

Angolo rifinito a L - Piastre di montaggio, staffe

Dimensione configurabile

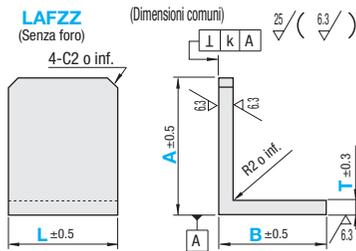


Codice componente		Simbolo materiale	Materiale	Trattamento superficie
Tipo				
LAFZZ	LAFSD	SS	EN 1.0038 Equiv.	Ossido nero
LAFSS	LAFDB	SSB	EN 1.0038 Equiv.	Nichelatura chimica
LAFSN	LAFDN	SSM	EN 1.0038 Equiv.	Nichelatura chimica
LAFNS	LAFDF	AS	EN AW-6063 Equiv.	Anodizzato (Trasparente)
LAFNN	LAFDA	ASW	EN AW-6063 Equiv.	Anodizzato (Nero)
LAFND	LAFDC	ASB	EN AW-6063 Equiv.	Anodizzato (Nero)
LAFNW	LAFDF	SU	EN 1.4301 Equiv.	-
LAFZD	LAFDD	SU	EN 1.4301 Equiv.	-

Lati A, B lunghi
10-80
80.5-130

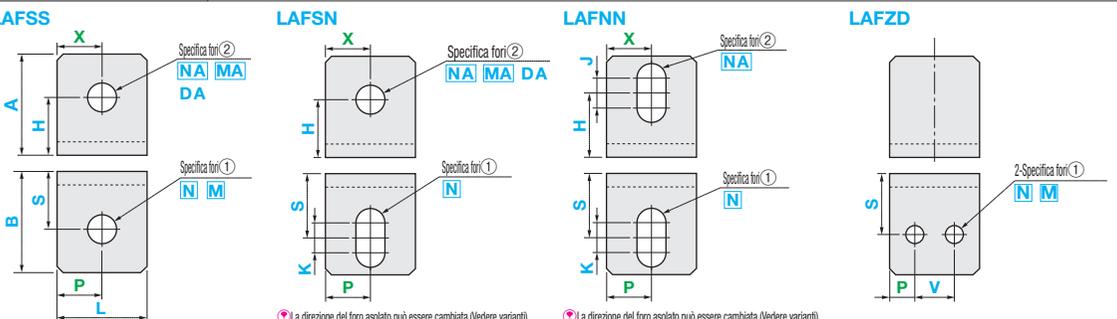
Perpendicolarità K
0.05 o inf.
0.10 o inferiore

LAFZZ (Senza foro) (Dimensioni comuni)
4-C2 o inf.



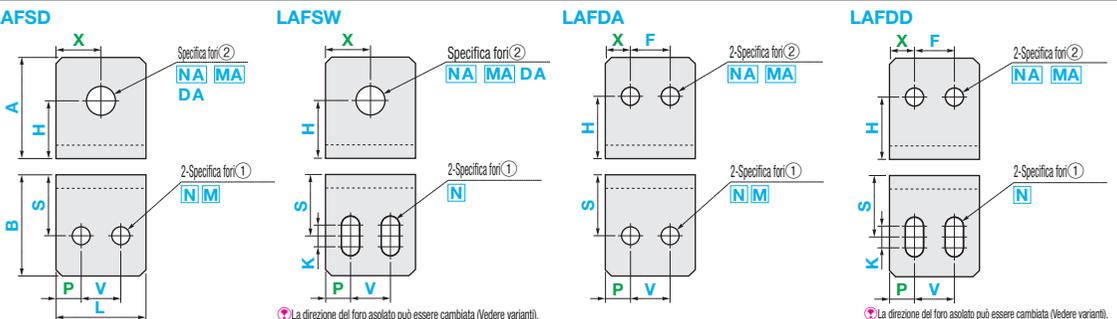
Da C0.2 a C0.5, salvo diversa indicazione.

