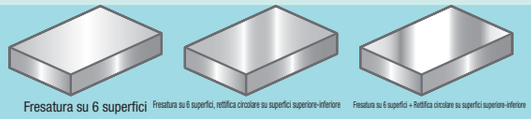
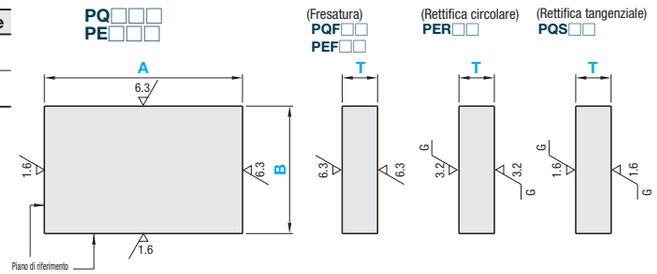
Piastre configurabili - EN 1.4305 Equiv. /EN 1.4301 Equiv. ricotto

Caratteristiche dei materiali EN 1.4305 Equiv. ed EN 1.4301 Equiv. ricotti
Trattamento termico di riduzione della tensione per ridurre la distorsione dovuta alla lavorazione.
Idoneo per prevenire la deformazione durante la lavorazione.
Caratterizzato, tuttavia, da una minore resistenza alla corrosione.



RoHS10

Codice componente	Materiale
PQ□□□	EN 1.4305 Equiv. ricotto
PE□□□	EN 1.4301 Equiv. ricotto



Tipo	Codice componente: Finitura superfici superiore-inferiore	①Tolleranza spessore piastra	②Tolleranza dimensioni A, B	Incrementi di 0.5mm: A	B	T
				A≥B		
PQ	F (Fresatura)	P Q N M	P Q N M	15~500	10~200	6.5~30
	S (Rettifica tangenziale)			15~200		
PE	F (Fresatura)			15~500		
	R (Rettifica circolare)					

Alcune misure non possono essere lavorate. Vedere il listino prezzi per i dettagli.
Scegliere la misura in modo che A ≥ B per i prodotti fresati e A < B × 3 per i prodotti con rettifica superficiale.

①Tolleranza spessore piastra

Finitura superfici superiore-inferiore	P	Q	N	M
F (Fresatura), R (Rettifica circolare)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Rettifica tangenziale)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolleranza dimensioni A, B

Finitura superfici superiore-inferiore	Dimensioni A, B	P	Q	N	M
F (Fresatura), R (Rettifica circolare), S (Rettifica tangenziale)	250mm o inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm o sup.	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Standard di precisione

(Valore max)

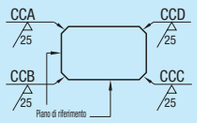
Elemento		Finitura superfici superiore-inferiore: F	R	S
Parallelismo spessore (per 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planarità (per 100mm)	T6.5~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm		
Smussatura perimetrale		C0.2~C0.5		

Ordering Example

Codice componente: Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	Tolleranza spessore piastra	Tolleranza dimensioni A, B	- A	- B	- T
PQ	F	Q	M	- 255	- 155	- 18

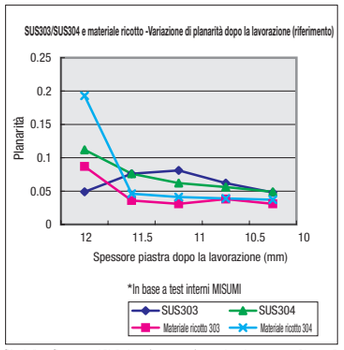
Alterations

Codice componente - A - B - T - (CSC, CBC, CCA··· ecc.)
PQFNM - 300 - 155 - 20 - CSC

	Smussatura perimetrale		Taglio angoli
Varianti			
Codice	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Riduce la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.1 o inf.	Aumenta la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Taglia gli angoli. Incrementi di 1mm 1≤ taglio angolo ≤50 $C \le \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Codice d'ordine (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5, ···›CCA5-CCD5

Incrementi di 1mm
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

Confronto delle variazioni di planarità causate dalla fresatura delle superfici sup./inf.



[Metodo di prova]] quattro materiali indicati sopra (155x155x12mm) vengono lavorati con un percorso di fresatura di 0.5mm e la planarità viene misurata con uno strumento di misura tridimensionale.

I risultati della prova mostrano che, dopo la lavorazione, il materiale EN 1.4305 Equiv./EN 1.4301 Equiv. ricotto presenta una planarità migliore rispetto a EN 1.4305 Equiv./EN 1.4301 Equiv.

(Es.) Per PQFQM-255-100-10
Dimensione A× Prezzo unitario area= Prezzo

Codice componente	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQF□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100						-	-
	100.5 ~ 150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	200.5 ~ 500	-						
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	200.5 ~ 500	-						
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							
	200.5 ~ 500	-						

Codice componente	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQS□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100						-	-
	100.5 ~ 150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5 ~ 200							
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							

Codice componente	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PEF□□	15 ~ 50 / 10~19.5							
	50.5 ~ 100							
	100.5 ~ 150							
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500							
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500							
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5~200							
	200.5 ~ 500	-						
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	200.5 ~ 500	-						
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	200.5 ~ 500	-						
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							
	200.5 ~ 500	-						

Codice componente	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PER□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5~100						-	-
	100.5~150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	25.5~ 50 / 25.5~40							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	40.5~ 50 / 40.5~60							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	60.5~ 75 / 60.5~80							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	80.5~100 / 80.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500		-					
	100.5~125 / 100.5~125							
	125.5~200							
	200.5~500							
	125.5~200 / 125.5~150							
	200.5~500		-					
	150.5~200 / 150.5~160							
	200.5~500		-					
	160.5~200 / 160.5~200							
	200.5~500		-					