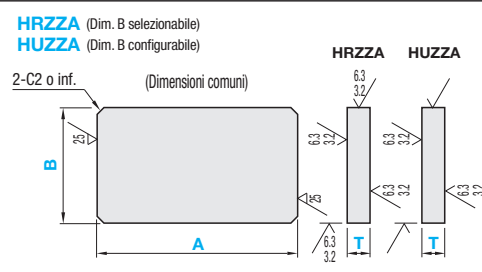


Barre piatte/Alluminio rollato Piastre di montaggio, staffe

Dim. B selezionabile, Dim. B configurabile



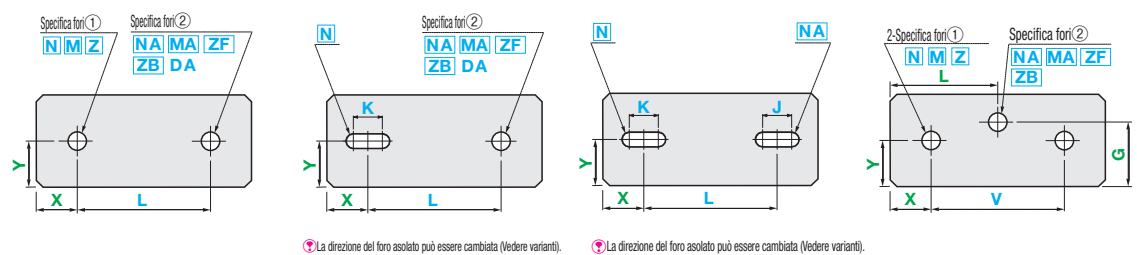
Codice componente	Materiale	Trattamento superficie
Dim. B selezionabile (Barre piatte) HR □□□□	SC EN 1.1191 (trafilato a freddo) SCB Equiv.	Ossido nero Nichelatura chimica
Dim. B configurabile (Barre piatte larghezza configur./Alluminio rollato) HU □□□□	AM EN AW-5052 Equiv. AMW Equiv. AMB Equiv. SU EN 1.4301 Equiv.	Anodizzato (Trasparente) Anodizzato (Nero)



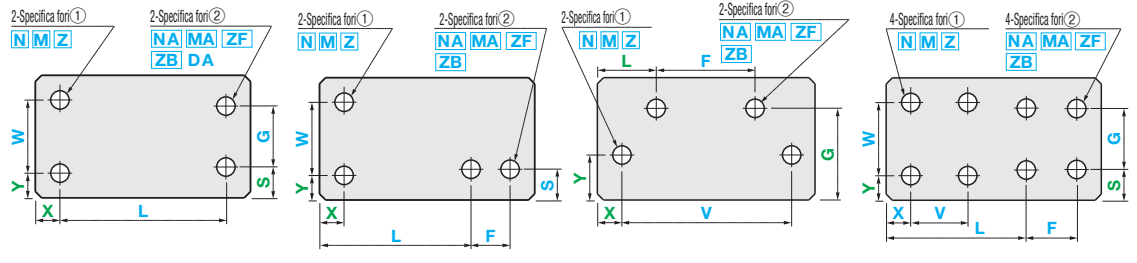
HRZZA (Dim. B selezionabile)
HUZZA (Dim. B configurabile)
2-C2 o inf. (Dimensioni comuni)



