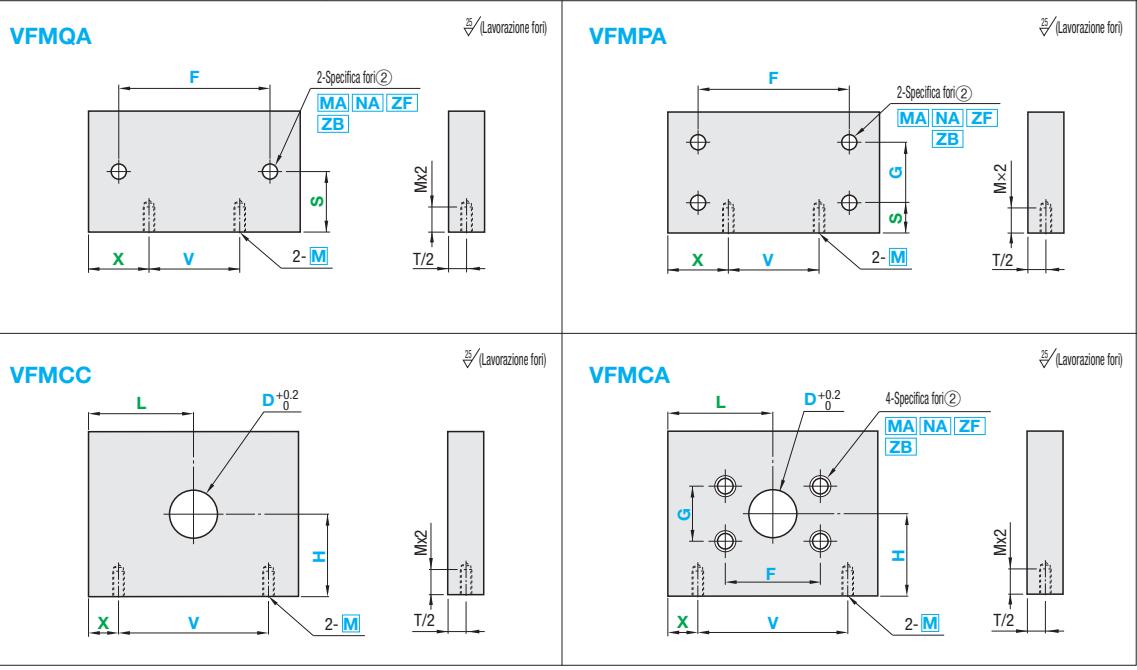
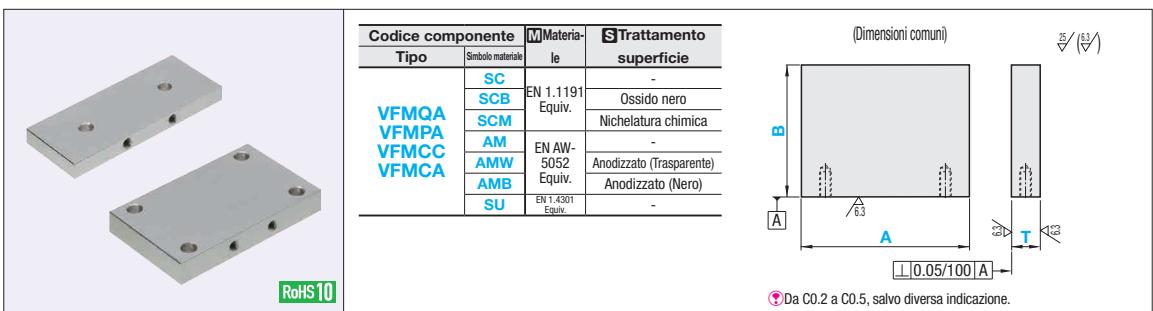


# Fresatura su 6 superfici Piastre di montaggio, staffe

Foro laterale



Codice componente		Incrementi di 0.1mm			X	V	Specifiche foro ①		L	H	D	F	S	G	Specifiche foro ②	
Tipo	Simbolo materiale	A	B	T			Codice	Diam. nominale							Codice	Diam. nominale
VFMQA	SC SCB SCM	30.0	10.0	5.0											0 (Senza foro)	
VFMQA	AM AMW AMB	150.0	30.0	10.0											3 4	
VFMCC	SU	150.0	150.0	20.0											5 6	
VFMCA							M	0 (Senza foro)							8 10	
								3 4							12 16	
								5 6								
								8 10								
								12 16								

