

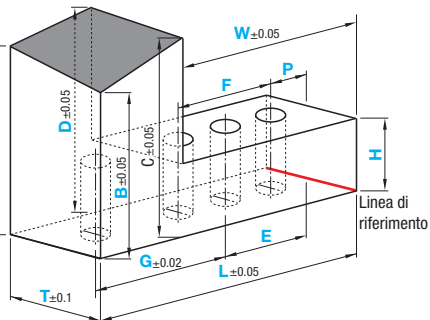
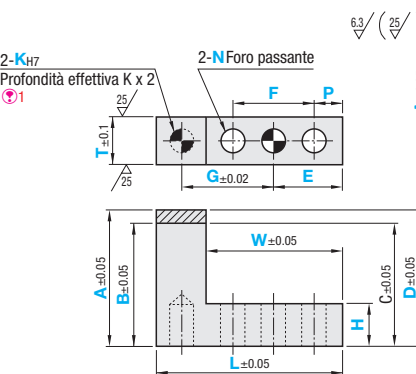
Posizionatori (Inclinazione sui due assi), kit Dx/Sx

Con due fori di riferimento e due fori passanti

Inclinazione sui due assi



Tipo	Kit Dx/Sx	Materiale	Durezza
Elemento singolo	UKS2BJ	EN 1.0038 Equiv.	-
	UKC2BJ	EN 1.1206 Equiv.	Tempra solo su estremità 55HRC -
	UKU2BJ	EN 1.4301 Equiv.	-



- ☑ C=B+D-A
- ☑ L'area ombreggiata è temprata.
- ☑ La smussatura della sezione della superficie ricevente del pezzo è C0.5. Per altre smussature, viene utilizzata una smussatura fine di circa C0.3.
- ☒ Impossibile invertire l'ordine di fori di riferimento e fori passanti.

Elemento singolo

Codice componente		L	H	W ²	A ³	B ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Tipo		Incrementi di 1 mm	*1	Incrementi di 1 mm	Incrementi di 0.01 mm			(Foro passante)			(Foro di riferimento)		
UKSBJ UKCBJ UKUBJ	9	36~70	10	24~58	10~100			7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm
	12		12										
	16		15										
	19		20										
	20		20										

*1 $H + 1 \leq$ (Valore min. di A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B, C, D) > 60 . *3 (Valore max. di A, B, C, D) - (Valore min. di A, B, C, D) ≤ 21
*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.

Kit Dx/Sx

Codice componente		L	H	W ²	A ³	B ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Tipo		Incrementi di 1 mm	*1	Incrementi di 1 mm	Incrementi di 0.01 mm			(Foro passante)			(Foro di riferimento)		
UKS2BJ UKC2BJ UKU2BJ	9	36~70	10	24~58	10~100			7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm
	12		12										
	16		15										
	19		20										
	20		20										

*1 $H + 1 \leq$ (Valore min. di A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B, C, D) > 60 . *3 (Valore max. di A, B, C, D) - (Valore min. di A, B, C, D) ≤ 21
*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.

Ordering Example
Codice componente - L - H - W - A - B - D - N - F - P - K - G - E
UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

Elemento singolo

T	A	Prezzo unitario							
		UKSBJ				UKCBJ			
9, 12	10 ~ 50	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
	50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50								
	50.01~100								

Kit Dx/Sx

T	A	Prezzo unitario							
		UKS2BJ				UKC2BJ			
9, 12	10 ~ 50	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
	50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50								
	50.01~100								



Alterations
Codice componente - L - H - W - A - B - D - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)
UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Varianti	Foro maschiato	Modifica tipo di foro	Foro svasato (per rondella elastica)
Codice	M	Z	ZG
Spec.			
	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori maschiati. · M6/M8	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati. · Z6/Z8 ☑ Applicabile solo a T = 16, 19 o 20	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati (per rondelle elastiche). · ZG6/ZG8 ☑ Applicabile solo a T = 16, 19 o 20
	Dim. Diam. nominale vite d, h 6 8 d1 7 9 d1 11 14 Codice d'ordine N7 → M6	Dim. Diam. nominale vite d, h 6 8 d1 7 9 d1 11 14 Codice d'ordine N9 → Z8	Dim. Diam. nominale vite d, h 6 8 d1 7 9 d1 11 14 Codice d'ordine N9 → ZG8

☑ Per le varianti sopra, lo spessore intorno alla lavorazione fori richiede almeno 1 mm.

Varianti	Smussatura	Precisione altezza	Invertito	Marcatura (Gola a V)
Codice	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Spec.				
	Smussa la superficie ricevente o la superficie inferiore. · Area di smussatura: Selezionare l'area tra CA/CB/CC/CD/CT. · Larghezza smussatura: Specificare 1, 3, 5 o 10. Codice d'ordine CA5	Cambia la tolleranza della dim. A, B, C e D in ± 0.03 . Codice d'ordine ZKC	Viene invertita la direzione dell'inclinazione rispetto al prodotto standard configurato. ☑ Viene fornito solo il tipo invertito. ☑ La smussatura viene applicata sulla sezione invertita. Codice d'ordine MR	Aggiunge una gola a V di marcatura sulla superficie ricevente. · Larghezza gola a V 0.5 mm, profondità 0.2 mm · Distribuzione uniforme sulla lunghezza/larghezza della superficie ricevente. ☑ La tolleranza di larghezza è ± 0.2 e la tolleranza di profondità è ± 0.1 . Codice d'ordine VK