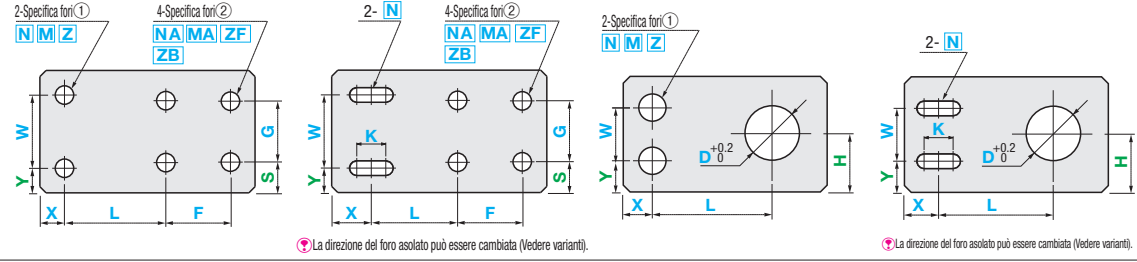
HRMQA (Dim. B selezionabile) HRNQA (Dim. B selezionabile) HRNRA (Dim. B selezionabile) HRCBA (Dim. B selezionabile)
HUMQA (Dim. B configurabile) HUNQA (Dim. B configurabile) HUNRA (Dim. B configurabile) HUCA (Dim. B configurabile)



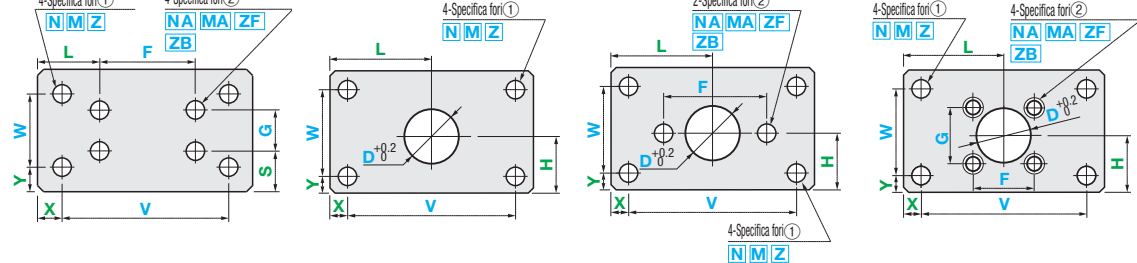
HRMPA (Dim. B selezionabile) HRMSA (Dim. B selezionabile) HRCBA (Dim. B selezionabile) HRMDA (Dim. B selezionabile)
HUMPA (Dim. B configurabile) HUMSA (Dim. B configurabile) HUCBA (Dim. B configurabile) HUMDA (Dim. B configurabile)



HRFDA (Dim. B selezionabile) HRJDA (Dim. B selezionabile) HRFDB (Dim. B selezionabile) HRJCB (Dim. B selezionabile)
HUFDA (Dim. B configurabile) HUJDA (Dim. B configurabile) HUFDB (Dim. B configurabile) HUJCB (Dim. B configurabile)



HRMDB (Dim. B selezionabile) HRMCB (Dim. B selezionabile) HRMCC (Dim. B selezionabile) HRMCA (Dim. B selezionabile)
HUMDB (Dim. B configurabile) HUMCB (Dim. B configurabile) HUMCC (Dim. B configurabile) HUMCA (Dim. B configurabile)



parametri in verde possono essere omessi. Se l'impostazione del parametro viene omessa, i fori saranno distribuiti uniformemente intorno al centro. Per i dettagli, vedere P.1834.

Tipo	Codice componente		A	B	T	X	V	Y	W	Specifiche foro ①		K	L	H	D	F	S	G	Specifiche foro ②					
	Tipo	Simbolo materiale								Codice	Diam. nominale								Codice	Diam. nominale	DA	0,5mm	J	
Dim. B selezionabile	HRZZA HRMQA HRNQA HRNRA HRCBA HRMPA HRMSA HRCBA HRMDA HRFCB HRJCB HRMDB HRMCB HRMCC HRMCA	SC SCB SCM	25,0 +200,0	16 22 25 32 38 50 60 75 100 125	6 9 (10) 12 16 19						N M Z	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	Incrementi di 0.1mm		3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-100 (Incrementi di 0.1mm)	Incrementi di 0.1mm				NA MA ZF ZB	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 / 30	Incrementi di 0.1mm J=NAx5
Dim. B configurabile	HUZZA HUMQA HUNQA HUNRA HUCA HUMPA HRMSA HUCBA HUMDA HUFDA HUJDA HUFDB HUJCB HUMDB HUMCB HUMCC HUMCA	SC SCB SCM	25,0 +200,0	15,0-150,0 (Incrementi di 0.1mm)	6 9 (10) 12 16 19						N M Z	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	Incrementi di 0.1mm	K≤Nx5	Incrementi di 0.1mm					NA MA ZF ZB	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 / 30	Incrementi di 0.1mm J=NAx5

