

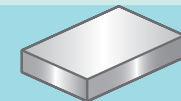
Piastre configurabili - EN 1.4401 Equiv. /EN 1.4404 Equiv.

Caratteristiche del materiale EN 1.4401 Equiv.

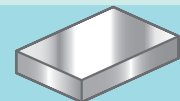
• Acciaio inox austenitico con resistenza alla corrosione superiore rispetto a EN 1.4301 Equiv.

Caratteristiche del materiale EN 1.4404 Equiv.

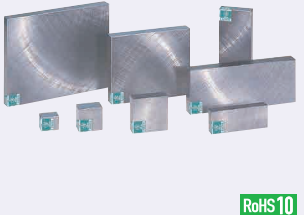
• Acciaio inox austenitico con resistenza alla corrosione, tenacità, duttilità, lavorabilità e saldabilità superiori rispetto a EN 1.4401 Equiv.



Fresatura su 6 superfici



Fresatura su 6 superfici + Rettifica tangenziale su superfici superiore-inferiore



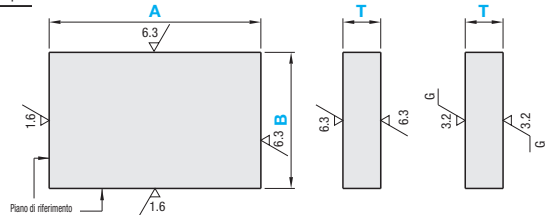
Codice componente **M Materiale**

P316 EN 1.4401 Equiv.

P316L EN 1.4404 Equiv.

P316 (Fresatura)

P316LF (Rettifica tangenziale)



(Es.) Per P316FQM-255-100-10.5

Dimensione A x Prezzo unitario area = Prezzo

Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	Selezioni tolleranza		Incrementi di 0.5mm		
		① Selezione tolleranza spessore piastra	② Selezione tolleranza dimensioni A, B	A	B	T
P316	F (Fresatura)	P	P	15-500	10-200	8-30
	S (Rettifica tangenziale)	Q	N	15-200		
P316L	F (Fresatura)	M	M	15-500		

Alcune misure non possono essere lavorate. Vedere il listino prezzi per i dettagli.

Scegliere la misura in modo che A ≥ B per i prodotti fresati e A < B × 3 per i prodotti con rettifica superficiale.

1 Tolleranza spessore piastra

Finitura superfici superiore-inferiore	P	Q	N	M
F (Fresatura)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Rettifica tangenziale)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

2 Tolleranza dimensioni A, B

Finitura superfici superiore-inferiore	Dimensioni A, B	P	Q	N	M
F (Fresatura), S (Rettifica tangenziale)	250mm o inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm o sup.	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Standard di precisione

Elemento	Finitura superfici superiore-inferiore (Valore max)	
	F (Fresatura)	S (Rettifica tangenziale)
Parallelismo spessore (per 100mm)	0.05	0.012
Planarità (per 100mm)	T8-15.5	0.07
	T16-25.5	0.05
	T26-30	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento	0.015 per 100mm	
Smussatura perimetrale	C0.2~C0.5	



Ordering Example

Codice componente				A	B	T
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	Tolleranza spessore piastra	Tolleranza dimensioni A, B			
P316	F	Q	M	- 255	- 155	- 18
P316L	F	N	N	- 200	- 20	- 10.5

Alterations Codice componente - A - B - T - (CSC, CBC, CCA ecc.)
 P316FNM - 300 - 155 - 20 - CSC

Varianti	Smussatura perimetrale		Taglio angoli								
	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD								
Spec.	Riduce la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 o inf.	Aumenta la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.5~C1.0	Taglia gli angoli. 1 ≤ taglio angolo ≤ 50. Incrementi di 1mm	<table border="1"> <tr><th>Incrementi di 1mm</th></tr> <tr><td>1-5</td></tr> <tr><td>6-10</td></tr> <tr><td>11-20</td></tr> <tr><td>21-30</td></tr> <tr><td>31-40</td></tr> <tr><td>41-50</td></tr> </table>	Incrementi di 1mm	1-5	6-10	11-20	21-30	31-40	41-50
Incrementi di 1mm											
1-5											
6-10											
11-20											
21-30											
31-40											
41-50											

Codice componente	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316F	15 ~ 50	10~19.5	8~30						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60	8~30						
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500	60.5~80	8~30						
	60.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
200.5~500	80.5~100	8~30							
80.5~100									
100.5~200									
200.5~500									
200.5~500	100.5~125	8~30							
100.5~125									
125.5~200									
200.5~500									
125.5~200	125.5~150	8~30							
125.5~200									
200.5~500									
150.5~200									
200.5~500	150.5~160	8~30							
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500	160.5~200	8~30							
160.5~200									
200.5~500									
200.5~500									

Codice componente	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316S	15 ~ 50	10~19.5	8~30						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	40.5~ 50								
	50.5~ 75	40.5~60	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	60.5~ 75	60.5~80	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
80.5~100	80.5~100	8~30							
100.5~200									
100.5~125									
125.5~200									
125.5~200	100.5~125	8~30							
125.5~200									
150.5~200									
200.5~500									
150.5~200	150.5~160	8~30							
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200									
160.5~200	160.5~200	8~30							
160.5~200									
200.5~500									
200.5~500									

Codice componente	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316LF	15 ~ 50	10~19.5	8~30						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	8~30						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60	8~30						
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500	60.5~80	8~30						
	60.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
200.5~500	80.5~100	8~30							
80.5~100									
100.5~200									
200.5~500									
100.5~125	100.5~125	8~30							
100.5~125									
125.5~200									
200.5~500									
125.5~200	125.5~150	8~30							
125.5~200									
150.5~200									
200.5~500									
150.5~200	150.5~160	8~30							
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200									
160.5~200	160.5~200	8~30							
160.5~200									
200.5~500									
200.5~500									