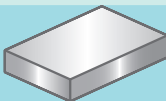


Piastre configurabili - In duralluminio

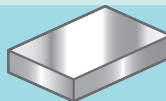
EN AW-2017 Equiv. (Lega di alluminio Al-Cu)



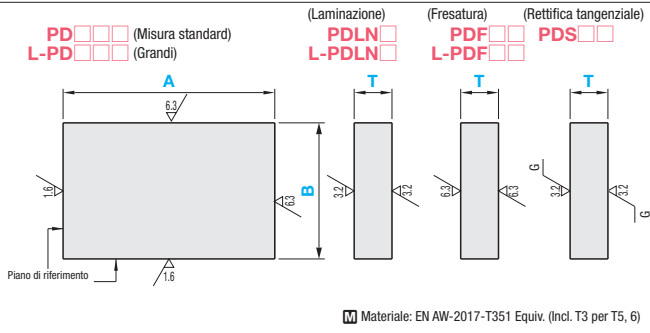
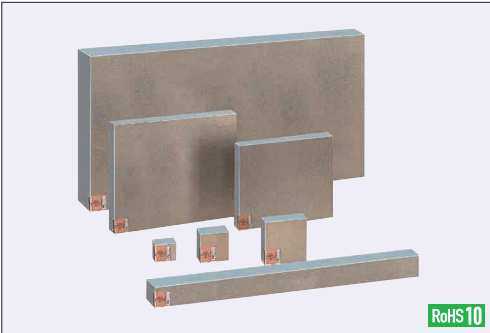
Fresatura su 4 superfici (Laminazione)



Fresatura su 6 superfici



Fresatura su 6 superfici + Retifica circolare su superficie superiore-inferiore



(Es.) Per PDFQM-255-220-18

Dimensione A X Prezzo unitario area = Prezzo

| Tipo     |      | Codice componente                      |                              | Incrementi di 0.5mm         |                    | T<br>selezionabile/configurabile                      |
|----------|------|----------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------|
|          |      | Finitura superfici superiore-inferiore | ①Tolleranza spessore piastra | ②Tolleranza dimensioni A, B | A B                |                                                       |
| Standard | PD   | L (Laminazione)                        | N                            | P Q N M                     | 25~ 500 10~ 300    | 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50               |
| Grandi   | L-PD |                                        |                              |                             | 250~ 2500 20~ 1250 | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 |
| Standard | PD   | F (Fresatura)                          | P Q N M                      | P Q N M                     | 25~ 500 10~ 300    | 5~49 (Incrementi di 0.5mm)                            |
| Grandi   | L-PD |                                        |                              |                             | 250~ 2400 20~ 800  | 5~50 (Incrementi di 0.5mm)                            |
| Standard | PD   | S (Rettifica tangenziale)              | P Q N M                      | P Q N M                     | 25~ 500 10~ 300    | 5~49 (Incrementi di 0.5mm)                            |

①Tolleranza spessore piastra

| Finitura superfici superiore-inferiore | Dispongibile solo per N |       |       |      |      |        |      |      |        |      |        |  |  |
|----------------------------------------|-------------------------|-------|-------|------|------|--------|------|------|--------|------|--------|--|--|
|                                        | Dimensione T            |       |       |      |      |        |      |      |        |      |        |  |  |
|                                        | 3                       | 4, 5  | 6     | 8    | 10   | 12, 15 | 20   | 25   | 30, 35 | 40   | 45, 50 |  |  |
| L (Laminazione)                        | ±0.2                    | ±0.35 | ±0.45 | ±0.5 | ±0.6 | ±0.7   | ±0.8 | ±0.9 | ±1.0   | ±1.1 | ±1.3   |  |  |

| Finitura superfici superiore-inferiore | Lunghezza A, B | P         | Q     | N     | M      |
|----------------------------------------|----------------|-----------|-------|-------|--------|
| F (Fresatura)                          | 550mm o inf.   | +0.1~+0.3 | 0~0.2 | ±0.1  | -0.2~0 |
|                                        | 550.5mm o sup. | +0.1~+0.4 | 0~0.3 | ±0.15 | -0.3~0 |
| S (Rettifica tangenziale)              |                | +0.1~+0.2 | 0~0.1 | ±0.05 | -0.1~0 |