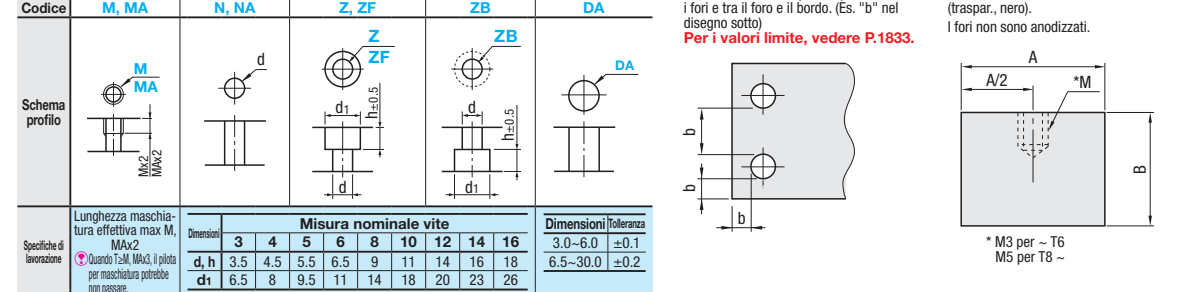
T10 non selezionabile per SC□□□□. Per SU con B specificato come 15, T10 - 19 non sono selezionabili.
Per SC□□□□ con B=16 or 22, T19 non selezionabile.
Per SU con B=20, T19 non è selezionabile.

Ordering Example

Codice componente	A	B	T	X	V	Y	W	Specifiche foro ①	K	L	H	D	F	S	G	Specifiche foro ②	J
HRMQA - SC	- A80	- B50	- T6	- X10	- Y25	-	-	M6	- L60	-	-	-	-	-	-	MA6	-
HUMCC - AMB	- A100	- B80	- T10	- X15	- V70	- Y10	- W60	- Z6	- L50	- H40	- D30	- F50	-	-	-	MA6	-

Tabella di selezione dei tipi di foro

Tipo foro	Fori maschiati	Foro per bullone	Svasatura anteriore	Svasatura posteriore	Foro passante
	M, MA	N, NA	Z, ZF	ZB	DA



Limiti di lavorazione

Dimensioni	3	4	5	6	8	10	12	14	16
d, h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26

Per i valori limite, vedere P.1833. Possono essere presenti fori per ganci (maschiati) su HUZZA anodizzato (traspar., nero). I fori non sono anodizzati.

Alterations

Codice componente	A	B	T	X	V	Y	W	Specifiche foro ①	K	L	H	D	F	S	G	Specifiche foro ②	J
HRMQA - SC	- A80	- B50	- T6	- X10	- Y25	-	-	M6	- L60	-	-	(DC)	-	-	-	MA6	-
																CC10	-

Varianti	Modifica al taglio angolo	Modifica angolo foro asolato	Modifica foro centrale in H7
		4-CC	HRNQA/HUNQA HRNRA/HUNRA
Codice	CC	RC	DC
Spec.	Modifiche al taglio angolo. CC = Incrementi di 1mm. 1≤CC≤50. Codice d'ordine Aggiungere CC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -CC10	I fori asolati sono modificati come mostrato sopra. Prendere nota del rapporto dimensioni. Codice d'ordine Aggiungere RC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -RC	Foro centrale D cambiato in foro di precisione (H7). DC = Incrementi di 1mm. 3≤DC≤100. Applicabile solo a H□FCB, H□JCB, H□MCB, H□MCC, H□MCA. Codice d'ordine Specificare sostituendo la dim. D con DC. (Es.) ~ -DC30