

Posizionatori (Inclinazione sui due assi), kit Dx/Sx

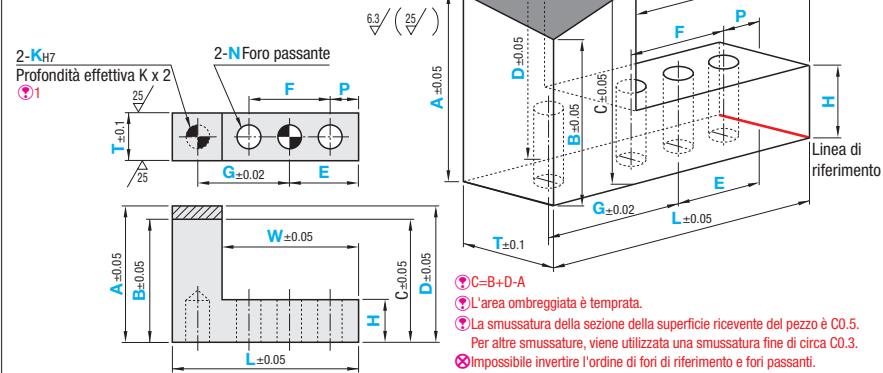
Con due fori di riferimento e due fori passanti



Inclinazione sui due assi

Tipo	Materiale	Durezza
Elemento singolo Kit Dx/Sx		
UKSBJ UKS2BJ	EN 1.0038 Equiv.	-
UKC2BJ UKC2BJ	EN 1.1206 Equiv. Tempra solo su estremità 55HRC	-

UKUBJ UKU2BJ EN 1.4301 Equiv.



Elemento singolo

Codice componente	L	H	W ²	A ³	B ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Tipo	T	Incrementi di 1 mm	Incrementi di 1 mm									
UKSBJ	9			10								
UKC2BJ	12			12								
UKUBJ	16	36~70	15	24~58			10~100	7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm
	19		20					9			8	
	20											

*1 H + 1 ≤ (Valore min. di A, B, C, D) *2 10 ≤ L - W quando (Valore max. di A, B, C, D) ≤ 60; 12 ≤ L - W quando (Valore max. di A, B, C, D) > 60. *3 (Valore max. di A, B, C, D) - (Valore min. di A, B, C, D) ≤ 21

*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.

Kit Dx/Sx

Codice componente	L	H	W ²	A ³	B ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Tipo	T	Incrementi di 1 mm	Incrementi di 1 mm									
UKS2BJ	9			10								
UKC2BJ	12			12								
UKU2BJ	16	36~70	15	24~58			10~100	7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm
	19		20					9			8	
	20											

*1 H + 1 ≤ (Valore min. di A, B, C, D) *2 10 ≤ L - W quando (Valore max. di A, B, C, D) ≤ 60; 12 ≤ L - W quando (Valore max. di A, B, C, D) > 60. *3 (Valore max. di A, B, C, D) - (Valore min. di A, B, C, D) ≤ 21

*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.

Ordering Example Codice componente - L - H - W - A - B - D - N - F - P - K - G - E
UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

Elemento singolo

		Prezzo unitario			
T	A	UKSBJ	UKC2BJ	UKUBJ	
9, 12	10 ~ 50				
	50.01~100				
16, 19, 20	10 ~ 50				
	50.01~100				

Kit Dx/Sx

		Prezzo unitario			
T	A	UKS2BJ	UKC2BJ	UKU2BJ	
9, 12	10 ~ 50				
	50.01~100				
16, 19, 20	10 ~ 50				
	50.01~100				

Alterations Codice componente - L - H - W - A - B - D - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)
UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Varianti

Codice	Foro maschiato	Foro svasato	Foro svasato (per rondella elastica)																						
	M	Z	ZG																						
Spec.																									
	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori maschiati. - M6/M8	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati. - Z6/Z8 Applicable solo a T = 16, 19 o 20	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati (per rondelle elastiche). - ZG6/G8 Applicable solo a T = 16, 19 o 20																						
	<table border="1"><tr><th>Dim.</th><th>Diam. nominale vite</th></tr><tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr><tr><td>d, h</td><td>7 9</td></tr><tr><td>d, h</td><td>11 14</td></tr></table>	Dim.	Diam. nominale vite	d, h	6 8	d, h	7 9	d, h	11 14	<table border="1"><tr><th>Dim.</th><th>Diam. nominale vite</th></tr><tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr><tr><td>d, h</td><td>7 9</td></tr><tr><td>d, h</td><td>11 14</td></tr></table>	Dim.	Diam. nominale vite	d, h	6 8	d, h	7 9	d, h	11 14	<table border="1"><tr><th>Dim.</th><th>Diam. nominale vite</th></tr><tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr><tr><td>d, h</td><td>11 14</td></tr></table>	Dim.	Diam. nominale vite	d, h	6 8	d, h	11 14
Dim.	Diam. nominale vite																								
d, h	6 8																								
d, h	7 9																								
d, h	11 14																								
Dim.	Diam. nominale vite																								
d, h	6 8																								
d, h	7 9																								
d, h	11 14																								
Dim.	Diam. nominale vite																								
d, h	6 8																								
d, h	11 14																								
	Codice d'ordine N7 → M6	Codice d'ordine N9 → Z8	Codice d'ordine N9 → ZG8																						

Per le varianti sopra, lo spessore intorno alla lavorazione fori richiede almeno 1 mm.

Varianti

Codice	Smussatura	Precisione altezza	Invertito	Marcatura (Gola a V)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Spec.				
	Smussa la superficie ricevente o la superficie inferiore. - Area di smussatura: Selezionare l'area tra CA/CB/CC/CD/CT. - Larghezza smussatura: Specificare 1, 3, 5 o 10. Codice d'ordine CA5	Cambia la tolleranza della direzione dell'inclinazione rispetto al prodotto standard configurato. - Viene fornito solo il tipo invertito. - La smussatura viene applicata sulla sezione invertita. Codice d'ordine ZKC	Viene invertita la direzione dell'inclinazione rispetto al prodotto standard configurato. - Viene fornito solo il tipo invertito. - La smussatura viene applicata sulla sezione invertita. Codice d'ordine MR	Aggiunge una gola a V di marcatura sulla superficie ricevente. - Larghezza gola a V 0.5 mm, profondità 0.2 mm - Distribuzione uniforme sulla lunghezza/larghezza della superficie ricevente. - La tolleranza di larghezza è ±0.2 e la tolleranza di profondità è ±0.1. Codice d'ordine VK