Standard di precisione

| Elemento                                  |           | Finitura superfici superiore-inferiore |                      |                           |
|-------------------------------------------|-----------|----------------------------------------|----------------------|---------------------------|
|                                           |           | L (Laminazione)                        | F (Fresatura)        | S (Rettifica tangenziale) |
| Parallelismo spessore<br>(per 100mm)      | T3~ 6.5   | -                                      | 0.05                 | 0.025                     |
|                                           | T7~ 12.5  |                                        |                      | 0.03                      |
|                                           | T13~ 15.5 |                                        |                      | 0.05                      |
|                                           | T16~ 20.5 |                                        |                      | 0.07                      |
|                                           | T21~ 50   |                                        |                      | 0.1                       |
| Planarità<br>(per 100mm)                  | T3~ 8.5   | 0.2                                    | 0.15                 | 0.12                      |
|                                           | T9~ 12.5  |                                        |                      | 0.13                      |
|                                           | T13~ 20.5 |                                        |                      | 0.12                      |
|                                           | T16~ 20.5 |                                        |                      | 0.12                      |
|                                           | T21~ 50   |                                        |                      | 0.1                       |
| Perpendicolarità del piano di riferimento |           | 0.015 per 100mm                        |                      |                           |
| Smussatura perimetrale                    |           | Standard                               | C0.3 o inf.          |                           |
|                                           |           | Grandi                                 | Smussatura fine C0.1 |                           |



Ordering Example

| Codice componente |                                        |                             |                            | A - B - T |     |   |          |
|-------------------|----------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------|-----|---|----------|
| Tipo              | Finitura superfici superiore-inferiore | Tolleranza spessore piastra | Tolleranza dimensioni A, B |           |     |   |          |
| PD                | F                                      | Q                           | M                          | -         | 255 | - | 220 - 15 |



Alterations



Codice componente - A - B - T - (CSC, CBC, CCA...ecc.)  
PDFNM - 300 - 280 - 20 - CSC

| Varianti | Smussatura perimetrale                                                        |                                                                                                                                                                | Taglio angoli                                                                                                               |  |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|          |                                                                               |                                                                                                                                                                |                                                                                                                             |  |
| Codice   | CSC                                                                           | (Vedere di seguito)                                                                                                                                            | CCA, CCB, CCC, CCD                                                                                                          |  |
| Spec.    | Riduce la dimensione di smussatura perimetrale.                               | Aumenta la dimensione di smussatura perimetrale.                                                                                                               | Taglia gli angoli.                                                                                                          |  |
|          | Standard C0.3 o inf. → C0.1 o inf.<br>*Applicabile solo alla misura standard. | Misura Standard Valore modificato Codice<br>C0.3 o inf. C0.5~C1.0 CBC<br>Smussatura fine C0.1 C0.2~C0.5 CBB<br>C0.5~C1.0 CBC<br>C1.0~C1.5 CBD<br>C1.5~C2.0 CBE | 1≤ taglio angolo ≤50: Incrementi di 1mm<br>C≤ A/2, B/2<br>(Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5, → CCA5-CCD5 |  |

| Codice componente | A          | B         | T | 5 | 6     | 8     | 10     | 12      | 15      | 20      | 25      | 30      | 40      | 50      |
|-------------------|------------|-----------|---|---|-------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PDLN              | 25 ~ 50    | 10~19.5   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 25 ~ 50    | 20~50     |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   | 50.5~75   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  | 75.5~100  |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 300 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 300.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 | 100.5~125 |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 250.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 125.5~ 300        | 125.5~150  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 300.5~ 500        |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 150.5~ 300        | 150.5~160  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 300.5~ 500        |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 160.5~ 500        | 160.5~200  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 200.5~ 500        | 200.5~250  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 250.5~ 500        | 250.5~300  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| Codice componente | A          | B         | T | 5 | 5.5~6 | 6.5~8 | 8.5~10 | 10.5~12 | 12.5~15 | 15.5~20 | 20.5~25 | 25.5~30 | 30.5~39 | 39.5~49 |
| PDF               | 25 ~ 50    | 10~19.5   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 25 ~ 50    | 20~50     |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 50.5~ 75   | 50.5~75   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  | 75.5~100  |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 300 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 300.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 | 100.5~125 |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 250.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 125.5~ 300        | 125.5~150  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 300.5~ 500        |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 150.5~ 300        | 150.5~160  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 300.5~ 500        |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 160.5~ 500        | 160.5~200  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 200.5~ 500        | 200.5~250  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 250.5~ 500        | 250.5~300  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| Codice componente | A          | B         | T | 5 | 6     | 7~8   | 8.5~10 | 10.5~12 | 12.5~15 | 15.5~20 | 20.5~25 | 25.5~30 | 30.5~39 | 39.5~49 |
| PDS               | 25 ~ 50    | 10~19.5   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         | -       | -       |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 100.5~ 250 |           |   | - | -     |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 25 ~ 50    | 20~50     |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 50.5~ 75   |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 100.5~ 250 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         | -       | -       |
|                   | 50.5~ 75   | 50.5~75   |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 75.5~ 100  | 75.5~100  |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 200 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 200.5~ 300 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 300.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 100.5~ 250 | 100.5~125 |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 250.5~ 500 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 125.5~ 300 |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 300.5~ 500 | 125.5~150 |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
|                   | 150.5~ 300 | 150.5~160 |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 300.5~ 500        |            |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 160.5~ 500        | 160.5~200  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 200.5~ 500        | 200.5~250  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 250.5~ 500        | 250.5~300  |           |   |   |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |