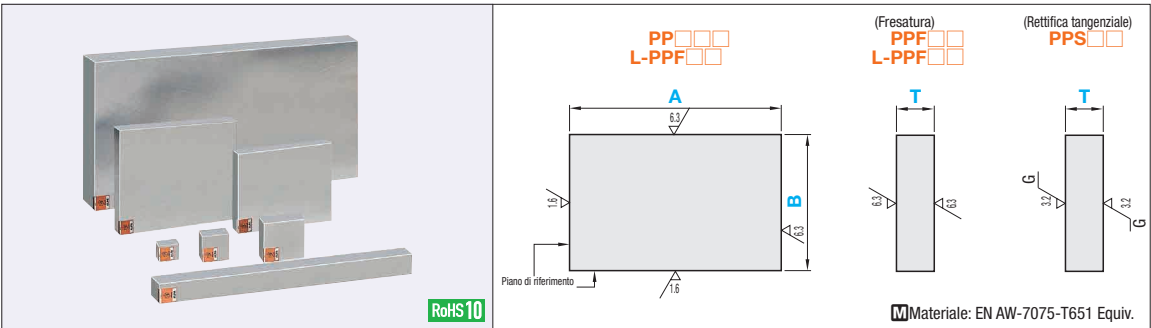
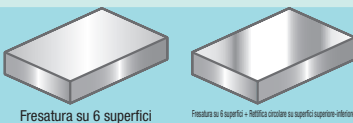


Piastre configurabili - In duralluminio extra super
EN AW-7075 Equiv. (Lega di alluminio Al-Zn-Mg)



Codice componente					Incrementi di 0.5mm		
Tipo		Finitura superfici superiore-inferiore	①Tolleranza spessore piastra	②Tolleranza dimensioni A, B	A	B	T
			Selezione	Selezione	A≥B		
Standard	PP	F (Fresatura) S (Rettifica tangenziale)	P Q N M	P Q N M	25~ 500	10~ 300	5~ 50
Grandi	L-PP	F (Fresatura)			250~ 2400	20~ 800	3~ 50

①Tolleranza spessore piastra

Finitura superfici superiore-inferiore	Lunghezza A, B	P	Q	N	M
F (Fresatura)	550mm o inf.	+0.1~-+0.3	0~-+0.2	±0.1	-0.2~0
	550.5mm o sup.	+0.1~-+0.4	0~-+0.3	±0.15	-0.3~0
S (Rettifica tangenziale)		+0.1~-+0.2	0~-+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolleranza dimensioni A, B

Finitura superfici superiore-inferiore	Lunghezza A, B	P	Q	N	M
F (Fresatura) S (Rettifica tangenziale)	250mm o inf.	+0.1~-+0.3	0~-+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm o sup.	+0.1~-+0.6	0~-+0.5	±0.25	-0.5~0

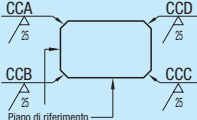
Standard di precisione

Elemento		Finitura superfici superiore-inferiore	
		F (Fresatura)	S (Rettifica tangenziale)
Parallelismo spessore (per 100mm)	T3~ 6.5		0.025
	T7~ 12.5	0.05	0.03
	T13~ 15.5		0.05
	T16~ 20.5	0.07	0.07
	T21~ 50	0.1	0.1
Planarità (per 100mm)	T3~ 8.5	0.15	0.12
	T9~ 12.5	0.13	
	T13~ 20.5	0.12	0.06
	T21~ 50	0.1	
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm	
Smussatura perimetrale	Standard	C0.3 o inf.	
	Grandi	Smussatura fine C0.1	



Codice componente					A - B - T		
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	Tolleranza spessore piastra	Tolleranza dimensioni A, B		A	B	T
PP	F	Q	M		255	220	18

Alterations	Codice componente	A - B - T	(CSC, CBC, CCA...ecc.)
	PPFNM	300 - 280 - 20	CSC

Varianti	Smussatura perimetrale		Taglio angoli																							
																										
Codice	CSC	(Vedere di seguito)	CCA, CCB, CCC, CCD																							
Spec.	Riduce la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.3 o inf. ... C0.1 o inf. 🔪 Applicabile solo alla misura standard.	Aumenta la dimensione di smussatura perimetrale. <table border="1" data-bbox="414 1729 729 1825"><thead><tr><th>Misura</th><th>Standard</th><th>Valore modificato</th><th>Codice</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="5">Grandi</td><td rowspan="5">Smussatura fine C0.1</td><td>C0.5-C1.0</td><td>CBC</td></tr><tr><td>C0.2-C0.5</td><td>CCB</td></tr><tr><td>C0.5-C1.0</td><td>CBC</td></tr><tr><td>C1.0-C1.5</td><td>CBD</td></tr><tr><td>C1.5-C2.0</td><td>CBE</td></tr></tbody></table>	Misura	Standard	Valore modificato	Codice	Grandi	Smussatura fine C0.1	C0.5-C1.0	CBC	C0.2-C0.5	CCB	C0.5-C1.0	CBC	C1.0-C1.5	CBD	C1.5-C2.0	CBE	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤50: Incrementi di 1mm $C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5, ... CCA5-CCD5 <table border="1" data-bbox="1050 1715 1199 1833"><thead><tr><th>Incrementi di 1mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>1~ 5</td></tr><tr><td>6~10</td></tr><tr><td>11~20</td></tr><tr><td>21~30</td></tr><tr><td>31~40</td></tr><tr><td>41~50</td></tr></tbody></table>	Incrementi di 1mm	1~ 5	6~10	11~20	21~30	31~40	41~50
	Misura	Standard	Valore modificato	Codice																						
Grandi	Smussatura fine C0.1	C0.5-C1.0	CBC																							
		C0.2-C0.5	CCB																							
		C0.5-C1.0	CBC																							
		C1.0-C1.5	CBD																							
		C1.5-C2.0	CBE																							
Incrementi di 1mm																										
1~ 5																										
6~10																										
11~20																										
21~30																										
31~40																										
41~50																										

(Es.) Per PPFOM-255-220-18

Dimensione A	x	Prezzo unitario area	=	Prezzo
--------------	---	----------------------	---	--------

Codice componente	A	B	T	5	5.5~6.5	7~10	10.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PPF	25 ~ 50	10~19.5												
	50.5~ 75													
	75.5~ 100													
	100.5~ 250													
	25 ~ 50													
	50.5~ 75	20~50												
	75.5~ 100													
	100.5~ 250													
	50.5~ 75													
	75.5~ 100													
	100.5~ 200	50.5~75												
	200.5~ 300													
	300.5~ 500													
	100.5~ 250													
	250.5~ 500													
L-PP Misure grandi elencate a P.1791.	125.5~ 300	100.5~125												
	300.5~ 500													
	150.5~ 300													
	300.5~ 500													
	160.5~ 300													
	300.5~ 500	125.5~150												
	200.5~ 350													
	350.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500	160.5~200												
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500	200.5~250												
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500	250.5~300												
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													
	250.5~ 500													

Codice componente	A	B	T	5, 6	7~10	10.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PPS	25 ~ 50	10~19.5											
	50.5~ 75												
	75.5~ 100												
	100.5~ 250												
	25 ~ 50	20~50											
	50.5~ 75												
	75.5~ 100												
	100.5~ 250												
	50.5~ 75	50.5~75											
	75.5~ 100												
	100.5~ 200												
	200.5~ 300												
	300.5~ 500												
	100.5~ 250	100.5~125											
	250.5~ 500												
	125.5~ 300												
	300.5~ 500												
	150.5~ 300	125.5~150											
	300.5~ 500												
	160.5~ 300												
	300.5~ 500												
	200.5~ 350	160.5~200											
	350.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500	200.5~250											
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500	250.5~300											
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												
	250.5~ 500												

Incrementi di 1mm per T=5~7 di S (Superficie)

Le misure con spessore piastra superiore a 50 e tolleranza di precisione sono disponibili solo sul sito Web FA 24. Per i dettagli, vedere P.1697.

* Eccetto rettifica tangenziale