Ordering Example: Codice componente - A - B - T - X - V - Specifiche foro ① Codice, valore nominale - L - H - D - F - S - G - Specifiche foro ② Codice, valore nominale

VFMQA - AM - A50 - B30 - T5 - X10 - V30 - M4 - F40 - S20 - MA4

VFMCC - SC - A80 - B60 - T10 - X10 - V60 - M4 - L40 - H45 - D15

Tabella di selezione dei tipi di foro

Tipo foro	Fori maschiati	Foro per bullone	Svasatura anteriore	Svasatura posteriore
Codice	M, MA	NA	ZF	ZB
Schema profilo				
Specifiche di lavorazione	Lunghezza maschiatura effettiva Max. M, MA2	Misura nominale vite		
		Dimensioni	3 4 5 6 8 10 12 16	
		d <sub>1</sub>	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 18	
		d <sub>1</sub>	6.5 8 9.5 11 14 18 20 26	

## Spessore min. per maschiature su lato

M nominale	Spessore T min.
3	5
4	5.6
5	6.6
6	8
8	10
10	12

## Specifiche di lavorazione

Anche se i fori e le maschiature laterali interferiscono, saranno lavorati come specificato. Tuttavia, in caso di interferenza potrebbero essere presenti bavature.

## Limiti di lavorazione

Sono previsti limiti di lavorazione per lo spessore tra i fori e il foro e il bordo. (Es.: "b" nella figura a destra)

Per i valori dei limiti, vedere P.1833.

A	B	T	Prezzo corpo						Prezzo unitario							
			SC	SCB	SCM	AM	AMW	AMB	SU	SC	SCB	SCM	AM	AMW	AMB	SU
30.0		10.0	5.0-7.0													
		50.0	7.1-10.0													
		50.1	10.1-15.0													
		100.0	15.1-20.0													
		100.1	3.0-7.0													
		150.0	7.1-10.0													
		10.0	10.1-15.0													
		50.0	15.1-20.0													
		50.1	5.0-7.0													
		100.0	7.1-10.0													
		100.1	10.1-15.0													
		150.0	15.1-20.0													
		10.0	3.0-7.0													
		50.0	7.1-10.0													
		50.1	10.1-15.0													
		100.0	15.1-20.0													
		100.1	3.0-7.0													
		150.0	7.1-10.0													

A	B	T	Prezzo corpo						Prezzo unitario							
			SC	SCB	SCM	AM	AMW	AMB	SU	SC	SCB	SCM	AM	AMW	AMB	SU
30.0		30.0	10													
		50.0	10.1-15.0													
		50.1	15.1-20.0													
		100.0	10													
		100.1	10.1-15.0													
		150.0	15.1-20.0													
		30.0	30.0	10												
		50.0	10.1-15.0	10.1-15.0												
		50.1	15.1-20.0	15.1-20.0												
		100.0	10	10.1-15.0	10.1-15.0											
		100.1	15.1-20.0	15.1-20.0												
		150.0	10	3.0-7.0	3.0-7.0											
		30.0	30.0	10.1-15.0	10.1-15.0											
		50.0	10.1-15.0	15.1-20.0												
		50.1	10	10.1-15.0	10.1-15.0											
		100.0	10.1-15.0	15.1-20.0												
		100.1	10	10.1-15.0	10.1-15.0											
		150.0	10.1-15.0	15.1-20.0												
		30.0	30.0	10	10.1-15.0											
		50.0	10.1-15.0	15.1-20.0												
		50.1	10	10.1-15.0	10.1-15.0											
		100.0	10.1-15.0	15.1-20.0												
		100.1	10	10.1-15.0	10.1-15.0											
		150.0	10.1-15.0	15.1-20.0												

Varianti	Modifica al taglio angolo		Modifica foro centrale in H7	
CC	DC	CC	DC	



<tbl\_r cells="5" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" used