LAFSS **LAFSN** **LAFNN** **LAFZD**



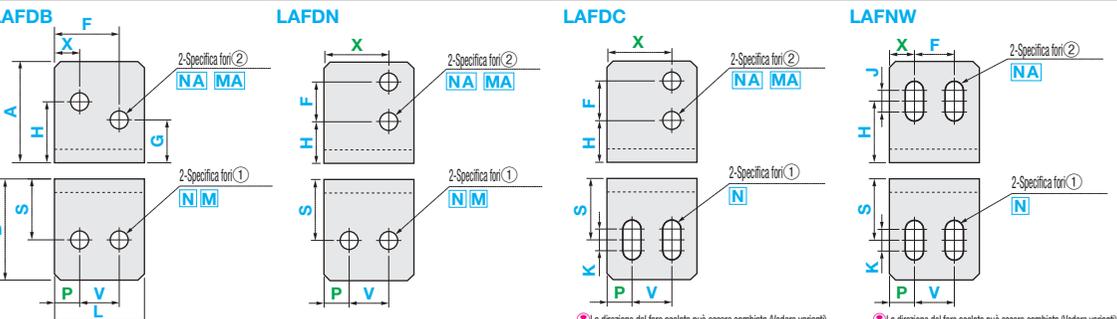
La direzione del foro assolato può essere cambiata (Vedere varianti).

LAFSD **LAFSW** **LAFDA** **LAFDD**



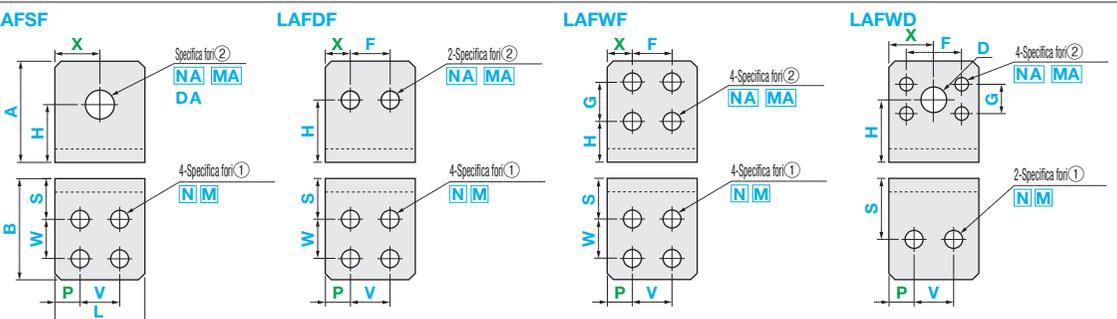
La direzione del foro assolato può essere cambiata (Vedere varianti).

LAFDB **LAFDN** **LAFDC** **LAFNW**



La direzione del foro assolato può essere cambiata (Vedere varianti).

LAFSF **LAFDF** **LAFWF** **LAFWD**



La direzione del foro assolato può essere cambiata (Vedere varianti).

Codice componente	Simbolo materiale	Dimensioni esterne				P	V	S	W	Specifiche foro ①		K	X	H	F	G	D	Specifiche foro ②		J
		Selezione	Incrementi di 0.5mm							Codice	Diam. nominale							Codice	Specifica	
LAFZZ LAFSS LAFSN LAFNN LAFZD LAFSD LAFSW LAFDA LAFDD	SS SSB SSM	5	10.0-75.0	10.0-75.0	10.0-100.0	Incrementi di 0.1mm	N	M	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	Incrementi di 0.1mm	K ≤ Nv5	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	NA MA	DA	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	Incrementi di 0.1mm			
		6	10.0-125.0	10.0-125.0	10.0-100.0															
		10	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0															
		15	50.0-130.0	50.0-130.0	50.0-100.0															
LAFSS LAFSD LAFSN LAFNN LAFZD LAFSD LAFSW LAFDA LAFDD	AS ASW ASB	5	10.0-75.0	10.0-75.0	10.0-100.0	Incrementi di 0.1mm	M	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	Incrementi di 0.1mm	K ≤ Nv5	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	NA MA	DA	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	Incrementi di 0.1mm				
		6	10.0-100.0	10.0-100.0	10.0-100.0															
		10	10.0-100.0	10.0-100.0	10.0-100.0															
		12	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0															
LAFSS LAFSD LAFSN LAFNN LAFZD LAFSD LAFSW LAFDA LAFDD	SU	5*6*8	10.0-90.0	10.0-90.0	10.0-100.0	Incrementi di 0.1mm	M	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	Incrementi di 0.1mm	K ≤ Nv5	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	NA MA	DA	0 (Senza foro) 3 4 5 6 8 10 12	3-30 (Incrementi di 0.5mm) 31-60 (Incrementi di 0.1mm)	Incrementi di 0.1mm				
		6	10.0-100.0	10.0-100.0	10.0-100.0															

