatura perimetrale	Taglio angoli
Codice	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Modifica la dimensione di smussatura perimetrale. Dimensione smussatura Standard CSC CBC C0.2~0.5 C0.1 o inf. C0.5~1.0	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤50 Incrementi di 1mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 → CCAS-CCD5 Incrementi di 1mm 1~ 5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50

Codice componente	A	B	T	4, 4,5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50	
PCR Finitura su 6 superfici: retifica di cassa su superfici superiori inferiori	20 ~ 50	20-25	20-25																
	50.5~ 75																		
	75.5~100																		
	100.5~250			-															
	25.5~ 50																		
	50.5~ 75	25.5-40	25.5-40																
	75.5~100																		
	100.5~200			-															
	200.5~500			-															
	40.5~ 50																		
	50.5~ 75	40.5-60	40.5-60																
	75.5~100																		
	100.5~200			-															
	200.5~500			-															
	60.5~ 75																		
	75.5~100	60.5-80	60.5-80																
	100.5~200			-															
	200.5~500			-															
	80.5~100																		
	100.5~200			-															
	200.5~500	80.5-100	80.5-100	-															
	100.5~200			-															
	200.5~500			-															
	100.5~125			-															
	125.5~200			-															
200.5~500	100.5-125	100.5-125	-																
125.5~200			-																
200.5~500			-																
125.5~200			-																
200.5~500			-																
150.5~200	125.5-150	125.5-150	-																
200.5~500			-																
150.5~200			-																
200.5~500			-																
160.5~200			-	-															
200.5~500	150.5-160	150.5-160	-																
200.5~500			-																
200.5~500			-																
200.5~500			-																
250.5~300			-	-															
Misure grandi elencate a P.1742.	200.5~500	160.5-200	160.5-200	-															
	200.5~500			-															
	200.5~500			-															
	200.5~500			-															
	250.5~300			-	-														

Codice componente	A		T	4, 4,5	5-7	7.5-9	9.5-11
-------------------	---	--	---	--------	-----	-------	--------