Ordering Example

Codice componente: **T** - **A** - **B** - **L** - **P** - **V** - **S** - **W** - Specifiche foro ① - **K** - **X** - **H** - **F** - **G** - **D** - Specifiche foro ② - **J**

LAFSS - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - S20 - N6 - H35 - NA6

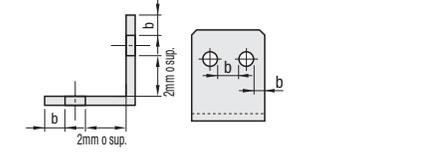
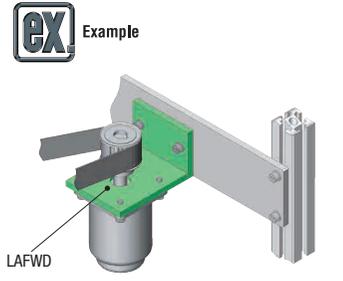
LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA5

Tabella di selezione dei tipi di foro

Tipo foro	Fori maschiati	Foro per bullone	Foro passante
Codice	M, MA	N, NA	D, DA
Scheda, codice	M MA	d	D DA
Specifiche di lavorazione	Lunghezza maschiatura effettiva max M, Max2	Misura nominale vite	Dimensioni tolleranza diam. foro
		Dimensioni	
		3 4 5 6 8 10 12	3-30 ±0.2
		d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14	31-60 ±0.3

Limiti di lavorazione

Limiti di lavorazione per lo spessore tra i fori e tra il foro e il bordo. Per i valori dei limiti, vedere P.1833.

Alterations

Codice componente: **T** - **A** - **B** - **L** - **P** - **V** - **S** - **W** - Specifiche foro ① - **K** - **X** - **H** - **F** - **G** - **D** - Specifiche foro ② - **J** - (CC, RC)

LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA6 - CC5

Varianti	Modifica al taglio angolo	Modifica angolo foro assolato inferiore	Modifica tolleranza foro D	Lavorazione superf. riferim. + Variante tolleranza foro D
	2-CC	LAF _{IN} LAF _W , LAFDC	DCh7	Contrasegno K DFC _{H7}
Codice	CC	RC	DC	DFC
Spec.	CC = Incrementi di 1mm 1 ≤ CC ≤ 30 Codice d'ordine Aggiungere CC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -CC10	I fori assolati sulla superficie B sono modificati come mostrato sopra. Prendere nota del rapporto dimensioni Codice d'ordine Aggiungere RC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -RC	Foro centrale D cambiato in foro di precisione (H7). DC = Incrementi di 0,1mm 3 ≤ DC ≤ 30 Codice d'ordine Specificare sostituendo la dim. D con DC. (Es.) ~ -DC20 Applicabile solo a LAFWD.	Foro centrale D cambiato in foro di precisione (H7). La dimens. di riferimento X ha una tolleranza di ±0.02. DFC = Incrementi di 0,1mm 3 ≤ DFC ≤ 30 Codice d'ordine Specificare sostituendo la dim. D con DFC. (Es.) ~ -DFC20 Applicabile solo a LAFWD.

I parametri in verde possono essere omessi. Se l'impostazione del parametro viene omessa, i fori saranno distribuiti uniformemente intorno al centro. Per i dettagli, vedere P.1720.